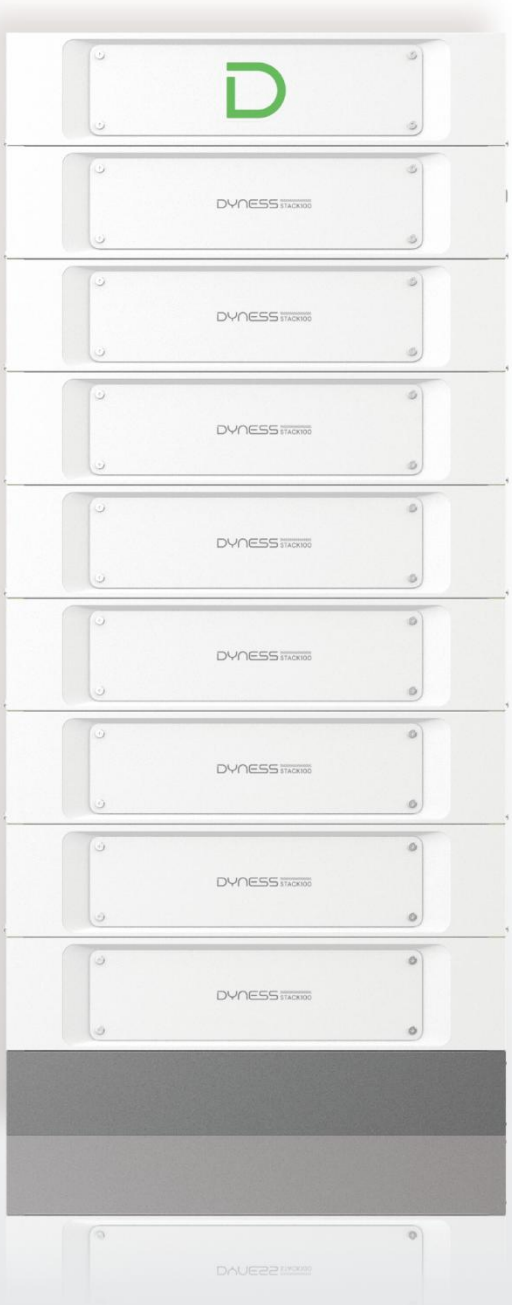
DYNESS



STACK 100

Manuel d'utilisation

Système de batterie

51.2V/100Ah

Sommaire

Déclaration légale 1
Historique des révisions 1
Guide de manipulation sécurisée des batteries au lithium 2
1 Introduction 5
Brève introduction 5
Propriétés du produit 5
Définition de l'identité du produit 6
2 Spécifications du produit 8
Paramètre de performance du système 8
Module de batterie 11
Contrôleur de batterie 14
3 Installation et configuration 19
Exigences environnementales 19
Précautions concernant l'emplacement d'installation 21
Installation de l'équipement 29
Description de la capacité de la batterie 41
Installation électrique 42
Instruction d'utilisation de l'application 47
4 Maintenance 54
Dépannage : 54
Remplacement des composants principaux 56
Entretien de la batterie 57
5 Stockage 58
6 Expédition 58
Annexe 1 Guide d'utilisation du pack d'extension Stack100 59
Déclaration de conformité UE 66

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Déclaration légale

Le droit d'auteur de ce document appartient à Dyness Digital Energy Technology Co., LTD..
Aucune partie de cette documentation ne peut être extraite, reproduite, traduite, annotée ou dupliquée sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit sans l'autorisation écrite préalable de Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.Tous droits réservés.
Ce produit est conforme aux exigences de conception en matière de protection de l'environnement et de sécurité personnelle. Le stockage, l'utilisation et l'élimination des produits doivent être effectués conformément au manuel du produit, au contrat pertinent ou aux lois et règlements applicables.
Vous pouvez consulter les informations correspondantes sur le site web de Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.lorsque le produit ou la technologie est mis à jour.
URL du site web : http://www.dyness.com/
Veuillez noter que le produit peut être modifié sans préavis.

Historique des révisions

N° de révision	Date de révision	Motif de la révision
V1.0	2024.07.31	Première publication
V2.0	2024.12.16	Paramètres modifiés
V3.0	2025.03.07	Ajouter des précautions d'installation
V4.0	2025.11.13	Augmenter la distance de sécurité, ajouter des panneaux de réduction du bruit et ajouter des interfaces TCP/IP
V5.0	2026.5.6	Ajouter le niveau de bruit
V6.0	2026.09.02	Updated L“TCP/IP” port description
V7.0	2026.09.14	Changed the power cable in the accessory kit to an optional item
V8.0	2026.10.21	Added a note regarding the heating function for models with a heating film, “Corrosive Environment Precautions”

Guide de manipulation sécurisée des batteries au lithium

DANGER

Avant l'installation ou l'utilisation, vous devez lire attentivement le « STACK100 Manuel utilisateur ».
Les batteries produiront une alimentation en courant continu à haute-tension et peuvent provoquer une tension mortelle et un choc électrique.
Seules des personnes qualifiées sont autorisées à câbler les batteries.

AVERTISSEMENT

Ce produit est un système à courant continu haute tension et doit être utilisé uniquement par des personnes autorisées.
Risque de dommage au système de batterie ou de blessure corporelle.
NE PAS déconnecter pendant que le système fonctionne !
Gardez toutes les sources d'alimentation éteintes et vérifiez qu'elles sont hors tension.
Un dommage à la batterie peut entraîner une fuite d'électrolyte. En cas de fuite d'électrolyte, ne touchez pas l'électrolyte ou le gaz volatil, et contactez immédiatement l'équipe du service après-vente pour obtenir de l'aide . Si le matériau ayant fui a été touché accidentellement, veuillez suivre les étapes ci-dessous :

- Inhalation de matériau ayant fui : évacuez la zone contaminée et demandez immédiatement une assistance médicale.
- Contact avec les yeux : rincez à l'eau claire pendant au moins 15 minutes et demandez immédiatement une assistance médicale.
- Contact avec la peau : lavez soigneusement la zone de contact avec du savon et de l'eau propre et demandez immédiatement une assistance médicale.
- Ingestion : provoquez le vomissement et demandez immédiatement une assistance médicale.
- Ne déplacez pas le système de batterie s'il est connecté à un module d'extension externe.

Si vous devez remplacer ou ajouter une batterie, veuillez contacter le centre

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

de service après-vente.

ATTENTION

Risque de défaillance du système de batterie ou de réduction de la durée de vie.

Avant la connexion

Veuillez vérifier le produit et la liste de colisage après le déballage. Si le produit est endommagé ou si des pièces manquent, veuillez contacter le revendeur local.

Avant l'installation, assurez-vous que le réseau est déconnecté et que la batterie est éteinte.

Ne pas inverser les câbles positif et négatif et assurez-vous qu'il n'y a pas de court-circuit avec l'appareil externe.

Il est interdit de connecter la batterie directement au courant alternatif.

Le système de batterie doit être correctement mis à la terre et la résistance doit être inférieure à 1Ω..

Assurez-vous que les paramètres électriques du système de batterie sont compatibles avec l'équipement concerné.

Gardez la batterie à l'écart de l'eau et du feu.

Lors de l'utilisation

Si le système de batterie doit être déplacé ou réparé, l'alimentation doit être déconnectée et la batterie doit être éteinte.

Il est interdit de connecter différents types de batteries.

Il est interdit de connecter la batterie à des onduleurs incompatibles ou défectueux.

Il est interdit de démonter la batterie (pour éviter que l'autocollant de garantie soit retiré ou endommagé).

En cas d'incendie, seul un extincteur à poudre sèche doit être utilisé, les extincteurs à mousse sont interdits.

Veuillez ne pas ouvrir, réparer ou démonter les batteries ; cela est réservé au personnel Dyness ou au personnel autorisé. Nous déclinons toute responsabilité en cas de non-respect des consignes de sécurité ou des normes de sécurité des équipements.

Maintenance

Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation.

Si les batteries sont stockées pendant une longue période, il est nécessaire de

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

les recharger tous les 10~12 mois, et le SOC doit être d'au moins 50%.
Ne pas exposer les câbles à l'extérieur.
Toutes les bornes de la batterie doivent être déconnectées pour la maintenance.
Veuillez contacter le fournisseur dans les 24 heures en cas d'anomalie.
Les réclamations de garantie sont exclues pour les dommages directs ou indirects dus aux éléments ci-dessus.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

1 Introduction

Brève introduction

STACK100 est un système de stockage de batteries haute-tension basé sur des batteries au lithium fer phosphate, et c'est l'un des nouveaux produits de stockage d'énergie développés et fabriqués par Dyness. Il peut être utilisé pour fournir une alimentation fiable à divers types d'équipements et de systèmes. STACK100 est particulièrement adapté aux applications nécessitant une forte puissance, un espace d'installation limité, une capacité de charge restreinte et une longue durée de vie.

Propriétés du produit

- L'ensemble du module est non toxique, non polluant et respectueux de l'environnement.
- Le matériau de l'anode est fabriqué à partir de $LiFePO_4$ offrant des performances de sécurité et une longue durée de vie.
- Le système de gestion de batterie (BMS) est doté de fonctions de protection, notamment contre la décharge excessive, la surcharge, les surintensités et les températures élevées/basses.
- Le système peut gérer automatiquement l'état de charge et de décharge et équilibrer le courant et la tension de chaque cellule.
- Configuration flexible, plusieurs modules de batterie peuvent être connectés en série pour augmenter la tension et la capacité.
- Décharge 1C, système de refroidissement par air intégré.
- Chaque PACK dispose d'un dispositif d'extinction d'incendie indépendant.
- Le module a une faible auto-consommation, jusqu'à 10~12 mois sans recharge ; pas d'effet mémoire, excellente performance en charge et décharge partielle.
- La plage de température de fonctionnement va de -20 à +50°C, avec d'excellentes performances de décharge et une longue durée de vie.
- Petite taille et légèreté, le module standard est facile à installer et à entretenir.

© Dyness se réserve le droit d’auteur de ce document.

Définition de l'identité du produit

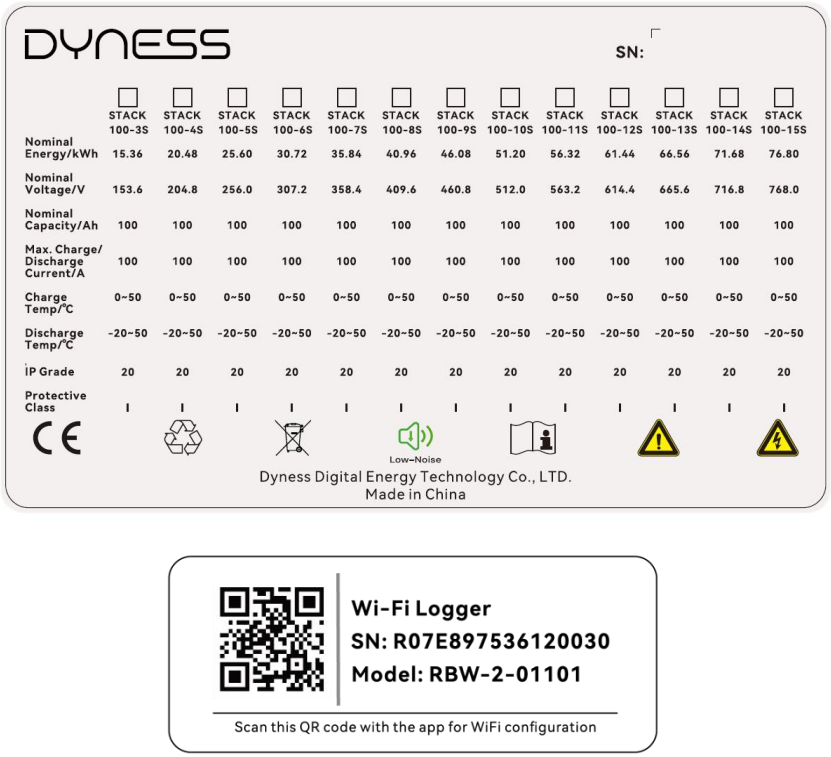


Figure 1-1 Plaque signalétique du système de stockage d'énergie de la batterie et étiquette QR WiFi



Figure 1-2 Étiquettes avec fonction de chauffage
(Seuls les systèmes avec fonction de chauffage porteront cette étiquette)

	La tension de la batterie est supérieure à la tension de sécurité, et un contact direct entraîne un risque de choc électrique .
	Faites attention à vos actions et soyez conscient des dangers.
	Lisez le manuel d'utilisation avant utilisation.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

	Ne jetez pas les batteries usagées avec les déchets ménagers ; elles doivent être recyclées par du personnel ou des organismes professionnels.
	Après la durée de vie utile de la batterie, elle peut continuer à être utilisée après avoir été recyclée par un organisme de recyclage professionnel.
	Cette batterie répond aux exigences des directives européennes.
	Tenir à l'écart des flammes nues ou d'autres sources d'inflammation.
	Attention au gaz explosif.
	Attention aux fuites de batterie.
	Objets lourds. Soulevez avec précaution.
	Gardez le bloc-batterie hors de portée des enfants.

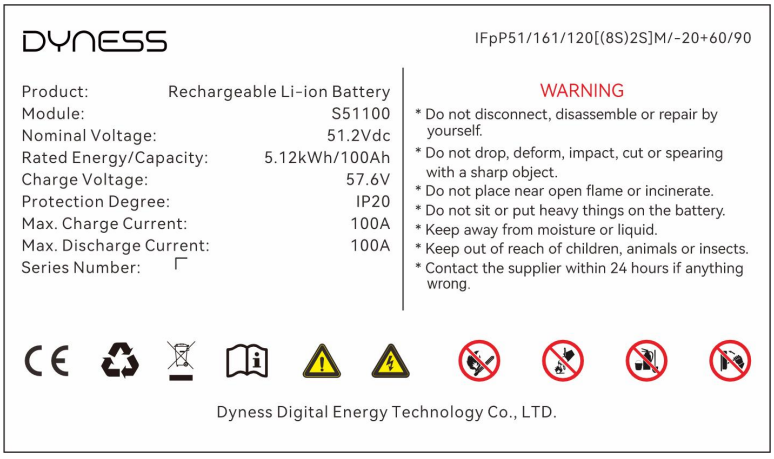


Figure 1-2 Étiquette du module batterie

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

2 Spécifications du produit

Paramètre de performance du système

Tableau 2-1 Paramètres du système STACK100

Modèle	STACK 100-3s	STACK 100-4s	STACK 100-5s	STACK 100-6s	STACK 100-7s
Tension/Capacité du module	51,2V/100Ah	51,2V/100Ah	51,2V/100Ah	51,2V/100Ah	51,2V/100Ah
Numéro de série des modules du système	3	4	5	6	7
Plage d'énergie du système	15.4kWh	20.5kWh	25.6kWh	30.7kWh	35.8kWh
Tension de fonctionnement	134-175V	179-233V	224-292V	268-350V	313-408V
Courant de charge/décharge recommandé	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)
Courant de charge/décharge maximal	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)
Courant de décharge de pointe (2min 25℃)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)
Profondeur de décharge	95%	95%	95%	95%	95%
Communication	CAN/RS485	CAN/RS485	CAN/RS485	CAN/RS485	CAN/RS485
Durée de vie en cycles [1]	≥8000 cycles	≥8000 cycles	≥8000 cycles	≥8000 cycles	≥8000 cycles
Poids d'un module	47Kg	47Kg	47Kg	47Kg	47Kg
Dimensions d'un cluster [L*P*H]	591*390*634mm	591*390*768mm	591*390*901mm	591*390*1035mm	591*390*1168mm
Température de charge Gamme	0～50℃	0～50℃	0～50℃	0～50℃	0～50℃
Température de décharge Gamme	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃
Niveau de protection	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Système de protection incendie	Extincteur à aérosol				
Bruit	≤ 55 dB				

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Méthode d'installation	Type empilable
Méthode de refroidissement	Refroidissement par ventilation forcée
Module WIFI	Module WIFI intégré ; fonction OTA de l'application
Certification & norme de sécurité	CE¸EMC/CE¸RED/62619/63056/62477/62040 /UN38.3
Onduleurs compatibles	Goodwe/Solis/Deye/Solplanet/Solinteg/Sunways/Hoymiles/SAJ/Sinexcel/Growatt/ATESS/Megarevo/Sineng etc

Modèle	STACK 100-8s	STACK 100-9s	STACK 100-10s	STACK 100-11s	STACK 100-12s
Tension/Capacité du module	51.2V/ 100Ah	51.2V/ 100Ah	51.2V/ 100Ah	51.2V/ 100Ah	51.2V/ 100Ah
Numéro de série des modules du système	8	9	10	11	12
Plage d'énergie du système	41kWh	46.1kWh	51.2kWh	56.3kWh	61.4kWh
Tension de fonctionnement	358-467V	403-525 V	448-584 V	492-642 V	537-700 V
Courant de charge/décharge recommandé	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)
Courant de charge/décharge maximal	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)	100A (1C)
Courant de décharge maximal (2min 25℃)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)	125A (1,25C)
Profondeur de décharge	95%	95%	95%	95%	95%
Communication	CAN/ RS485	CAN/ RS485	CAN/ RS485	CAN/ RS485	CAN/ RS485
Durée de vie en cycles [1]	≥8000 cycles	≥8000 cycles	≥8000 cycles	≥8000 cycles	≥8000 cycles
Poids d'un seul module	47Kg	47Kg	47Kg	47Kg	47Kg
Dimensions d'un seul cluster [L*P*H]	591*390*1302mm	591*390*1435mm	591*390*1569mm	591*390*1702mm	591*390*1836mm
Température de charge Gamme	0～50℃	0～50℃	0～50℃	0～50℃	0～50℃

