DYNESS



STACK100 Pro

Manuel d'utilisation

Système de batterie

51.2V/100Ah

Sommaire

Déclaration de loi 1
Historique des révisions 1
1 Introduction 5
1.1 Brève introduction 5
1.2 Propriétés du produit 5
1.3 Produit Identité Défi lente ion 5
2 Spécifications du produit 8
2.1 Système Performance Pennsylvanierayon 8
2.2 Module batterie 13
2.3Contrôleur de batterie 15
3 Installation et configuration gu ration 19
3.1 Exigences environnementales 19
3.2 Précautions concernant l'emplacement de l'installation 21
3.3 Inspection au déballage 23
3.4 Installation d'équipement 29
3.5 Instructions d'utilisation de l'application 45
3.6 Description de la capacité de la batterie 51
4 Maintenance 54
4.1Dépannage 54
4.2 Remplacement des principaux composants 57
4.3 Batterie Entretien 58
5 Stockage 59
6 Expédition 60
Déclaration de conformité UE 61

Déclaration de loi

Les droits d'auteur de ce document appartiennent à Dy ness Digital Energy Technology Co., SARL.
Aucune partie de cette documentation ne peut être extraite, reproduite, traduite, annotée ou dupliquée sous quelque forme que ce soit ou par quelque moyen que ce soit sans l' prior autorisation écrite de Dy ness Digital Energy Technology Co., SARL.Tous droits réservés.
Ce produit est conforme aux exigences de conception en matière de protection de l'environnement et de sécurité des personnes. Le stockage , le stockage, le, l'utilisation et l'élimination des produits doivent être effectués conformément au manuel du produit , au contrat concerné ou aux lois et réglementationspertinentes .
Vous pouvez vérifier le informations informations sur le site web de Dy ness Digital Energy Technology Co., SARL.lorsque le produit ou la technologie est mise à jour. Web http://www.dy ness.com/
Veuillez noter que le produit peut être modifié sans préavis .

Historique des révisions

Révision N°.	Révision Date	Révision Raison
V1.0	2025.04.18	D'abord Publié.
V2.0	2026.05.06	Ajouter le niveau de bruit
V3.0	2025.08.25	Mise à jour de la colonne Onduleurs compatibles : ajout des onduleurs Dyness (série HT-A).
V4.0	2026.09.02	Description mise à jour du port « TCP »
V5.0	2026.09.14	Le câble d'alimentation du kit d'accessoires est désormais proposé en option.
V6.0	2026.10.23	Ajout de « Précautions relatives aux environnements corrosifs »

Guide de manipulation sûre des batteries au lithium



DANGER

Avant l'installation de ou la mise en service de , vous devez lire attentivement le « STACK100 Pro Manuel de l'utilisateur ».
Les batteries produisent une tension élevée en courant continu et peuvent entraîner une tension mortelle et un choc électrique.
Seules les personnes qualifiées sont autorisées à câbler les batteries.



AVERTISSEMENT

Ce produit est un tension-tension courant continu système , et devrait être utilisé par des ou.
Risque de dommage au système de batterie ou de blessure individuelle.
NE PAS déconnecter pendant que le système est en fonctionnement !
Gardez toutes les sources d'alimentation éteintes et vérifiez qu'elles sont hors tension.
Des dommages à la batterie peuvent entraîner une fuite d'électrolyte . En cas de fuite de l'électrolyte , Si le matériau ayant fui a été touché accidentellement , veuillez suivre les étapes ci-dessous.
En cas d'inhalation d' , en cas de fuite : . Évacuez la zone contaminée et sollicitez une assistance médicale immédiatement.
Yeux contact: Rincez à l' de l'eau eau pendant au au moins 15 minutes et demandez une assistance médicale immédiatement.
Contact avec la peau : Lavez la zone de contact soigneusement avec du savon et de l' eau propre, puis consultez un médecin immédiatement.
Ingestion : Provoquez des vomissements et demandez immédiatement une assistance médicale .
Ne déplacez pas la batterie sysi celle-ci est connectée à un module d'extension externe .
Si vous avez besoin de remplacer ou de ajouter une batterie, veuillez contacter le centre de service après-vente .

ATTENTION

Risque de défaillance du système de batterie ou de réduction du cycle de vie.

Avant connexion

Veuillez vérifier le produit et la liste de colisage après le déballage. Si tle produit est endommagé ou si des pièces sont manquantes, veuillez contacter le revendeur local .

Avant l'installation, assurez-vous que le réseau est déconnecté et que la batterie est hors tension.

Ne inversez pas les câbles positif et négatif et afinde vous assurer qu'il n'y ait aucun court-circuit vers l'appareil externe.

Il est interdit de connecter la batterie directement au courant alternatif .

Le système de batterie doit être correctement mis à la terre et la résistance doit être inférieure à 1 Ω.

E nsu re that the e lectrica l parame te rs of the battery system are compatible with the respective equipment.

Gardez la batterie à l'écart de l'eau et du feux.

Lors de l'utilisation

Si le système de batterie doit être déplacé ou réparé, l' alimentation doit être coupée et la batterie doit êtredésactivée.

Il est interdit de connecter différents types de batteries.

Il est interdit de connecter la batterie à des onduleurs incompatibles ou défectueux. Il est interdit de démonter la battery (afin d' éviter que l'autocollant de garantie ne soit retiré ou endommagé).

En cas d' de fi re, les extincteurs à poudre sèche et les extincteurs à mousse sont interdits.