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Température de décharge Gamme	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃
Niveau de protection	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Système de protection incendie	Extincteur à aérosol				
Bruit	≤ 55 dB				
Méthode d'installation	Type empilable				
Méthode de refroidissement	Refroidissement par ventilation forcée				
Module WIFI	Module WIFI intégré ; fonction OTA de l'application				
Certification & norme de sécurité	CE¸EMC/CE¸RED/62619/63056/62477/62040 /UN38.3				
Onduleurs compatibles	Goodwe/Solis/Deye/Solplanet/Solinteg/Sunways /Hoymiles/SAJ/Sinexcel/Growatt/ATESS/Megarevo/ Sineng etc				

Modèle	STACK 100-13s	STACK 100-14s	STACK 100-15s
Tension/Capacité du module	51,2V/100Ah	51,2V/100Ah	51,2V/100Ah
Numéro de série des modules du système	13	14	15
Plage d'énergie du système	66.6kWh	71.7kWh	76.8kWh
Tension de fonctionnement	582-759V	627-818V	672-876V
Courant de charge/décharge recommandé	50A (0,5C)	50A (0,5C)	50A (0,5C)
Courant de charge/décharge maximal	100A (1C)	100A (1C)	100A(1C)
Courant de décharge maximal (2min 25℃)	125A (1,25C)	125A(1,25C)	125A(1,25C)
Profondeur de décharge	95%	95%	95%
Communication	CAN/ RS485	CAN/ RS485	CAN/ RS485
Durée de vie en cycles [1]	≥8000 cycles	≥8000 cycles	≥8000 cycles
Poids d'un seul module	47Kg	47Kg	47Kg

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Modèle	STACK 100-13s	STACK 100-14s	STACK 100-15s
Dimensions d'un seul cluster [L*P*H]	591*390*1969 mm	591*390*2103 mm	591*390*2236 mm
Température de charge Gamme	0～50℃	0～50℃	0～50℃
Température de décharge Gamme	-20～50℃	-20～50℃	-20～50℃
Niveau de protection	IP20	IP20	IP20
Système de protection incendie	Extincteur à aérosol		
Bruit	≤ 55 dB		
Méthode d'installation	Type empilable		
Méthode de refroidissement	Refroidissement par ventilation forcée		
Module WIFI	Module WIFI intégré ; fonction OTA de l'application		
Certification & norme de sécurité	CE¸EMC/CE¸RED/62619/63056/62477/62040 /UN38.3		
Onduleurs compatibles	Goodwe/Solis/Deye/Solplanet/Solinteg/Sunways /Hoymiles/SAJ/Sinexcel/Growatt/ATESS/Megarevo /Sineng etc		

[1] Conditions de test : charge/décharge à 0,2C, @25°C, 95% DOD.

Remarque : Pour les modèles équipés d'un film chauffant, la fonction de chauffage peut fonctionner à des températures ambiantes allant jusqu'à -30 °C.

Module de batterie

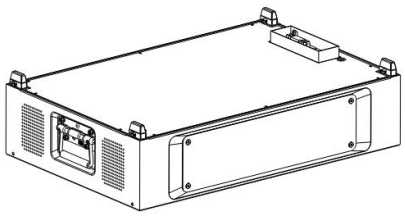


Figure 2-1 Module de batterie

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Tableau 2-2 Paramètres du produit

Nom du module	S51100
Technologie de cellule	Li-ion (LFP)
Capacité du module batterie (kWh)	5.12
Tension du module batterie (V/DC)	51.2
Capacité du module batterie (Ah)	100
Nombre de cellules du module batterie (pcs)	16
Capacité de la cellule batterie (Wh)	320
Tension de la cellule batterie (V/DC)	3.2
Capacité de la cellule batterie (Ah)	100
Dimensions (L*P*H, mm)	590*390*133.5
Degré de pollution (PD)	II
Température ambiante (°C)	0~50
Classe de protection IP	IP20
Poids (kg)	47

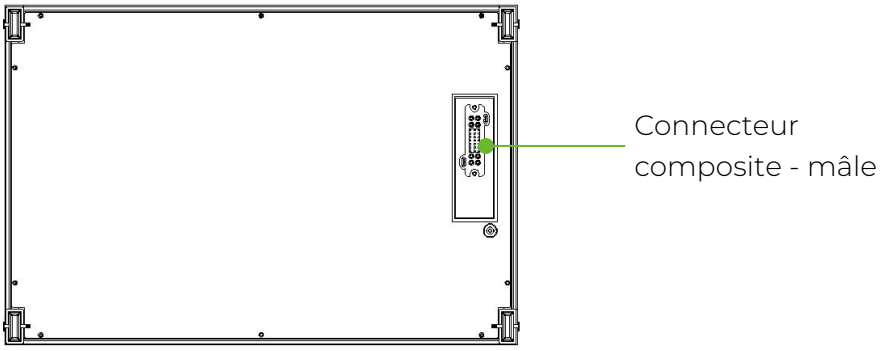


Figure 2-3 S51100 connecteur supérieur

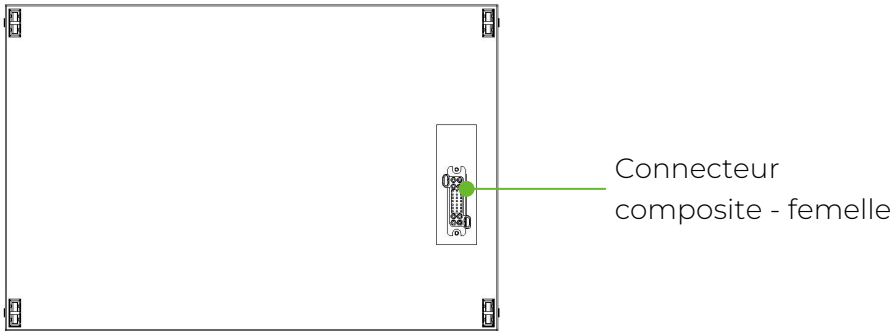


Figure 2-4 S51100 connecteur inférieur

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

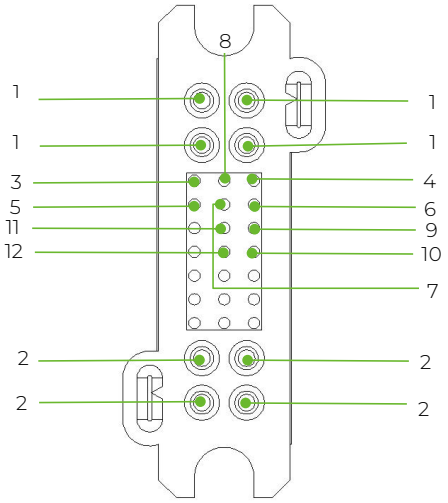


Figure 2- 5 Connecteur composite - mâle

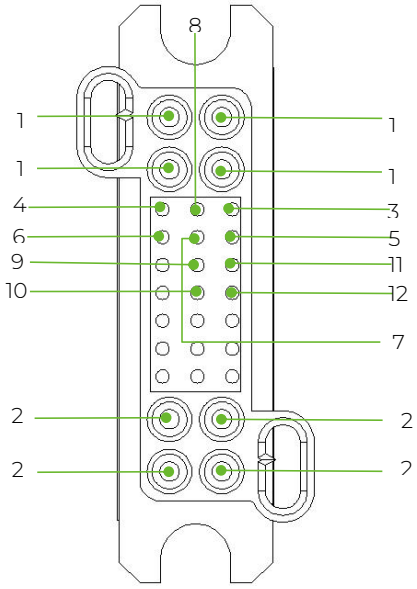


Figure 2-6 Connecteur composite - femelle

Tableau 2-3 Définition du connecteur

Élément	Nom	Définition
1	Connecteur composite - mâle	Sortie du module batterie et interface de communication
2	Connecteur composite - femelle	Sortie du module batterie et interface de communication

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Tableau 2-4 Définition du port

N°	Connecteur composite - mâle	Connecteur composite - femelle
1	Sortie positive	Sortie négative
2	Sortie négative	Négatif du module
3	IPC	IPC
4	IPB	IPB
5	IMB	IMB
6	24V-	24V-
7	24V+	24V+
8	IMC	IMC
9	24V-	24V-
10	24V-	24V-
11	24V+	24V+
12	24V+	24V+

Contrôleur de batterie

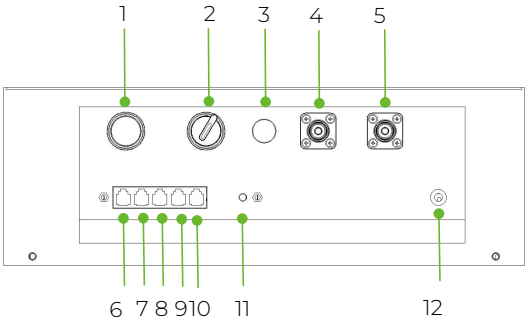


Figure 2-7 Connecteur droit BDU

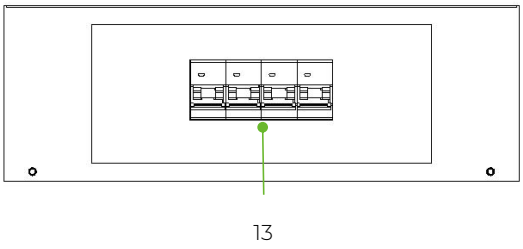


Figure 2-8 Connecteur gauche BDU

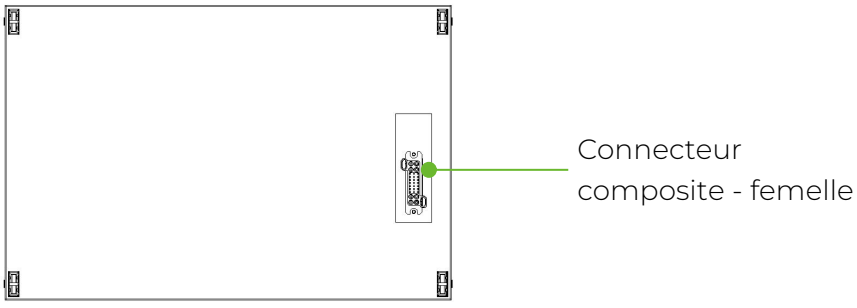


Figure 2-9 Connecteur inférieur BDU

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Tableau 2-5 Définition du connecteur

Élément	Nom	Définition
1	Bouton de réveil d'alimentation	Appuyez longuement sur ce bouton pour démarrer le système de batterie
2	Interrupteur d'alimentation	Allumez l'interrupteur pour alimenter le système BMS
3	Antenne WiFi	Réception et émission de signaux WiFi
4	Négatif externe femelle	Connectez le système de batterie à la borne négative de l'onduleur
5	Prise positive externe	Connectez le système de batterie à la borne positive de l'onduleur
6	TCP/IP	Réservé pour la communication avec certains onduleurs de forte puissance.
7	Onduleur CAN/RS485	Port de communication RJ45 entre le système de batterie et l'onduleur
8	Onduleur CAN/RS485	Port de communication RJ45 entre le système de batterie et l'onduleur
9	Entrée parallèle	Connexion de communication parallèle des systèmes multi-clusters
10	Sortie parallèle	Connexion de communication parallèle des systèmes multi-clusters
11	Antenne WiFi	Réception et émission de signaux WiFi
12	Mise à la terre	Connexion à la terre du boîtier
13	Disjoncteur CC	L'interrupteur principal du système de batterie, vous devez l'allumer avant d'allumer les interrupteurs Power On et Power WAKE ; protection contre les courts-circuits

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

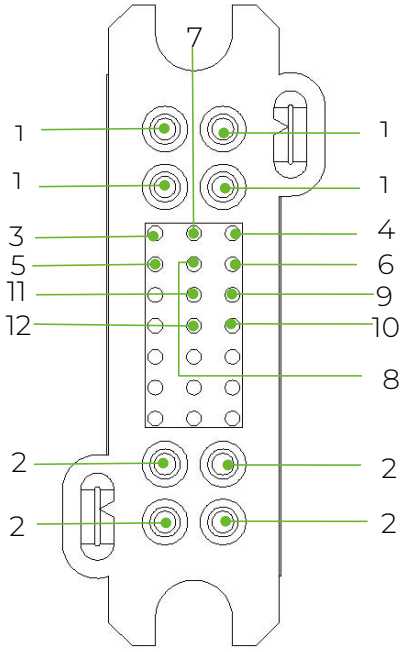


Figure 2-10 Interrupteur d'alimentation

Tableau 2-6 Définition du port

N°	Définition
1	Sortie positive
2	Sortie négative
3	IPC
4	IPB
5	IMB
6	24V-
7	IMC
8	24V+
9	24V-
10	24V-
11	24V+
12	24V+

© Dyness se réserve le droit d’auteur de ce document.

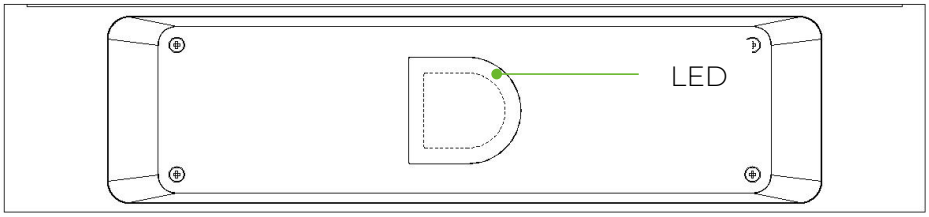


Figure 2-11 Vue avant BDU

Tableau 2-7 Indicateurs d'état LED

État de la LED	Informations
	SOC 50 %
	SOC 100 %
Le SOC actuel augmente jusqu'à 100 %, puis recommence en cycle 	Charge
Chute du SOC actuel à 0 %, puis boucle 	Décharge
Voyant vert clignotant (SOC actuel) 	Veille
Luminaire jaune clignotant	Défaillance de communication entre les batteries ou entre la carte de lampe et le BMS.Aucun câble de communication onduleur connecté après le démarrage.
Luminaire rouge allumé 	Protection du système

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

DANGER

Assurez-vous que l'interrupteur ON/OFF est allumé avant de réveiller la batterie. Sinon, cela affectera le processus d'auto-test et provoquera un danger.

NE PAS éteindre l'interrupteur ON/OFF pendant le fonctionnement normal, seulement en cas d'urgence. Sinon, cela provoquera une surtension du courant de la batterie.

ATTENTION

Si le disjoncteur CC se déclenche en raison d'une surintensité ou d'un court-circuit, vous devez attendre 30 minutes avant de le réactiver, sinon cela pourrait endommager le disjoncteur.

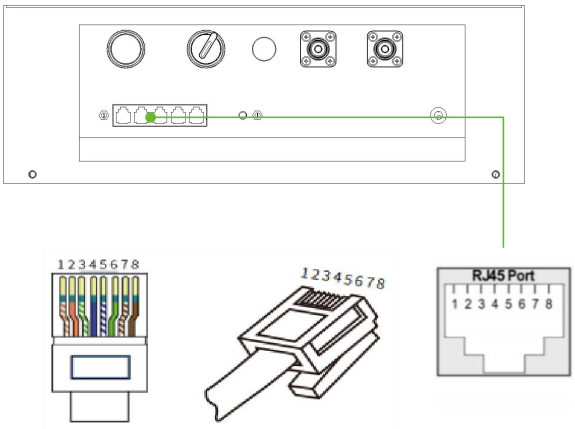


Figure 2-12 Broches du port "Onduleur CAN/RS485"

Tableau 2-8 Définition des broches du port "Onduleur CAN/RS485"

Broche	Couleur	Définition
PIN1	Orange/Blanc	485_B
PIN2	Orange	485_A
PIN3	Vert/Blanc	Réservé
PIN4	Bleu	CANH
PIN5	Bleu/Blanc	CANL
PIN6	Vert	NC
PIN7	Marron/Blanc	NC
PIN8	Marron	NC

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

3 Installation et configuration

Exigences environnementales

DANGER

Propreté

Le système de batterie possède des connecteurs haute tension. Les conditions environnementales affecteront l'isolation du système.

Avant l'installation et la mise en marche, la poussière et les copeaux doivent être retirés pour garder le système propre. L'environnement doit être à l'épreuve de la poussière dans une certaine mesure.

La poussière et l'humidité doivent être vérifiées régulièrement pendant le fonctionnement continu du système.

Système de protection incendie

Il est recommandé que les pièces soient équipées d'un système de protection incendie ou d'extincteurs (les extincteurs à poudre sèche sont recommandés).

Le système de protection incendie doit être inspecté régulièrement pour garantir un fonctionnement normal. Il est important de respecter les exigences locales. Veuillez vous référer aux exigences locales pour l'utilisation et l'entretien des équipements de protection incendie. Recommandé mais non obligatoire pour la garantie Dyness.

Système de mise à la terre

Assurez-vous que le point de mise à la terre du système de batterie est stable et fiable avant l'installation. Si le système de batterie est installé dans une cabine d'équipement indépendante (par exemple un conteneur), assurez-vous que la mise à la terre de la cabine est stable et fiable.

La résistance du système de mise à la terre doit être ≤100mΩ..

Précautions relatives aux environnements corrosifs

N'installez pas la batterie à l'extérieur dans des zones salines, car elle y serait corrodée et pourrait provoquer un incendie.Une zone saline désigne une région située à moins de 10 km de la côte ou exposée aux embruns marins.

Les régions exposées aux embruns marins varient en fonction des conditions météorologiques (telles que les typhons et les moussons) ou du relief (tel que les barrages et les collines). Avant d'installer la batterie dans des zones salines, veuillez contacter Dyness pour une évaluation.D'autres sources de corrosion chimique, outre le sel, peuvent également entraîner la rouille des composants

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

métalliques et des connecteurs de la batterie. Dans les cas graves, des courts-circuits ou des incendies peuvent survenir.
L'équipement doit être tenu à l'écart des sources de corrosion à forte teneur en sel et en acide. (Les sources de corrosion incluent, sans s'y limiter, les zones côtières, les centrales thermiques, les usines chimiques, les fonderies, les centrales au charbon, les usines de caoutchouc, les usines d'électroplastie, etc.)
Remarque : Si la batterie est installée à proximité de sources de corrosion à forte teneur en sel et en acide (par exemple, à moins de 10 km du littoral ou dans les zones industrielles environnantes), assurez-vous que la batterie est installée à l'intérieur, avec une bonne étanchéité et des performances anticorrosion, ou dans une armoire de protection dédiée, et consultez Dyness avant l'installation.

⚠ ATTENTION

Température

Plage de température de fonctionnement du système STACK100 : -20°C à +50°C ; Température optimale : 18°C à 30°C ; Dépasser la plage de température de fonctionnement entraînera des alarmes de sur/sous-température ou la protection du système de batterie, ce qui peut réduire le nombre de cycles de vie.

Système de refroidissement

Il est essentiel d'équiper un système de refroidissement pour maintenir le système de batterie dans une plage de température appropriée. Les alarmes de sur/sous-température ou la protection du système de batterie peuvent entraîner une réduction de la durée de vie.

Système de chauffage

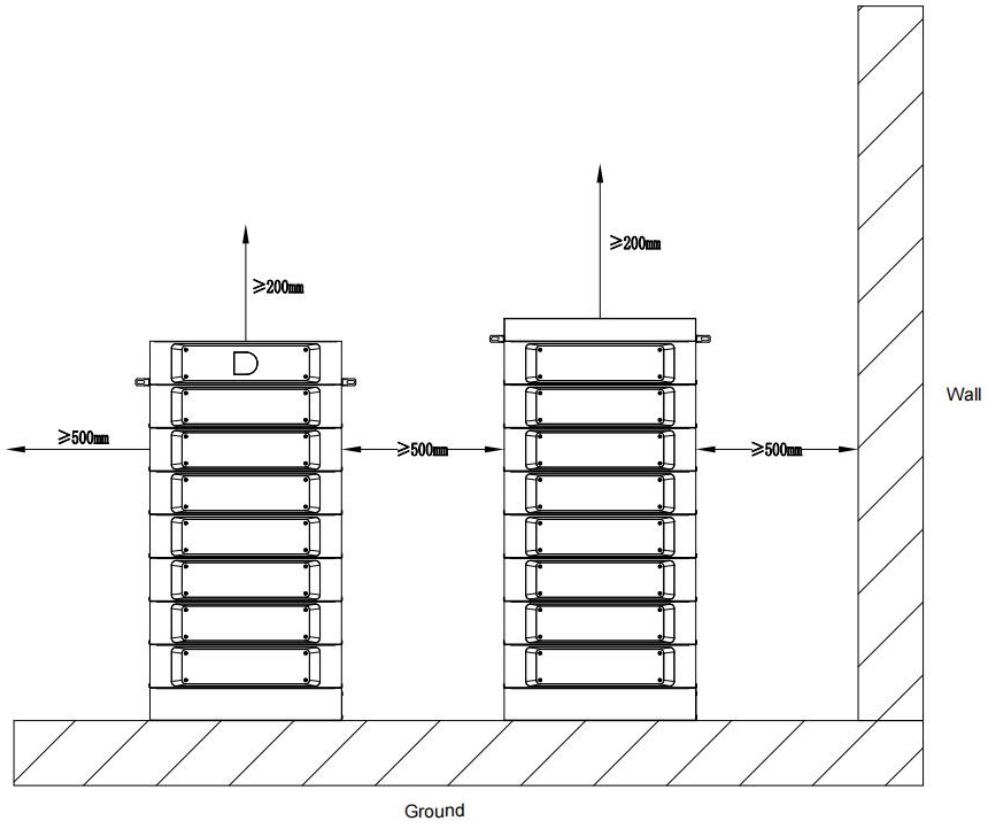
Il est essentiel d'équiper un système de chauffage pour maintenir le système de batterie dans une plage de température appropriée. Si l'environnement est inférieur à 0°C, le système peut être arrêté pour protection. Il est nécessaire d'activer d'abord le système de chauffage. Dépasser la plage de température de fonctionnement entraînera une alarme de sur/sous-température ou la protection du système de batterie, ce qui peut réduire le nombre de cycles de vie.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Précautions concernant l'emplacement d'installation

DANGER

Veuillez noter que lors de l'installation de la batterie, une distance de sécurité minimale de 500mm doit être maintenue par rapport aux équipements ou batteries environnants. il doit maintenir une distance de sécurité minimale de 30mm du mur.Lorsque la batterie fonctionne dans des conditions de 0,5C ou plus et que l'espace environnant n'est pas à température constante, la distance entre la surface de travail du ventilateur de la batterie et un autre groupe de batteries doit être supérieure à 300 mm.Lors de l'installation manuelle.La distance d'installation indiquée dans la figure ci-dessous doit être respectée.



© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

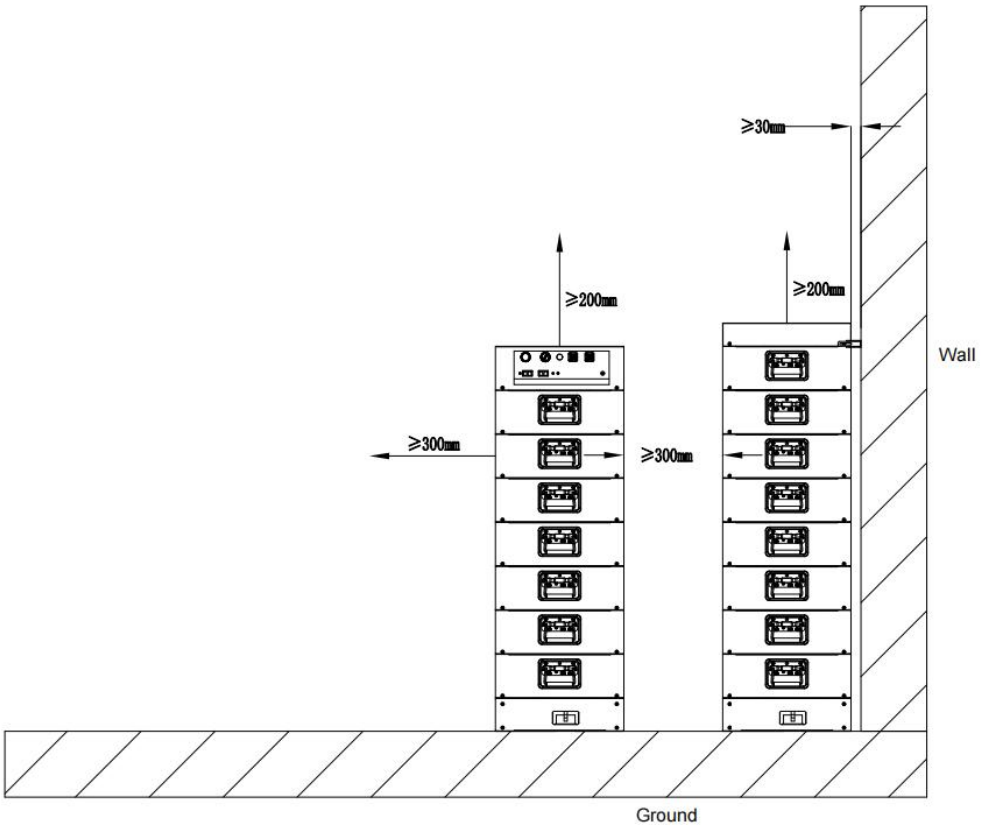


Figure 3-1 Dégagement minimal

Remarque :

1. Le système doit être installé avec l'aide d'au moins 2 hommes adultes.
2. Si plus de 12 doivent être configurés, il est suggéré de les diviser en deux colonnes. Le système de batterie doit être installé à l'intérieur, loin des matériaux inflammables et explosifs.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Outils

Les outils suivants sont nécessaires pour installer le pack de batteries :



Figure 3-3 Outils d'installation

Équipement de sécurité

Nous recommandons de porter l'équipement de sécurité suivant lors de la manipulation des batteries :



Figure 3-4 Équipement de sécurité

Inspection au déballage

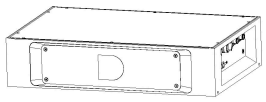
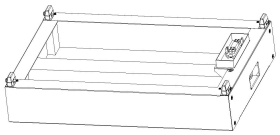
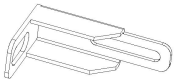
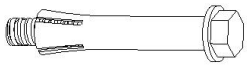
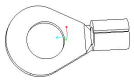
- Lorsque l'équipement arrive sur le site d'installation, le déchargement doit être effectué conformément aux règles et réglementations, afin d'éviter toute exposition à la lumière directe du soleil. La batterie ne doit pas être installée en plein soleil. Veuillez vous référer à la section 3.3.
- Avant le déballage, le nombre total de colis doit être indiqué conformément à la liste d'expédition jointe à chaque colis, et tous les colis doivent être vérifiés pour s'assurer qu'ils sont en bon état.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

- Manipuler avec précaution et protéger le revêtement de surface des marchandises.
- Lors de l'ouverture du colis, le personnel d'installation doit lire la documentation technique, vérifier la liste selon le tableau de configuration et la liste de colisage, et s'assurer que les marchandises sont complètes et intactes. Si l'emballage interne est endommagé, les marchandises doivent être examinées et enregistrées en détail.

Vérifiez les composants du système de batterie STACK100 dans différentes capacités

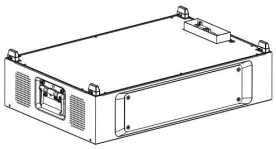
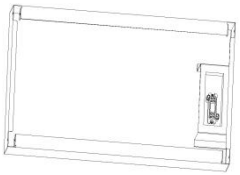
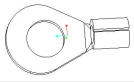
Tableau 3-1 Contenu de la livraison

Colis	Nom	Spécifications	Quantité	Image
A	BDU	590*390*133.5mm	1	
	Base	590*390*100mm	1	
	Support de fixation	Pour fixer avec le mur	2	
	Boulon d'expansion	M6*80	2	
	Boulon d'expansion	M12*100	4	
	Résistance CAN	RJ45-CAN-120, Broche 4&5	1	
	Vis cruciformes à tête plate	M5*30	4	
	Cosse	OT4-6	2	
	Câble de communication vers	b/L2000mm/Connecteur RJ45 des deux côtés, CAN	1	

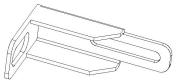
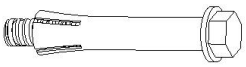
© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Colis	Nom	Spécifications	Quantité	Image
	l'onduleur			
	Câble de communication vers l'onduleur	b/L2000mm/Connecteur RJ45 des deux côtés, RS485	1	
	Câble d'alimentation - négatif (en option)	Câble positif, UL10269 4AWG , rouge, 2050mm	1	
	Câble d'alimentation - positif (en option)	Câble négatif,UL10269 4AWG, noir, 2050mm	1	
	*Câble d'alimentation - positif (en option)	Câble positif 8AWG, rouge, 2m	1	
	*Câble d'alimentation - négatif (en option)	Câble négatif 8AWG, noir, 2m	1	
	*Câble d'alimentation - positif (en option)	Câble positif 10AWG, rouge, 2m	1	
	*Câble d'alimentation - négatif (en option)	Câble négatif 10AWG, noir, 2m	1	
	Manuel d'utilisation	Manuel d'utilisateur	1	

© Dyness se réserve le droit d’auteur de ce document.

Colis	Nom	Spécifications	Quantité	Image
	Carte de garantie	\	1	
	Lettre au client	\	1	
	Liste de colisage	\	1	
B	S51100	590*390*133.5mm	1	
	Vis cruciformes à tête plate	M5*30	4	
	Liste de colisage	\	1	
C (en option)	Base d'extension	590*390*100mm	1	
	Couvercle d'extension	590*390*70mm	1	
	Vis cruciformes à tête plate	M5*30	4	
	Cosse OT	OT4-6	2	

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Colis	Nom	Spécifications	Quantité	Image
	Câble de communication parallèle	Communication entre deux grappes	1	
	Câble en série	Deux grappes en série UL10269 4AWG	2	
	Support de fixation	fixer à le mur	2	
	Boulon d'expansion	M6*80	2	
	Boulon d'expansion	M12*100	4	
	Liste de colisage	\	1	

*8AWG et 10AWG câbles d'alimentation sont requis pour la région de vente européenne.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Tableau 3-2 Contenu de la livraison

Modèle	Capacité du système de batterie	Configuration	
STACK100-3S	15.4kWh	A+B*3	
STACK100-4S	20.5kWh	A+B*4	
STACK100-5S	25.6kWh	A+B*5	
STACK100-6S	30.7kWh	A+B*6	
STACK100-7S	35.8kWh	A+B*7	
STACK100-8S	41kWh	A+B*8	
STACK100-9S	46.1kWh	A+B*9	
STACK100-10S	51.2kWh	A+B*10	
STACK100-11S	56.3kWh	A+B*11	
STACK100-12S	61.4kWh	A+B*12	
STACK100-13S	66.6kWh	A+B*13	A+B*13+C（Recommander deux colonnes）
STACK100-14S	71.7kWh	A+B*14	A+B*14+C（Recommander deux colonnes）
STACK100-15S	76.8kWh	A+B*15	A+B*15+C（Recommander deux colonnes）

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Installation de l'équipement

Remarque :

1. Si plus de 12 modules de batterie doivent être installés, il est conseillé de les installer en deux colonnes.
2. Une colonne de batteries (15 batteries + 1 BDU) mesure environ 2236 mm de hauteur. Veuillez maintenir un espace libre de 200 mm au-dessus du CM. C'est-à-dire, assurez-vous que la distance entre le sol et le plafond est supérieure à 2436 mm pour faciliter l'installation et une meilleure dissipation de la chaleur.Si la hauteur n'est pas suffisante,il est conseillé de les installer en deux colonnes.
3. Le système doit être installé avec l'aide d'au moins 2 hommes adultes.
4. Si l'utilisation d'une gaine est requise, veuillez installer la bague dans le trou réservé avant d'installer la vis d'expansion.

Préparation de l'installation

1. Assurez-vous que l'environnement répond à toutes les exigences techniques.
2. Préparez l'équipement et les outils pour l'installation.
3. Confirmez que le disjoncteur CC est en position OFF.

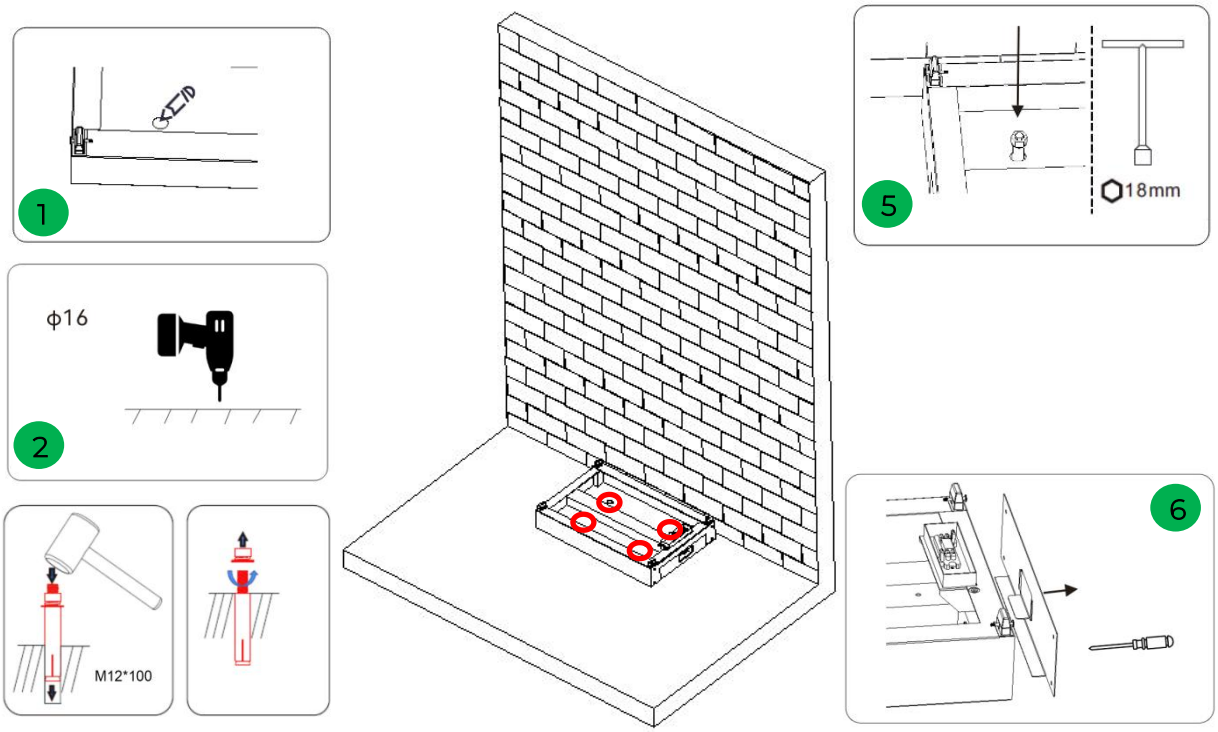
Installation mécanique

DANGER

Le système de batterie est un système CC à haute-tension. Assurez-vous que la zone d'installation du STACK100 est stable et fiable.
Veuillez confirmer que le système de batterie est éteint avant de connecter. Un choc électrique et des dommages à l'onduleur peuvent survenir si la batterie est connectée directement sans être éteinte.
Sinon, le système ne pourra pas fonctionner correctement. La tension de la batterie est trop élevée, veuillez faire attention à votre protection lors de la mesure.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

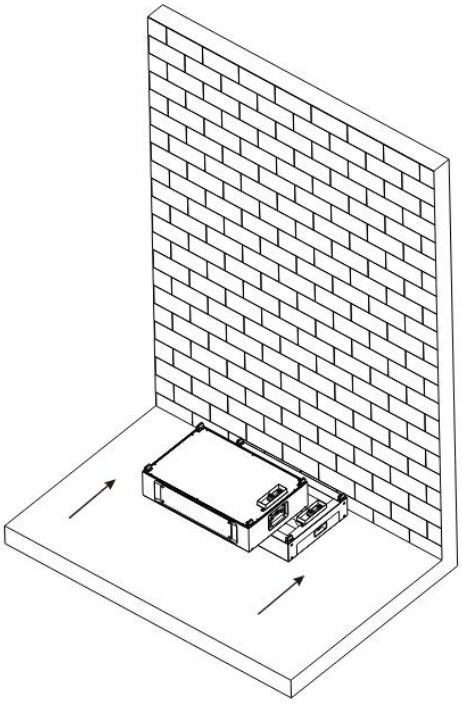
Étape 1 : Installez la base de la batterie.



1. Marquez les emplacements des trous à l'aide d'un marqueur.
2. Percez des trous aux emplacements marqués à une profondeur de 95 mm.
3. Enfoncez les vis d'expansion dans les trous (M12x100).
4. Retirez la rondelle plate, la rondelle ressort et l'écrou.Placez la base à l'emplacement sélectionné, puis installez la rondelle plate, la rondelle ressort et l'écrou.
5. Serrez l'écrou pour fixer la base.
6. Lors de l'installation en deux colonnes, vous devez retirer le couvercle sur le côté de la base et installer la ligne de communication et la ligne d'alimentation entre les deux colonnes.

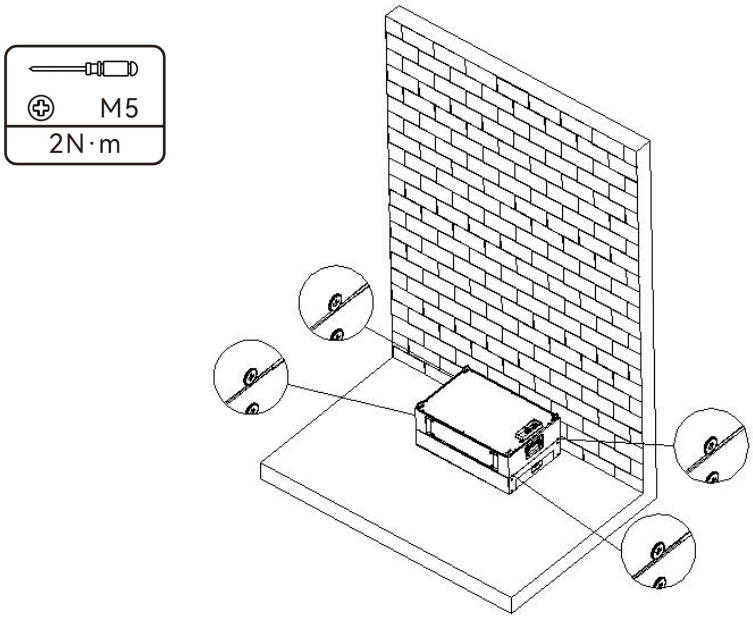
© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Étape 2 : Placez le module de batterie sur la base, en vous assurant que les broches de positionnement de la batterie correspondent aux points de positionnement sur la base.

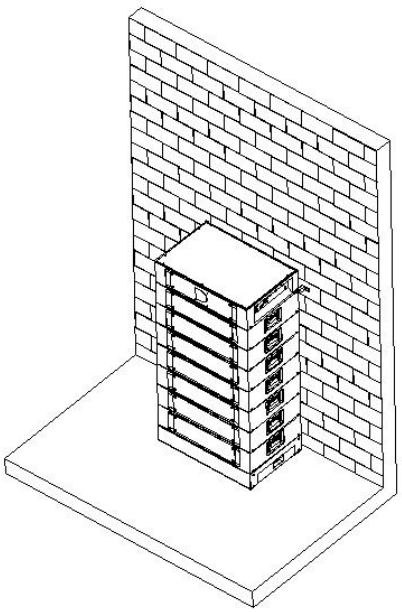


© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Étape 3 : Installez quatre vis de verrouillage M5*30 sur les côtés gauche et droit.

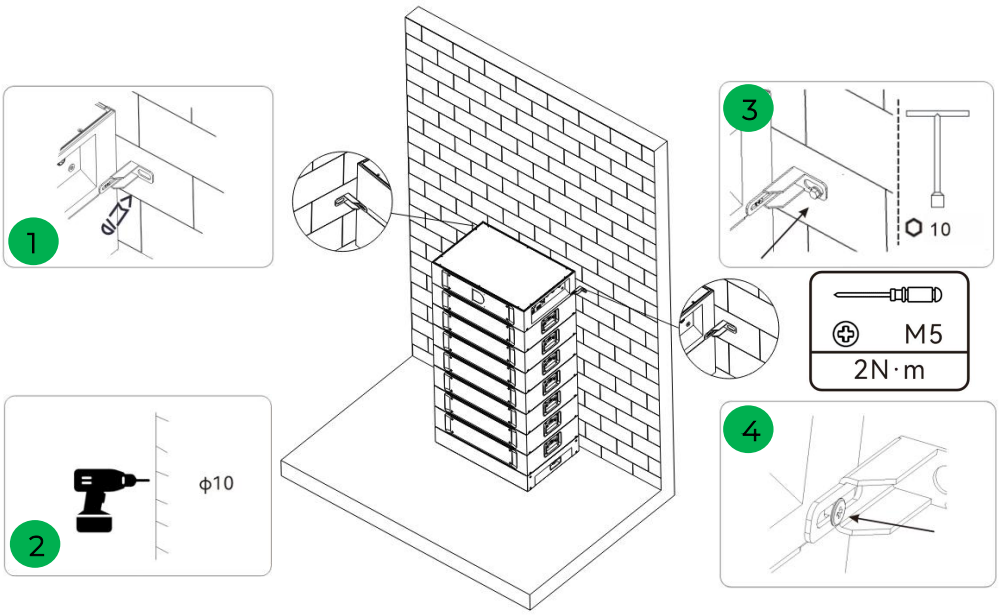


Étape 4 : Répétez les étapes 2 et 3 jusqu'à ce que les batteries et le BDU requis soient installés.



© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Étape 5 : Installez l'oreille de suspension.



1. Marquez les emplacements des trous à l'aide d'un marqueur.

2. Percez des trous aux emplacements marqués à une profondeur de 90 mm.

3. Les oreilles de suspension sont installées respectivement sur les côtés gauche et droit et fixées au mur avec des vis d'expansion (M6x80).

4. Utilisez deux vis M5*30 pour fixer les oreilles de suspension gauche et droite au châssis respectivement.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Installation du kit d'extension

CONSEILS

1. Si le nombre de packs de batteries dans un seul groupe est supérieur à 11, il est recommandé d'utiliser un kit d'extension pour l'installation.
2. Après extension, la base standard devient une base d'extension, et l'étiquette jaune doit être collée par le client lui-même.
3. Le guide d'utilisation pour transformer la base standard en base d'extension est joint en Annexe 1.

Installez selon la distance minimale indiquée dans la Figure 3-1.

DANGER

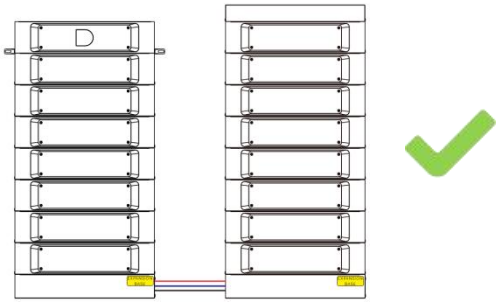
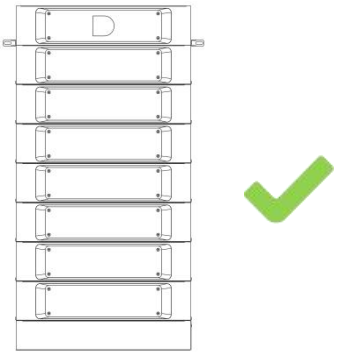
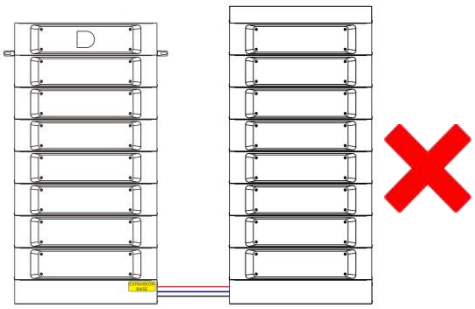
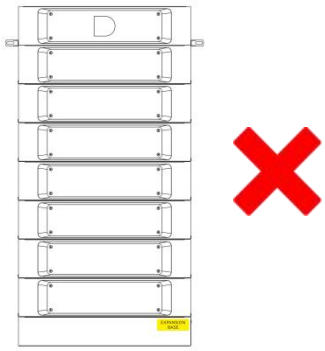
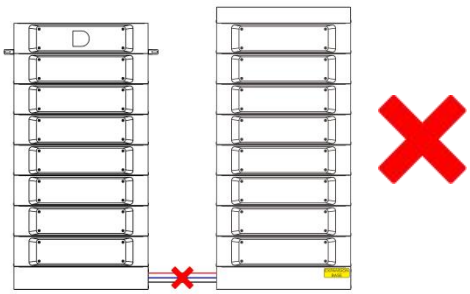
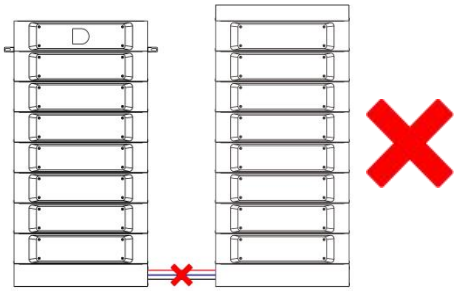
Le couvercle d'extension doit être utilisé exclusivement avec la base portant l'étiquette d'extension.
Le gerbage avec des unités de base standard est interdit afin d'éviter toute interruption de circuit.

CONSEILS

Les illustrations suivantes montrent les méthodes de connexion correctes et incorrectes.

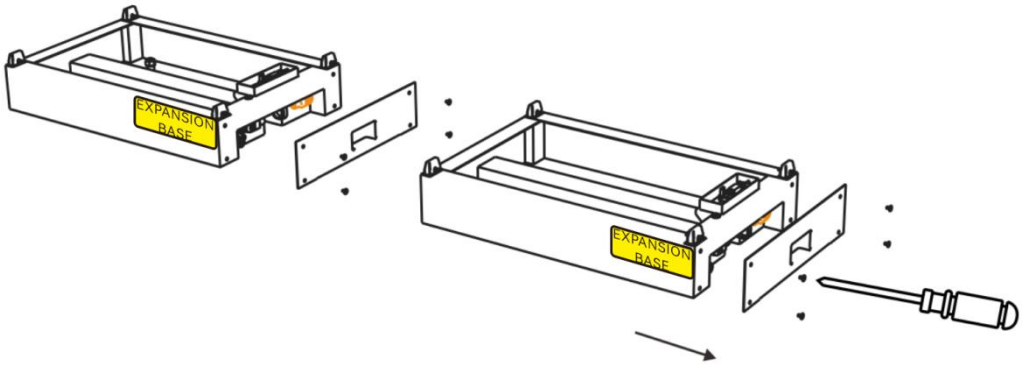


© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

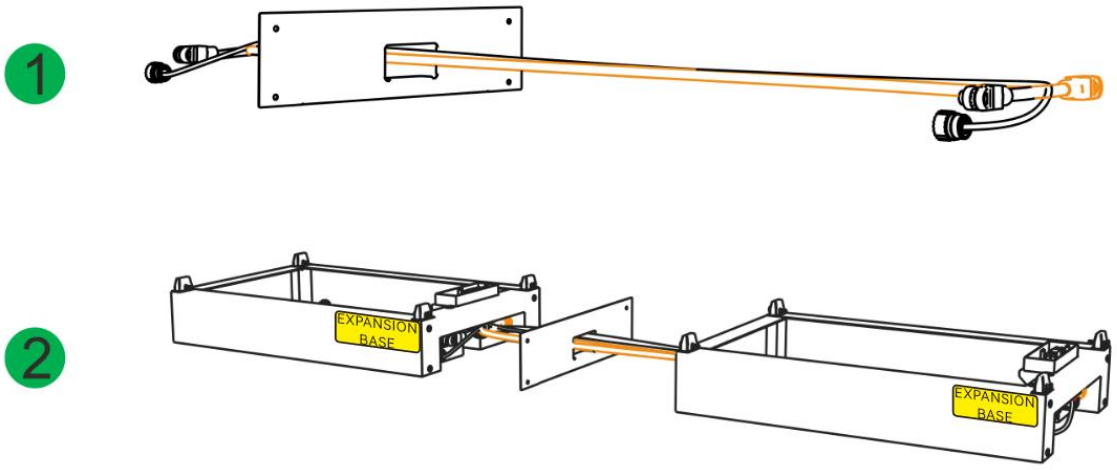
Couvercle d'extension avec base d'extension		
Les couvercles d'extension sont interdits avec les bases standard		
		

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Étape 1 : Utilisez un tournevis pour dévisser le couvercle droit des rangées gauche et droite de bases.



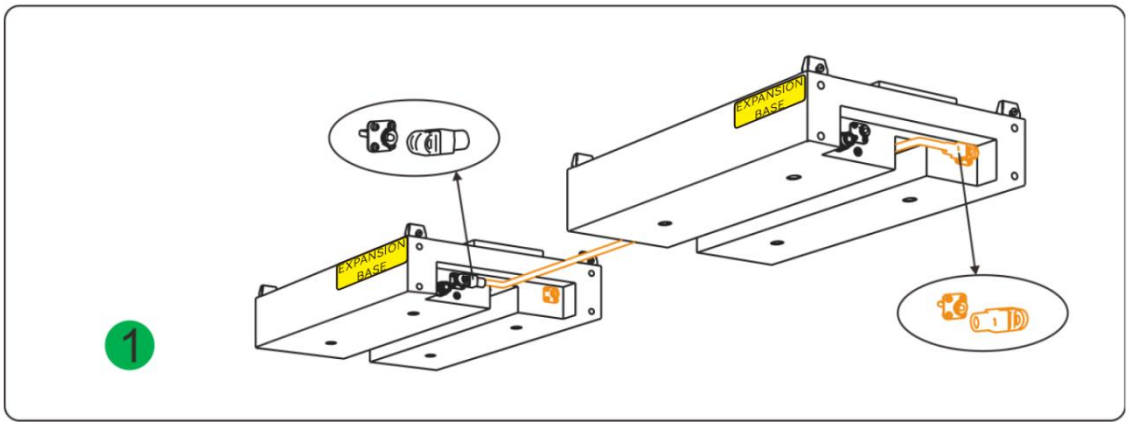
Étape 2 : Installez trois câbles.



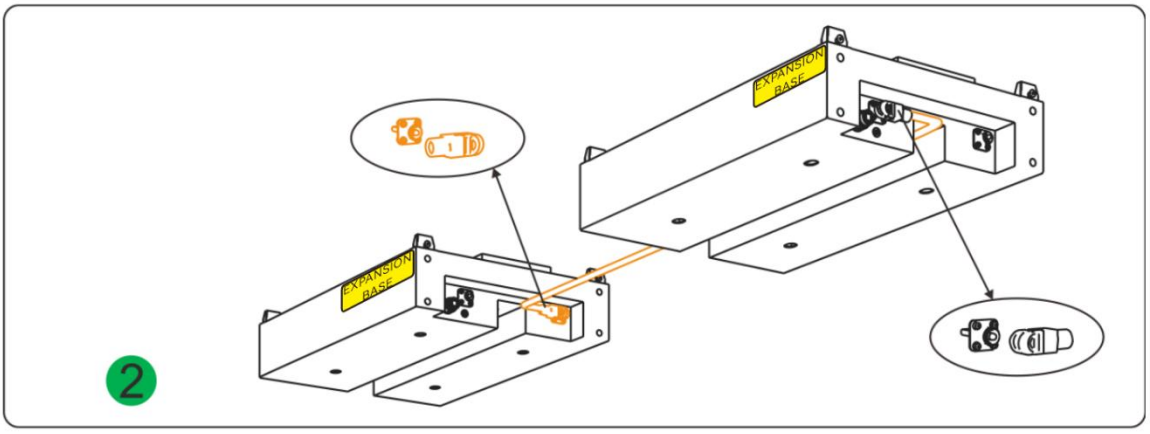
1. Enfilez le couvercle latéral de la base de la colonne BDU à travers l'extrémité gauche du câble.
2. Faites passer l'extrémité droite du câble dans la rainure sous le kit d'extension et connectez-la aux pôles positif et négatif correspondants ainsi qu'aux ports de communication.

Détails du câblage :

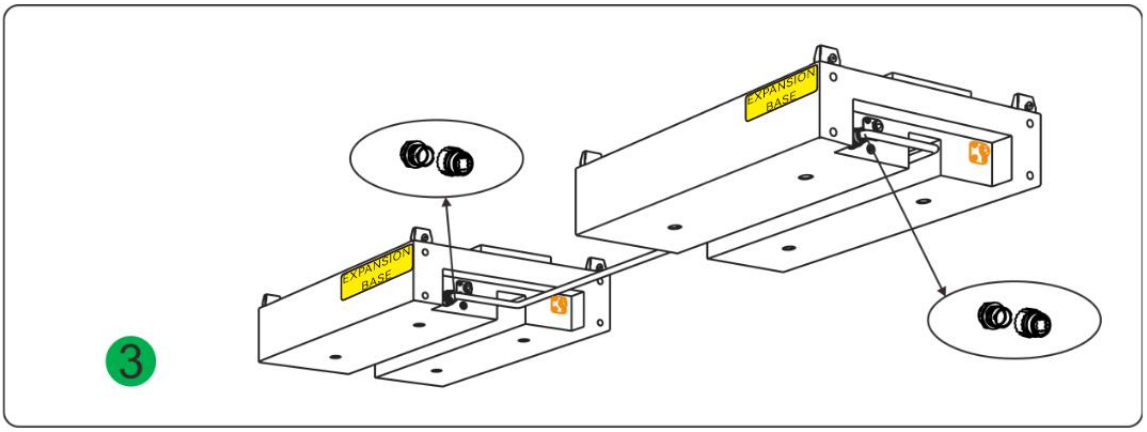
© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.



Le connecteur négatif de la ligne d'alimentation est connecté à l'interface négative de la base du groupe principal.



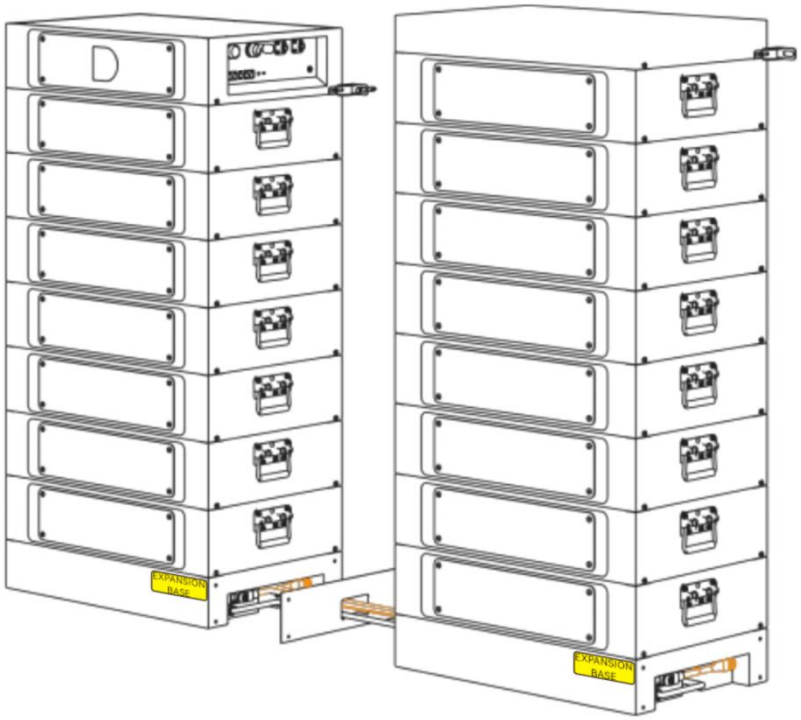
Le connecteur positif de la ligne d'alimentation est connecté à l'interface positive de la base du groupe d'extension.



L'extrémité gauche de la ligne de communication est connectée au port de communication du groupe principal, et l'extrémité droite est connectée au port de communication du groupe d'extension.

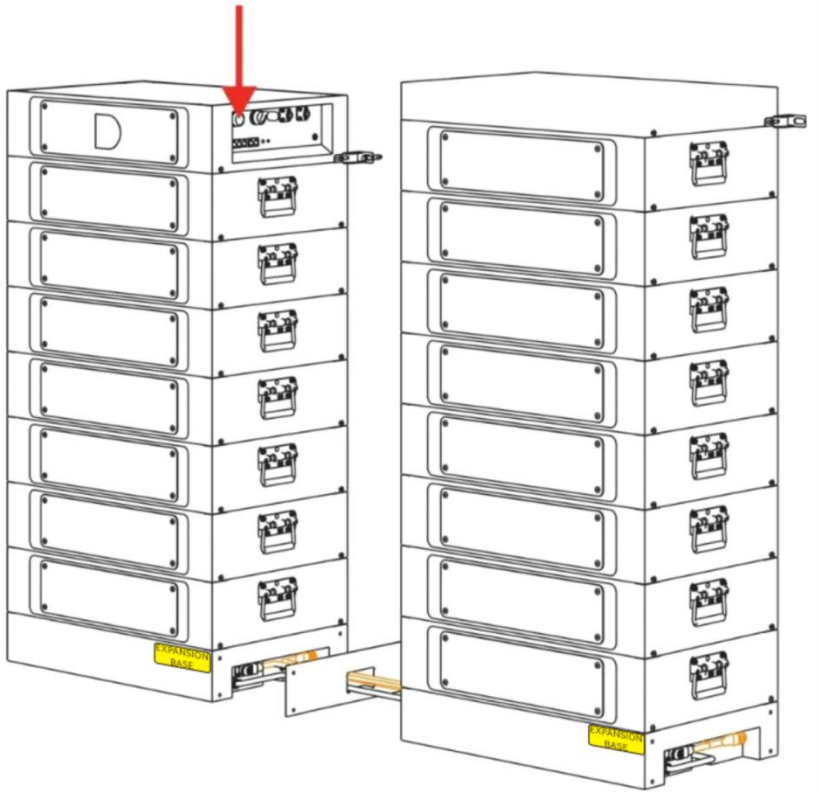
© Dyness se réserve le droit d’auteur de ce document.

Étape 3 : Installez le module de batterie selon les étapes d'installation ci-dessus.



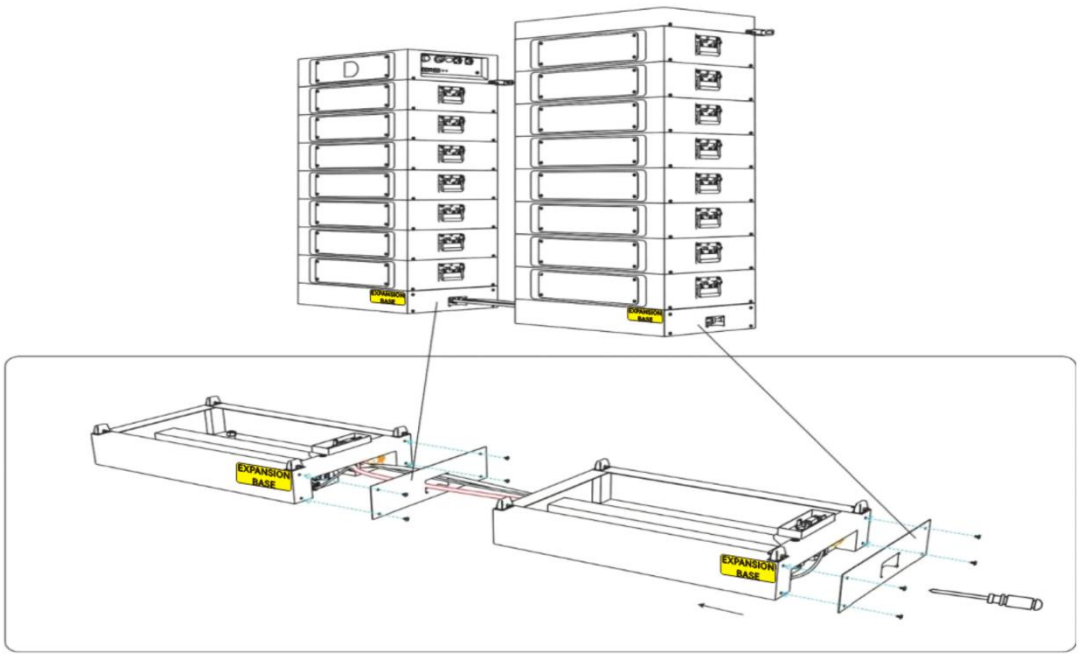
© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Étape 4 : Appuyez sur le bouton "Wake Up" du BDU pour démarrer et vérifier si l'installation est réussie.



© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Étape 5 : Après avoir vérifié le circuit, verrouillez séparément le couvercle droit des deux bases de groupe.



DANGER

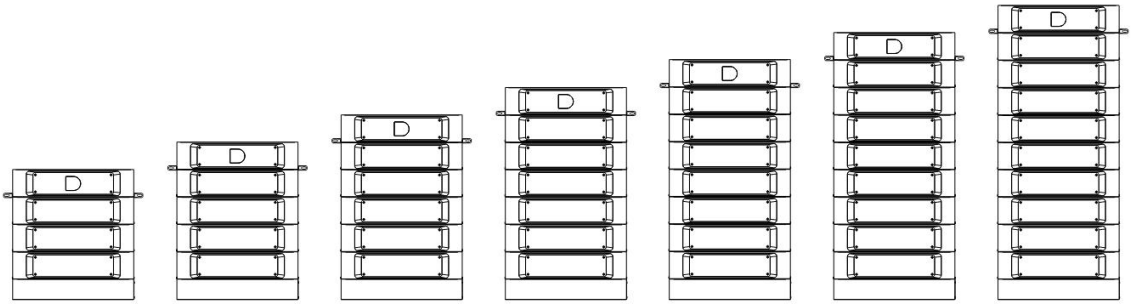
Le système de batterie est un système CC à haute-tension. Assurez-vous que la zone d'installation du STACK100 est stable et fiable.

Veuillez confirmer que le système de batterie est éteint avant de connecter. Un choc électrique et des dommages à l'onduleur peuvent survenir si la batterie est connectée directement sans être éteinte.

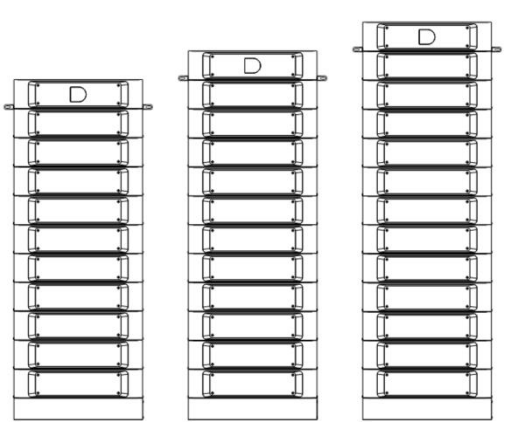
Sinon, le système ne pourra pas fonctionner correctement. La tension de la batterie est trop élevée, veuillez faire attention à votre protection lors de la mesure.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

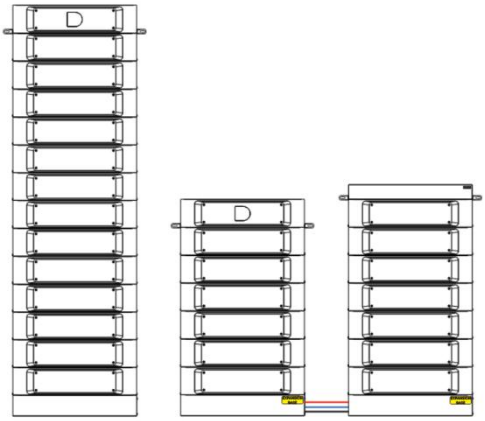
Description de la capacité de la batterie



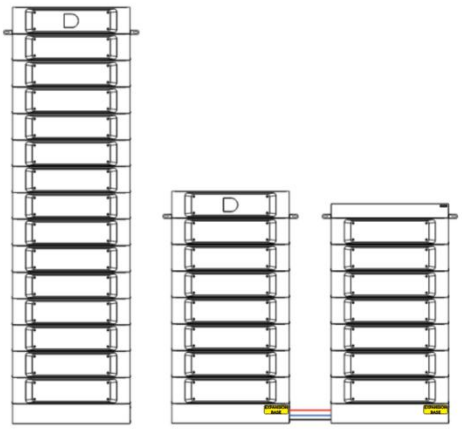
15.36kWh 20.49kWh 25.60kWh 30.72kWh 35.84kWh 40.96kWh 46.08kW



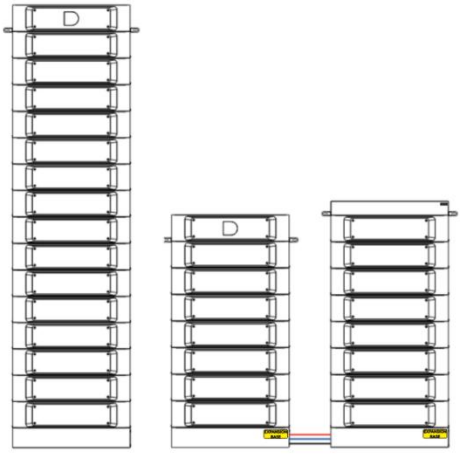
51.20kWh 56.32kWh 61.44kWh



66.56kWh 66,56 kWh（Deux colonnes）



71.68kWh 71,68 kWh（Deux colonnes）



76.80kWh 76,80 kWh（Deux colonnes）

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Remarque :

Lors de la configuration des modules de batterie en deux colonnes, veuillez acheter deux bases et les câbles d'extension pour la connexion en série, qui comprennent le câble d'alimentation et le câble de communication.

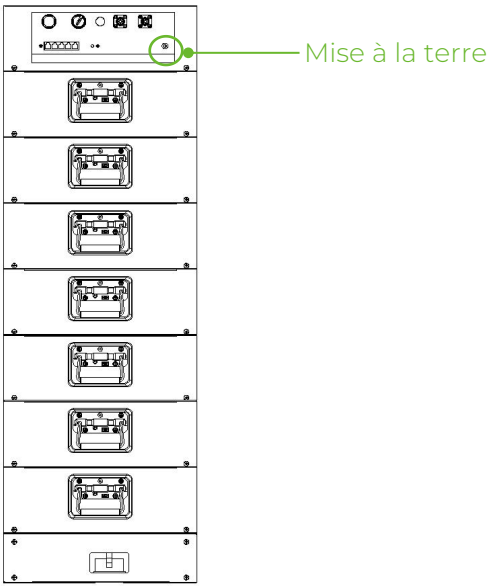
Installation électrique

ATTENTION

Veuillez utiliser en priorité le câble de communication fourni et assurer une connexion sûre et fiable. Ne prolongez ni ne modifiez le câble de communication sans autorisation. Si le câble fourni n'est pas compatible ou est insuffisant en longueur, veuillez nous contacter pour obtenir les spécifications du câble compatible. Le câble doit alors être fabriqué par un électricien certifié à l'aide d'outils appropriés.

Étape 1 Installation électrique

Après l'installation du système. Il y a un point de contact



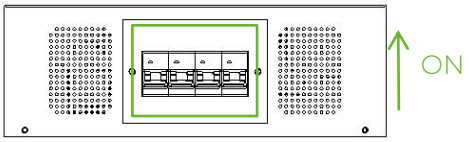
au sommet du BDU, comme indiqué sur la figure ci-dessous :

Étape 2 Auto-test du système de batterie

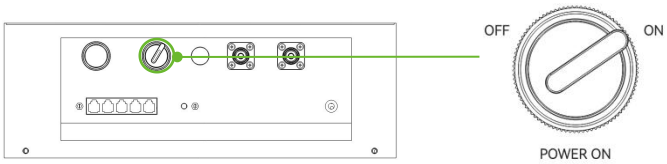
1. Mettez le disjoncteur DC du BDU sous tension.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

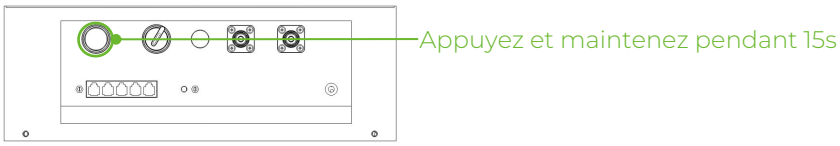
Étape 2 Auto-test du système de batterie



2. Tournez le bouton POWER ON sur ON.



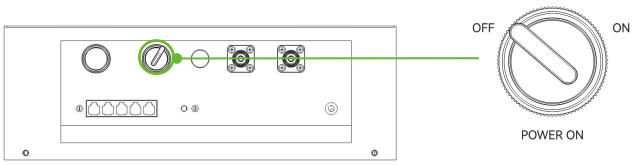
3. Appuyez et maintenez le bouton WAKE pendant environ 15s, mise sous tension de la batterie.



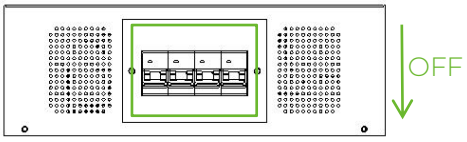
4. Vérifiez la tension de sortie du système.

- Utilisez un multimètre pour mesurer la tension de sortie sur les ports positif et négatif du BDU.
- La tension de sortie doit être conforme à la plage de tension de fonctionnement du tableau « P7 Tableau 2-1 Paramètre du système STACK100 ».

5. Tournez le bouton POWER ON sur OFF, arrêt de la batterie.



6. Mettez le disjoncteur DC du BDU en position OFF.



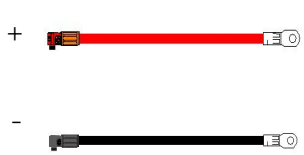
© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

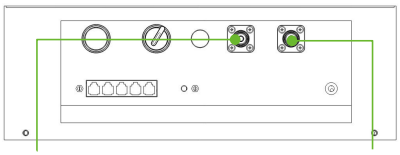
Étape 3 Connexion de l'onduleur

1. Connectez le câble d'alimentation externe à l'onduleur

Si le câble d'alimentation de 2 m n'est pas assez long, veuillez trouver un autre câble de même spécification.

Il existe deux tailles de câbles de communication pour connecter l'onduleur : l'un est un câble étiqueté RS485, compatible avec Kostal ; l'autre est un câble étiqueté CAN, compatible avec Soils/GDW/Solinteg/Growatt/Sosen/Deye/SINENG/ATESS/SINEXCEL/Solplanet. Veuillez les utiliser en conséquence.



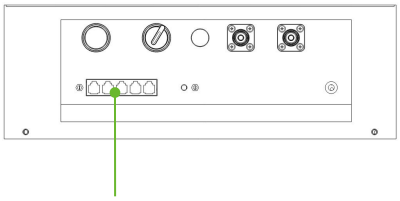


Connectez à la borne DC- de l'onduleur

Connectez à la borne DC+ de l'onduleur

2. Connectez le câble de communication CAN/RS485 de l'onduleur au port RJ45 CAN/RS485 de l'onduleur.





Connectez au port de communication RJ45 CAN/RS485 de l'onduleur

© Dyness se réserve le droit d’auteur de ce document.

Étape 4 Système en parallèle

Important :

La connexion en parallèle de la série STACK100 et tous les autres travaux associés ne sont autorisés que par des électriciens professionnels et qualifiés.

La différence totale de tension entre les groupes est inférieure à 20V ; le SOC de chaque groupe doit être de 100 % et l'intervalle de temps entre un groupe nouvellement ajouté et un groupe existant doit être inférieur à 3 ans.

Un maximum de 12 groupes STACK100 peuvent être connectés en parallèle.

Pour un fonctionnement en parallèle, seul le câble de communication portant l'étiquette CAN peut être utilisé.Câblage en parallèle.

Le schéma de configuration générale du STACK100 en connexion parallèle est le suivant.

Par exemple, prenez trois groupes :

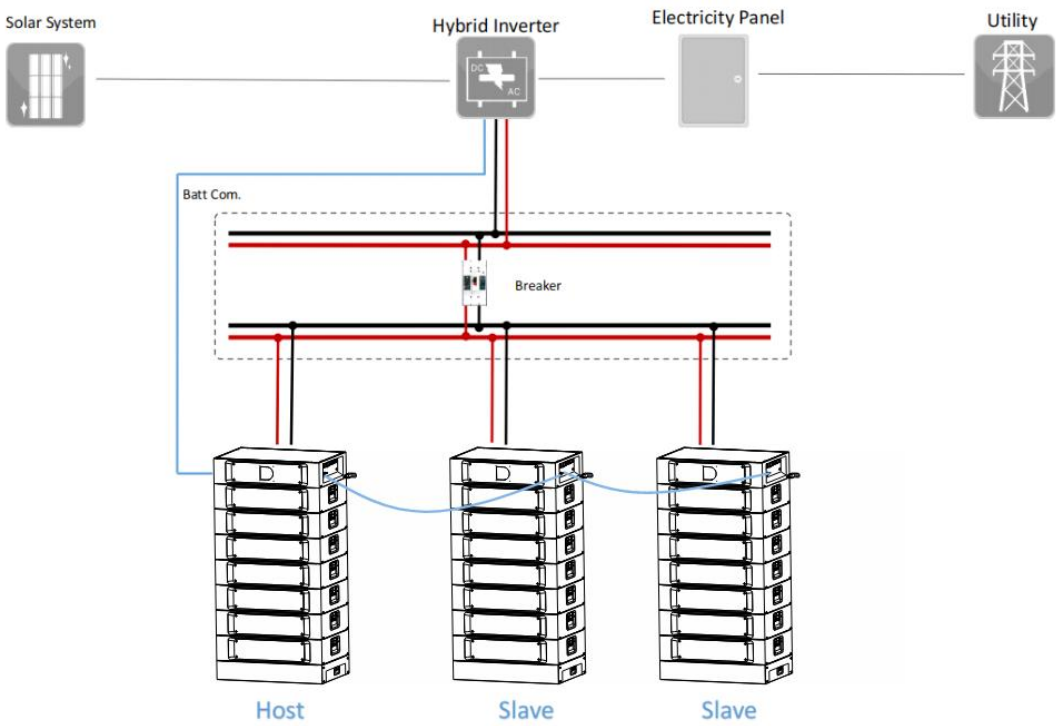


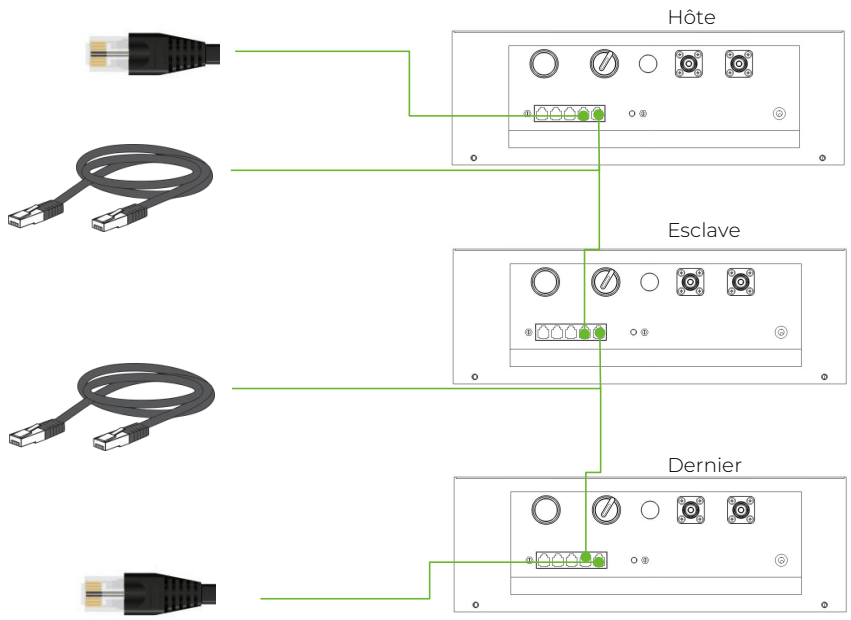
Figure 5-1 Schéma de configuration générale du STACK100

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Étape 4 Système en parallèle

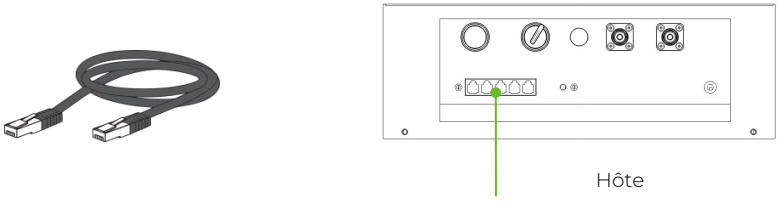
Connexion du câble réseau de communication entre STACK100 et STACK100 : câble réseau standard

Pour les systèmes parallèles multi-groupes, la connexion de la ligne de communication entre les groupes est : Parallel 2 de l'hôte vers Parallel 1 du deuxième groupe (esclave), et ainsi de suite.Puis connectez une résistance CAN de 120 Ω au port Parallel 1 de l'hôte et Parallel 2 du dernier esclave. Assurez la stabilité de la communication CAN.



Connexion du câble réseau de communication entre l'onduleur et STACK100 (hôte) :

CAN/RS485 du BDU du STACK100 vers le port de communication de l'onduleur.



Connectez au port de communication RJ45 CAN/RS485 de l'onduleur

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Étape 4 Système en parallèle

Attention

- Les STACK100 en parallèle doivent être du même modèle et de la même capacité.
- Lors de l'extension de capacité, assurez-vous que le SOC de chaque module est à 100 %.
- Séquence de mise sous tension de plusieurs groupes : démarrez d'abord l'esclave, puis démarrez l'hôte en dernier.

Instructions d'utilisation de l'application

- Téléchargez l'application 'Dyness' pour bénéficier de toutes les fonctionnalités de votre batterie depuis l'App Store (appareils iOS) ou Google Play (appareils Android), ou scannez le code QR ci-dessous.



CONSEILS

- Veuillez mettre à jour l'APP vers la dernière version.
- En raison des mises à jour de version de l'APP, l'interface de l'APP peut différer. Les images sont fournies à titre de référence uniquement.

- Inscription & Connexion

Registrez-vous après l'installation de l'application, cliquez sur « Créer un compte », puis accédez à la page d'inscription ci-dessous :

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

(1) Sélectionnez « Créer un compte » sur l'interface de connexion de l'application Dyness.

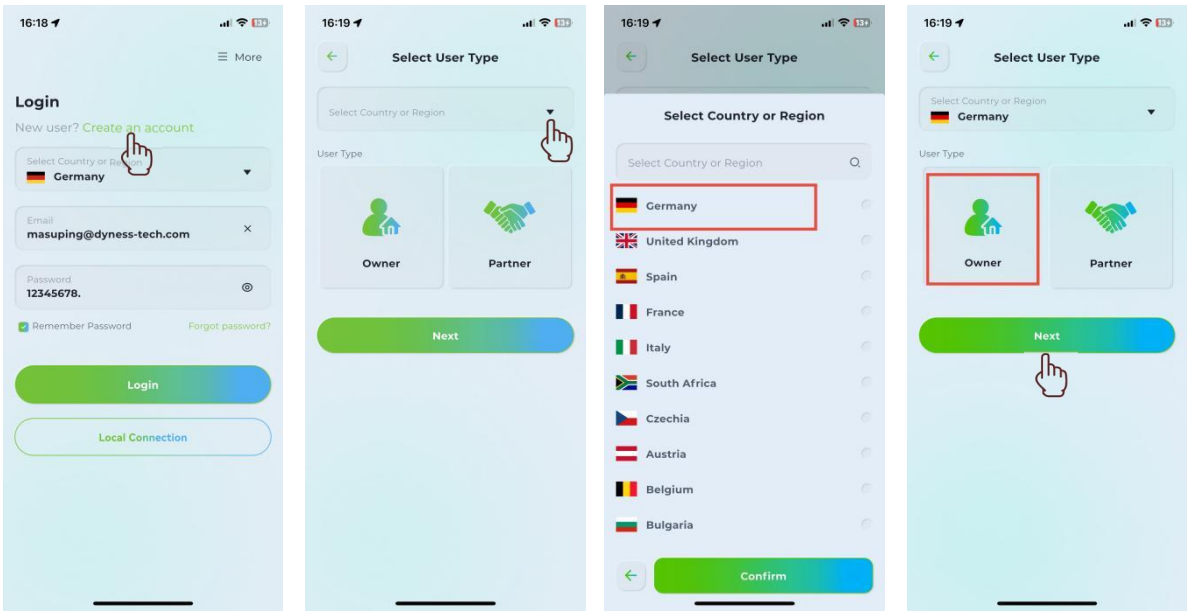
(2) Sélectionnez le pays ou la région actuel(le).

(3) Sélectionnez le type d'utilisateur pour l'enregistrement du compte, Propriétaire ou Partenaire ;

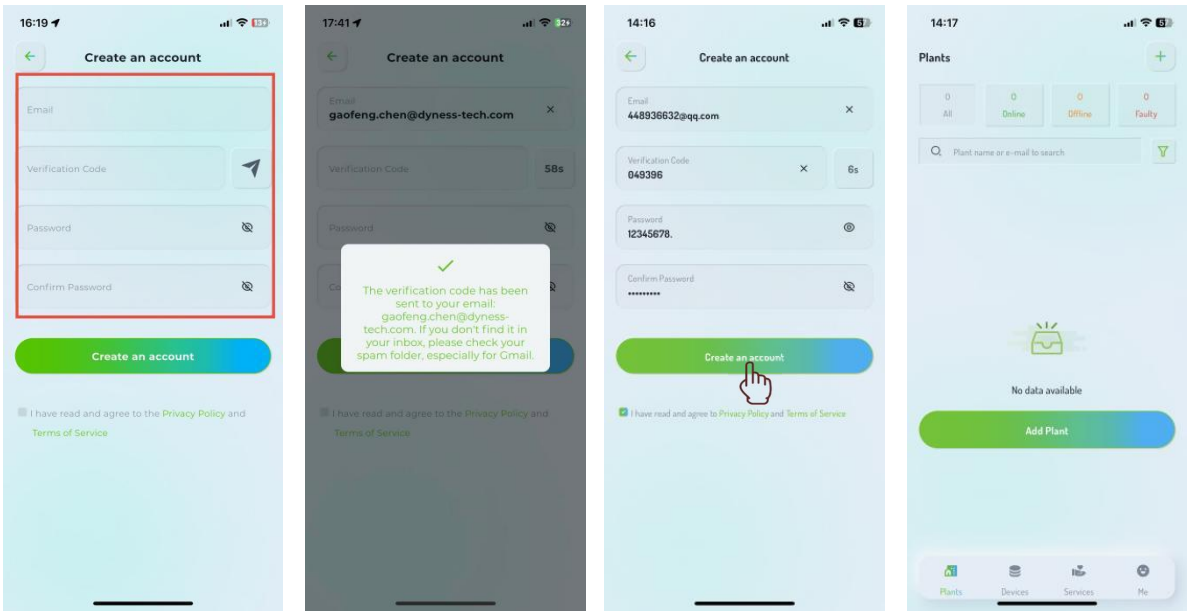
Si vous êtes partenaire de Dyness, vous pouvez contacter le service commercial de la plateforme pour obtenir votre code d'invitation exclusif afin de finaliser l'enregistrement du compte.

(4) Cliquez sur « Suivant »

(5) Suivez les instructions sur l'interface « Créer un compte » pour finaliser le processus d'enregistrement.



© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.



- Créer des Plants,Ajouter un appareil et Connecter le réseau

Veuillez vous connecter à votre compte et créer un site.

Cliquez sur « Ajouter Plant » pour accéder à l'interface de sélection de l'appareil, puis sélectionnez le type et le modèle d'appareil correspondant.

Il existe trois méthodes pour ajouter un appareil :

Méthode 1 : Ajouter via Bluetooth

a. Assurez-vous que le téléphone est connecté au WIFI et que le Bluetooth est activé.

b. Le Bluetooth recherchera automatiquement les appareils à proximité pour afficher les résultats.

c. Sélectionnez l'appareil à connecter et cliquez sur le nom de l'appareil.

Méthode 2 : Ajouter en scannant. Cette méthode prend en charge les appareils avec des codes QR. Si vous n'avez pas de code QR, veuillez choisir une autre méthode

a. Cliquez sur « Scanner ».

b. Alignez le code QR de l'appareil avec la zone de mise au point du téléphone mobile, et les résultats s'afficheront dans une liste.

c. Sélectionnez l'appareil à connecter dans la liste des résultats, puis cliquez sur le nom de l'appareil.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

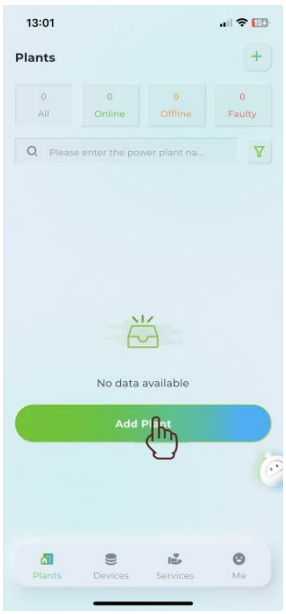
Méthode 3 : Ajouter en saisissant le numéro de série [Si un seul appareil est connecté à la fois, cette méthode est recommandée]

a. Cliquez sur « Saisir le numéro de série ».

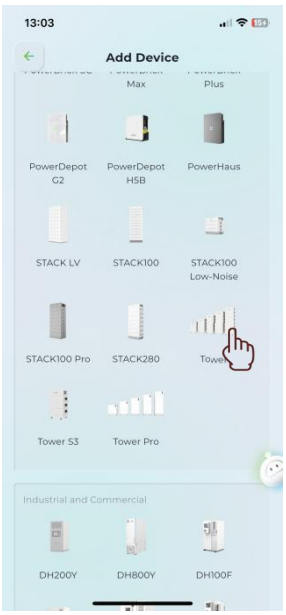
b. Saisissez le numéro de série de l'appareil.

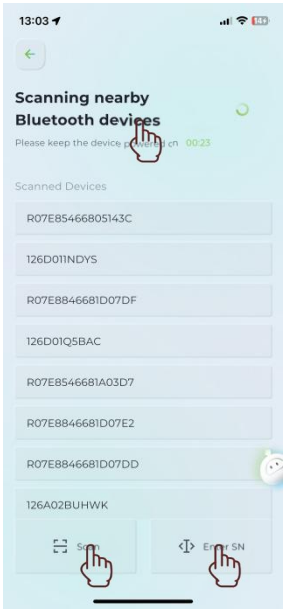
c. Après avoir saisi le numéro de série de l'appareil, cliquez sur « Suivant ».

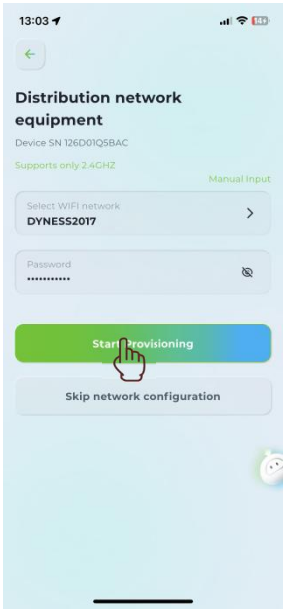
Après l'ajout, saisissez le réseau de distribution, entrez le compte et le mot de passe WiFi, cliquez sur "Démarrer l'approvisionnement".





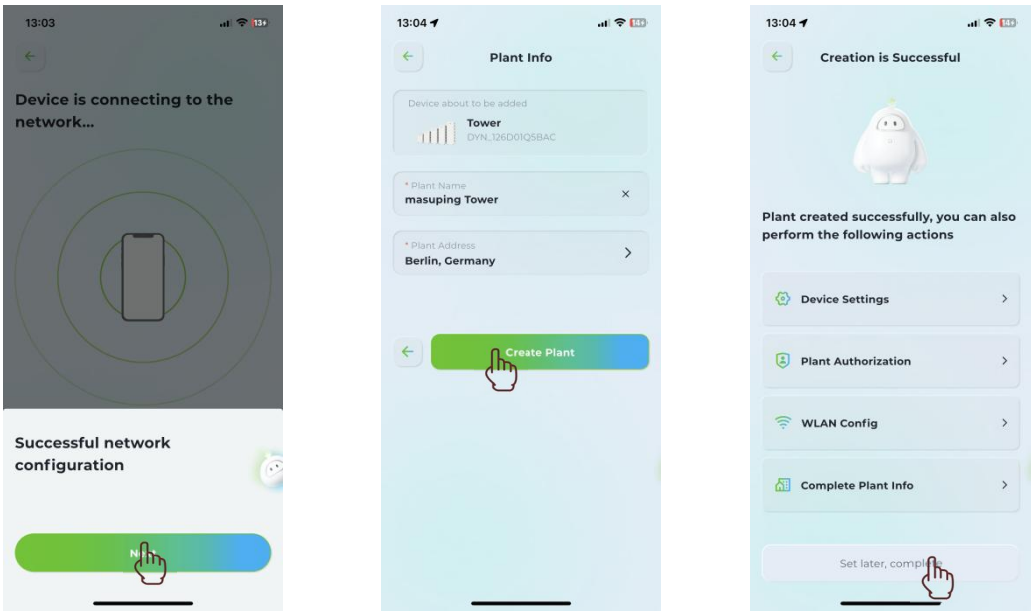








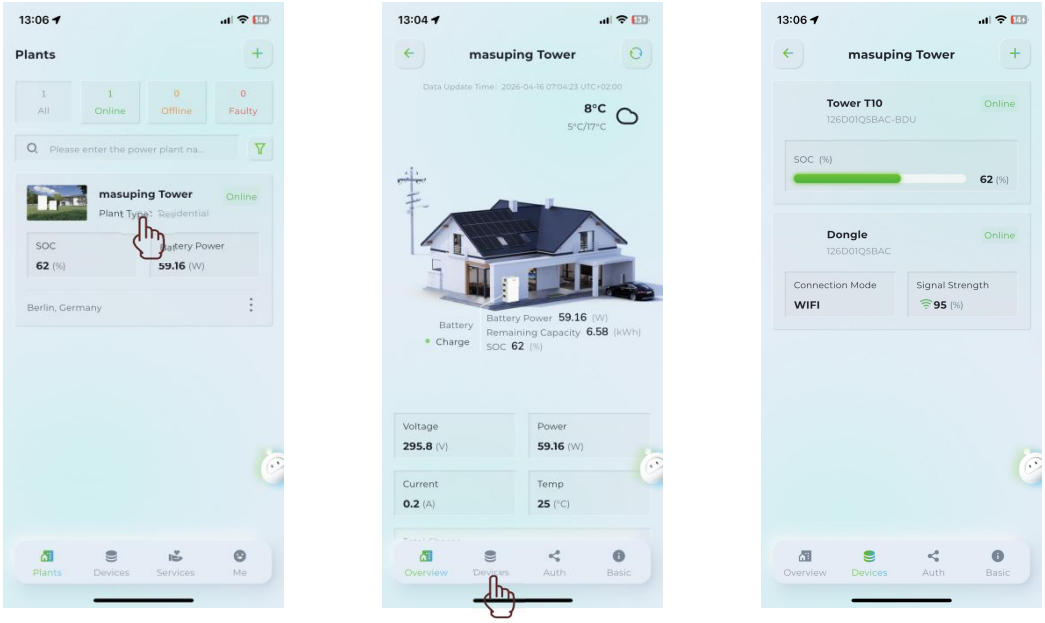
© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.



- Afficher les informations sur la batterie

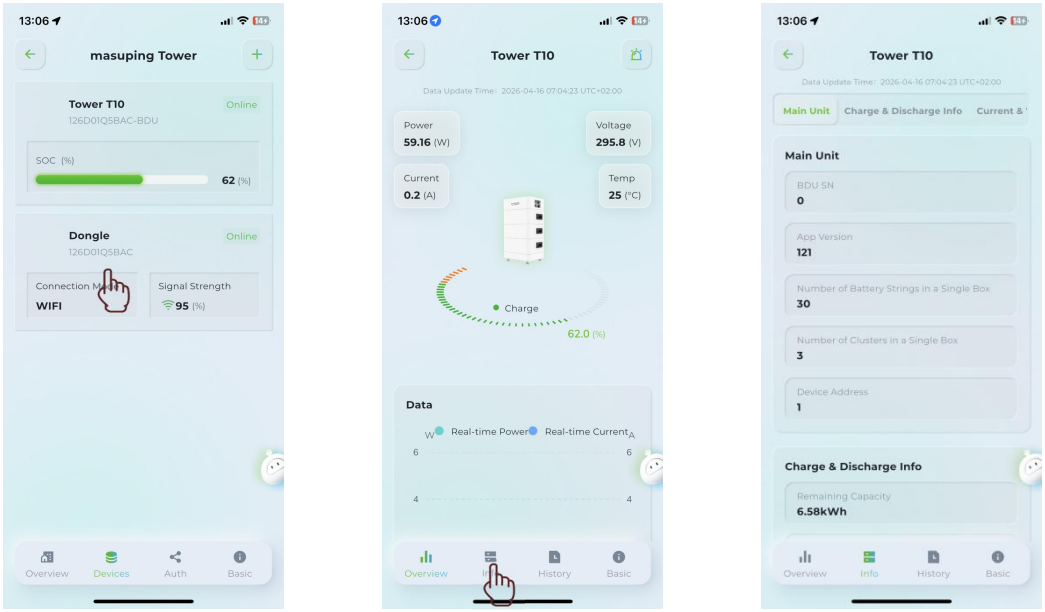
Après une configuration réseau réussie, attendez 5 à 10 minutes, puis cliquez sur « Plantes ».

L'affichage par défaut des données en temps réel de l'appareil est détaillé, les informations BMS, les données historiques et les informations de base peuvent être consultées en changeant d'onglet

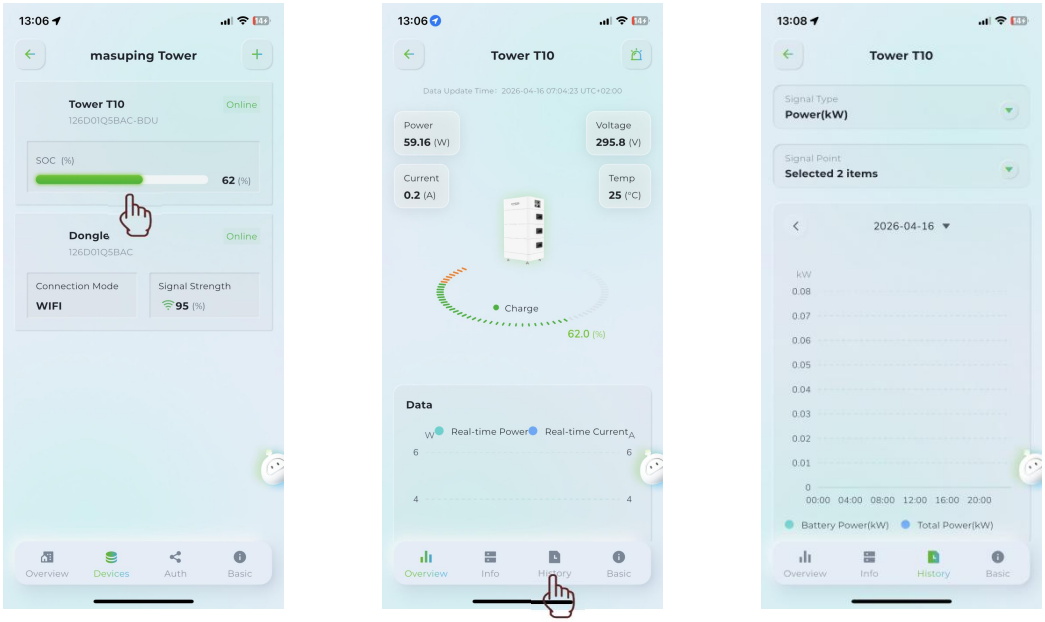


En changeant d'onglet pour accéder à la page des données en temps réel, vous pouvez consulter les informations des dispositifs de stockage d'énergie.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

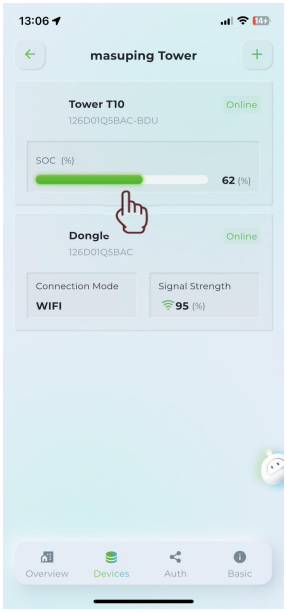


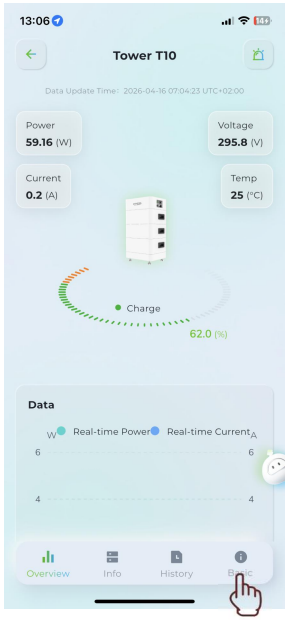
En changeant d'onglet pour accéder à la page des données historiques, vous pouvez consulter les données historiques des dispositifs de stockage d'énergie.

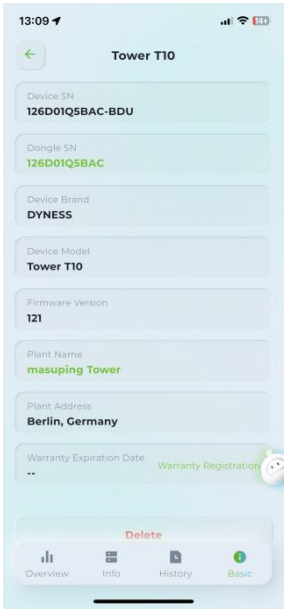


En changeant d'onglet pour accéder à la page des informations de base, vous pouvez consulter les informations de base du dispositif de stockage d'énergie.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.







Indicateurs d'état WiFi :

● Si le voyant jaune clignote, cela indique que le réseau de distribution a échoué ou n'a pas été distribué.

● Si le voyant jaune reste allumé, cela indique que la distribution du réseau a réussi et que la communication est en cours de connexion.

●Si le voyant vert reste allumé, cela indique que la distribution du réseau a réussi et que la communication entre le BMS et le WiFi est normale.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

4 Maintenance

Dépannage :

DANGER

Le système de batterie est un système CC à haute-tension. Assurez-vous que la zone d'installation du STACK100 est stable et fiable.
Veuillez confirmer que le système de batterie est éteint avant de connecter. Un choc électrique et des dommages à l'onduleur peuvent survenir si la batterie est connectée directement à l'onduleur sans être mise hors tension.
Sinon, le système ne pourra pas fonctionner correctement. La tension de la batterie est trop élevée, veuillez faire attention à votre protection lors de la mesure.

N°	Problème	Raison possible	Solution
1	Appuyer sur le bouton « WAKE » n' allume pas l' appareil, et le voyant "D" reste éteint.	Le disjoncteur DC du BDU n'est pas activé.	Activez le disjoncteur DC du BDU.
		L'interrupteur ON/OFF du BDU n'est pas activé.	Activez l'interrupteur ON/OFF.
		La tension de la batterie est très faible (<100V) ou endommagée.	Contactez le fabricant de la batterie pour une inspection plus approfondie.
2	En appuyant sur le bouton « WAKE », l' appareil s'allume, le voyant "D" s'allume, mais son état est jaune ou rouge.	Mauvais positionnement des batteries et du BDU lors de l'installation, entraînant un mauvais alignement des broches d'insertion à l' aveugle.	Vérifiez la broche d' insertion à l'aveugle et réinitialisez la broche mal positionnée.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

		Protection du système de batterie protection.	Rechargez la batterie pour quitter le mode de protection,ou contactez le fabricant de la batterie pour une inspection plus approfondie.
3	La batterie n'a pas de sortie de tension.	La batterie passe en protection contre la décharge excessive.	Rechargez la batterie pour quitter le mode de protection.
		Échec de communication avec l'onduleur.	Vérifiez si la connexion du câble de communication et la définition des broches sont correctes.
		L'onduleur présente une erreur.	Vérifiez les erreurs de l'onduleur et rétablissez-le.
4	Arrêt de la batterie.	Disjoncteur DC du BDU en circuit ouvert.	Activez le disjoncteur DC du BDU.
		La batterie passe en protection contre la décharge excessive.	Rechargez la batterie pour quitter le mode de protection.
		La batterie est en mode veille.	Appuyez et maintenez le bouton WAKE pendant environ 15s.
5	Saut de SOC lors du processus de charge et de décharge de la batterie.	Le système de batterie n'a pas subi de calibration de charge complète depuis longtemps.	Effectuez une calibration de charge complète une fois.
		SOC incohérent du module de batterie.	Le système effectue 10 à 50 cycles d'équilibrage de charge complète (selon la différence de SOC du module, le nombre de cycles d'équilibrage variera) ; ou rechargez

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

			complètement chaque module de batterie séparément avec le BDU et une alimentation DC.
		Différences dans la cohérence des cellules de batterie ou dommages.	Contactez le fabricant de la batterie pour une inspection plus approfondie.

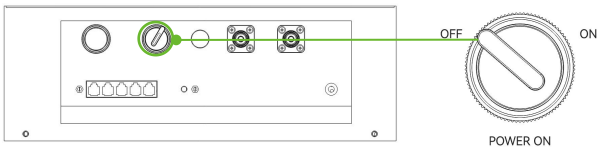
Remplacement des composants principaux

Remplacement du contrôleur de batterie (BDU)

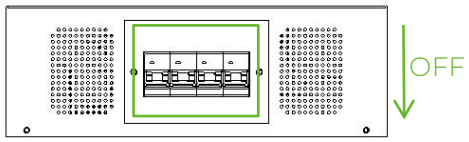
AVERTISSEMENT

Éteignez l'ensemble du système de batterie. Assurez-vous que les bornes négative et positive sont hors tension.

1. Tournez le bouton POWER ON sur OFF, arrêt de la batterie



2. Mettez le disjoncteur DC du BDU en position OFF.



- Déconnectez le câble de connexion.
- Retirez les quatre vis du BDU et retirez le BDU du système.

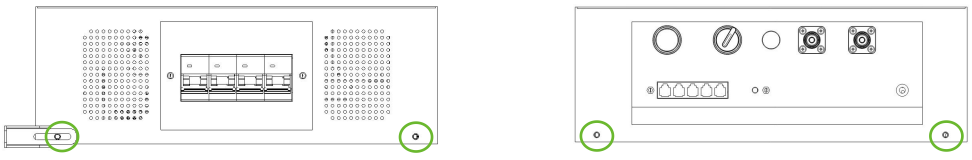


Figure 4-1 Connecteur droit BDU

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

- Remplacez le BDU. Puis fixez-le avec deux vis.
- Après avoir remplacé le nouveau BDU, l'auto-test de la batterie doit être effectué à nouveau (voir P19 Tableau 3-2 Auto-test du système de batterie)

Entretien de la batterie

DANGER

L'entretien de la batterie doit uniquement être effectué par des personnes professionnelles et autorisées.
Éteignez d'abord le système de batterie avant d'effectuer la maintenance.

Vérification de la tension :

[Maintenance périodique] Vérifiez la tension du système de batterie avec le logiciel de surveillance. Vérifiez si la tension du système est normale. Par exemple : vérifiez si la tension d'une cellule individuelle est hors plage.

Vérification de la tension :
[Maintenance périodique] Vérifiez le SOC du système de batterie avec le logiciel de surveillance. Vérifiez si le SOC des batteries est normal.

Vérification des câbles :

[Maintenance périodique] Inspectez visuellement tous les câbles du système de batterie. Vérifiez si les câbles sont cassés, usés ou desserrés.

Équilibrage :

[Maintenance périodique] Le système de batterie deviendra déséquilibré s'il n'a pas été complètement chargé pendant une longue période. Solution : effectuez un équilibrage
maintenance (charge complète) tous les 10~12 mois. En général, cette opération de maintenance doit être effectuée lorsque les dispositifs externes tels que le logiciel de surveillance, la batterie et l'onduleur communiquent correctement.

Vérification du relais de sortie :

[Maintenance périodique] Sous faible charge (faible courant), vérifiez l'état OFF et ON du relais de sortie ; écoutez si le relais clique, ce qui signifie qu'il s'allume et s'éteint normalement.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

5 Stockage

Pour un stockage à long terme (plus de 3 mois), les cellules de batterie doivent être stockées dans une plage de température de 5 à 45°C, humidité relative <65 % et gaz non corrosifs.

Le module de batterie doit être stocké dans une plage de température de 5 à 45°C, dans un environnement sec, propre et bien ventilé. La batterie doit être chargée à 50 - 55 % de SOC avant le stockage.

Nous recommandons d'activer le système de batterie (décharge et charge) tous les 10~12 mois.

Pour le système de batterie qui a été installé et utilisé normalement, il est nécessaire de charger complètement la batterie régulièrement afin de calibrer le SOC. Il est recommandé de charger complètement et de calibrer au moins une fois toutes les 2 semaines.

ATTENTION

La durée de vie de la batterie sera considérablement réduite si vous ne suivez pas les instructions ci-dessus pour un stockage à long terme.

6 Expédition

Le module de batterie est préchargé à 50 % de SOC ou selon les exigences du client avant expédition. La capacité restante des cellules de batterie est déterminée par la durée et les conditions de stockage après expédition.

Les modules de batterie sont conformes à la norme de certification UN38.3.

En particulier, les règles spéciales pour le transport de marchandises par route et la législation actuelle sur les marchandises dangereuses, notamment l'ADR (Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route), tel que modifié, doivent être respectées.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Annexe 1 Guide d'utilisation du pack d'extension Stack100

La différence entre la base et son utilisation



Base standard



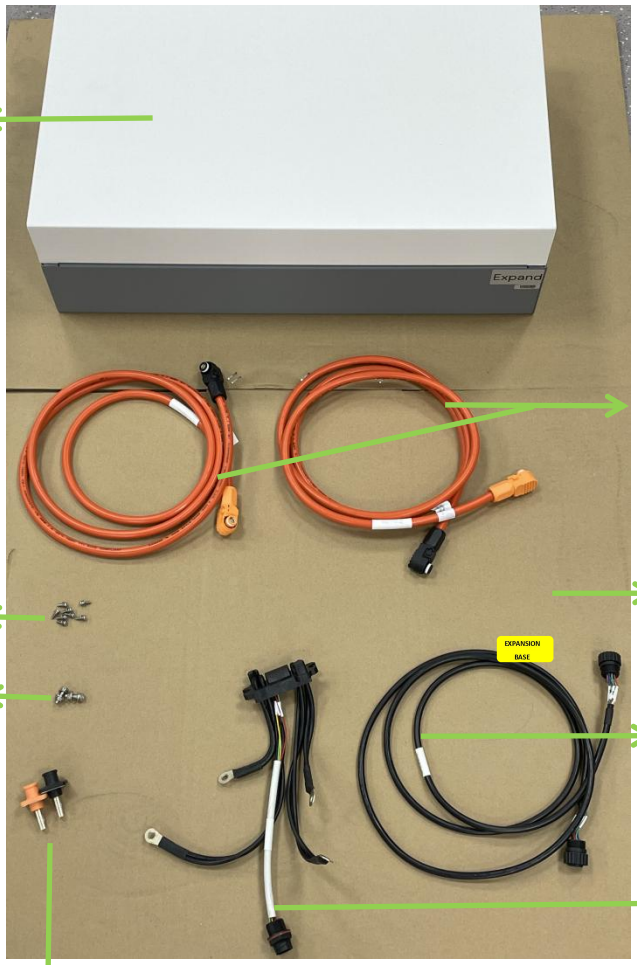
Base d'extension

ATTENTION

Lors de l'utilisation d'une seule colonne, il faut utiliser une base standard, la base d'extension ne peut pas être utilisée. Lors de l'utilisation de l'extension, la base standard doit être convertie en base d'extension. Lors de l'utilisation de l'extension, la base standard ne peut être utilisée dans aucun cluster.

© Dyness se réserve le droit d’auteur de ce document.

Pièces du pack d'extension



Base d'extension & couvercle

Câble

Étiquettes d'

Vis M3 *8 PCS

Vis M6* 2

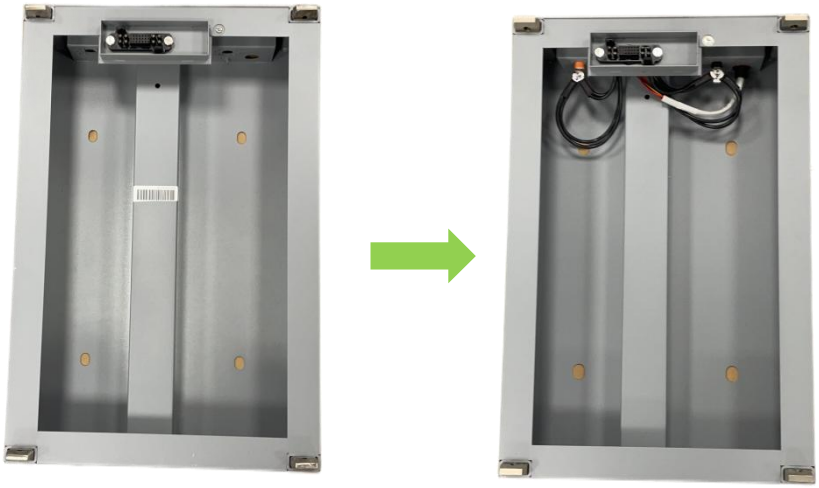
Communication d'
extension
Câble*1PCS

Plugins de base d'

Prises positive et négative*1 paire

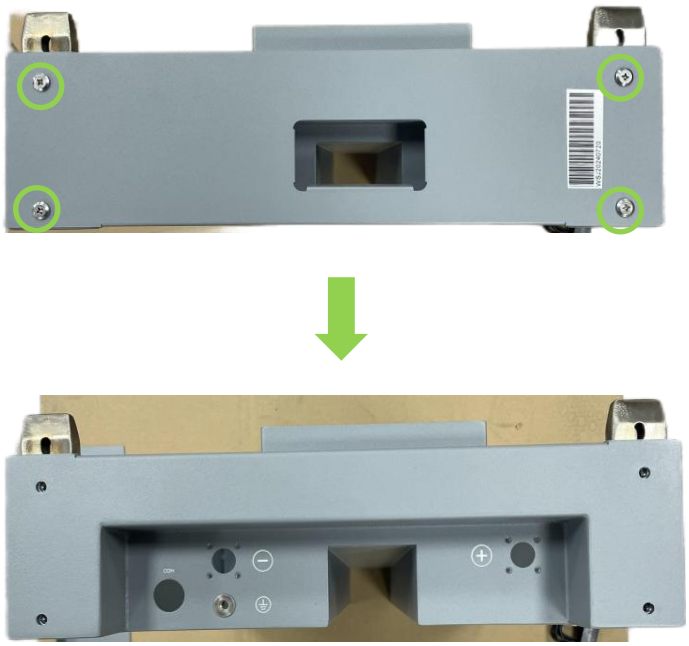
© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

La base standard du système d’origine doit être modifiée en une base d’extension



1. Retirez le panneau de la base d’origine

Retirez les quatre boulons fixés par le panneau et retirez le panneau.



© Dyness se réserve le droit d’auteur de ce document.

2. Démontez le plug-in de la base d'origine

Retirez les 2 boulons de fixation.



3. Installez les fiches des bornes positive et négative

Installez les prises positive et négative et fixez-les avec 8 vis M3.

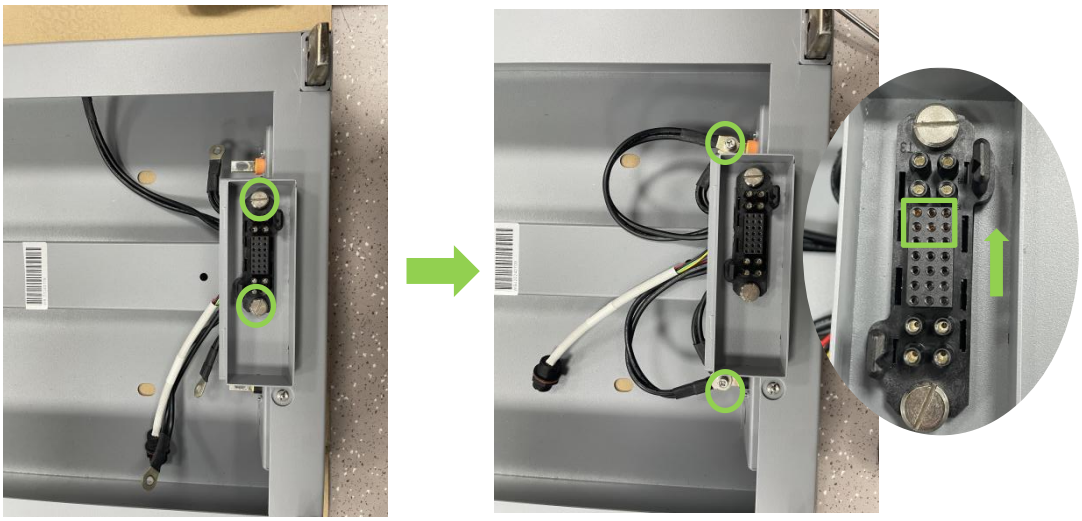


ATTENTION

Les prises positive et négative doivent être installées selon le marquage sérigraphié sur la base, et ne peuvent pas être installées à l'envers.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

4. Installez le plugin d'extension et fixez le faisceau de câbles du plugin



ATTENTION

1. Les bornes positive et négative doivent chacune avoir deux fils fixés.
2. Lors de l'installation du plug-in, les bornes à l'intérieur du plug-in doivent être orientées vers le haut.

5. Installez l'interface de communication

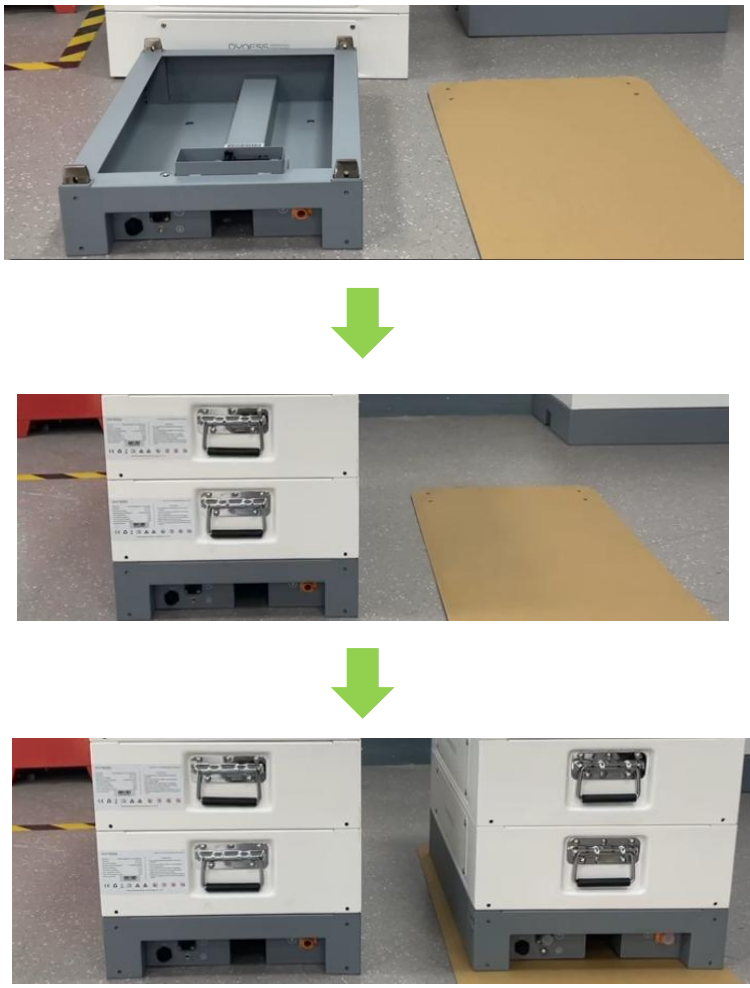


6. Après la modification de la base, une étiquette doit être apposée



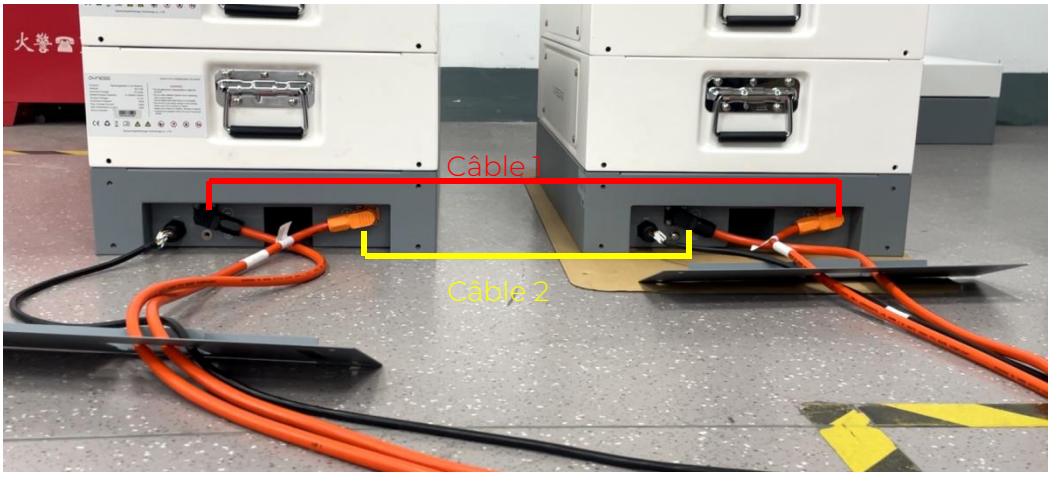
© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Système Extension d’empilement



© Dyness se réserve le droit d’auteur de ce document.

Connectez le câble de série



ATTENTION

Les câbles doivent être connectés comme indiqué ci-dessus, la fiche noire doit être connectée à la prise noire, et la fiche orange doit être connectée à la prise orange.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Déclaration de conformité UE

dans le cadre des directives de l'UE

- Directive sur les équipements radioélectriques 2014/53/UE (22.5.2014 L 153/62) (RED)
- Restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses 2011/65/UE (L174/88, 8 juin 2011) et 2015/863/UE (L 137/10, 31 mars 2015) (ROHS)

Dyness Digital Energy Technology Co., LTD confirme par la présente que les produits décrits dans ce document sont conformes aux exigences fondamentales et autres dispositions pertinentes des directives susmentionnées. Plus d'informations sur la disponibilité de la déclaration de conformité complète sont disponibles sur https://dyness.com/declarations-of-conformity.

Caractéristiques nominales	25,6-1000VCC, 30-300A
Plage de fréquences	2400MHz-2483.5MHz
Interface réseau	802.11b/g/n, BLE 5.

© Dyness se réserve le droit d'auteur de ce document.

Dyness Digital Energy Technology Co., Ltd.

Email: service@dyness-tech.com

Company Address: 7th–8th Floors, Building 3 No. 58 Nanhu Road Chengnan Subdistrict, Wuzhong District Suzhou, China

Website