Veuillez ne pas ouvrir , réparer ou démonter les batteries ; tcette est réservée au personnel de Dy ou à une personneautorisée. Nous ne assumons pas la responsabilité des dommages causés par le non-respect des consignes de sécurité d'utilisation ou des normes de sécurité des équipementss.

Maintenance

Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation avec soin.

Si les batteries sont stockées pendant une période destockage, il est nécessaire de les recharger tous les 10 ~12 mois, et le SOC ne doit pas être inférieur à 50%.

Ne laissez pas les câbles à l'extérieur.

Toutes les bornes de la batterie doivent être déconnectées pour la maintenance.

Veuillez contacter le fournisseur dans les 24 heures en cas d'anomalie .

Les demandes de garantie sont exclues pour les dommages directs ou et

indirects dus aux éléments mentionnés ci-dessus .

1 Introduction

1.1 Brève introduction

STACK100 Pro est un haute tension batterie stockage systèmebasé sur lithium fer phosphate batteries,et il est un du nouveau énergie stockage produits développé et produit par Dyness Il peut être utilisé pour assurer une alimentation fiable pour divers types d'équipementset de systèmes . Le STACK100 Pro est particulièrement adapté aux scénarios d'application nécessitant une puissance élevée, un espace d'installation restreint , une capacité de charge limitée et une longue durée de vie .

1.2 Propriétés du produit

- L'ensemble du module est non toxique, non polluant et respectueux de l'environnement .
- Le matériau d'anode est fabriqué à partir de LiFe PO_4 avecune sécurité des performances et une longue durée de vie .
- La batterie Gestion Système ((BMS) livré avec protection fonctions y compris décharge excessive, sur-charge, surintensité et température élevée/basse .
- Le système permet de gérer automatiquement l'état de charge et de décharge ainsi que d'équilibrer le courant et la tension de chaque cellule . .
- Flexible confconfiguration, plusieurs modules de batterie peut être connecté dans série pour augmenter la tension et la capacité.
- Décharge 1C, système de refroidissement naturel intégré .
- Chaque PACK dispose d'un dispositif d'extinction d'incendie indépendant.
- Le module a moins de soi-consommation, en haut jusqu'à 10~12 des mois sans recharge ; Non mémoire effet, excellent performance de peu profond charge et la sortie.
- La plage de températures de fonctionnement est de -20 à +55°C, avec une excellente décharge performance et cycle vie.
- Petite taille etléger ,standardmodule estfacile installer etmaintenir

1.3 Produit Identité Défi lente ion



Figure 1-1 Étiquette du code QR Wi Fi



Figure 1-2 Étiquette avec fonction de chauffage.

(Seuls les systèmes avec fonction de chauffage seront étiquetés avec cette étiquette)

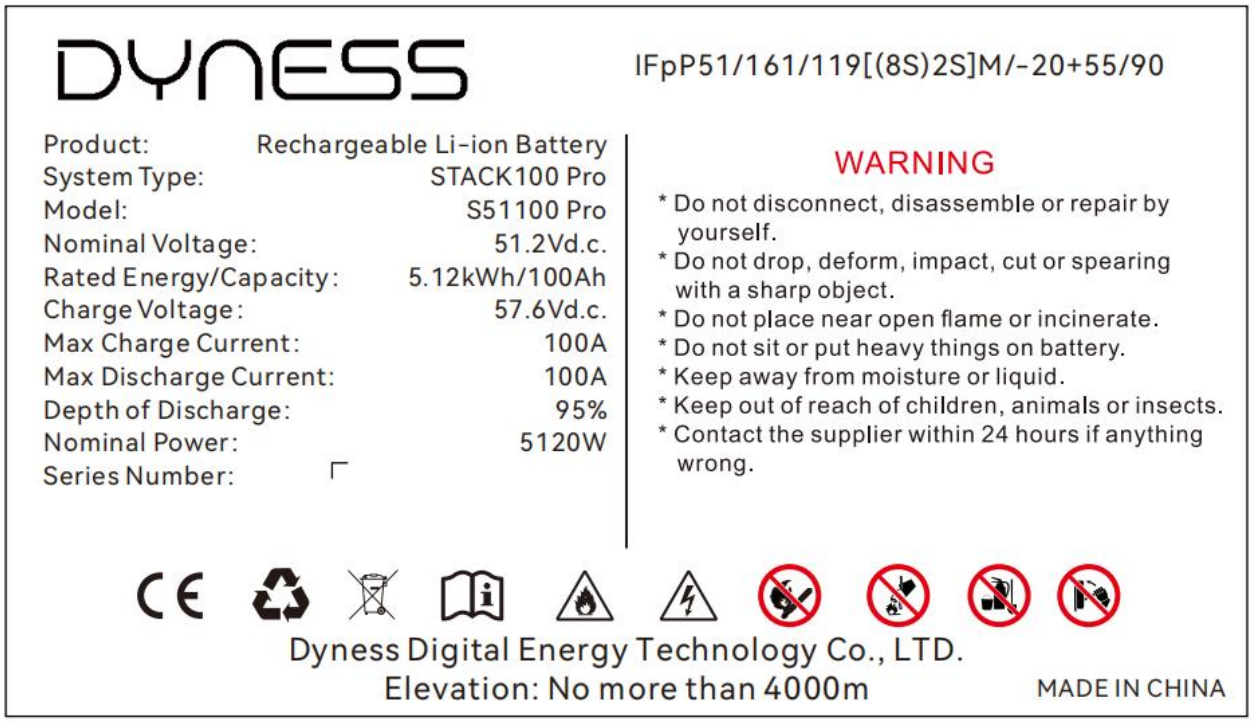


Figure 1-3 Plaque signalétique du système de stockage d'énergie de la batterie

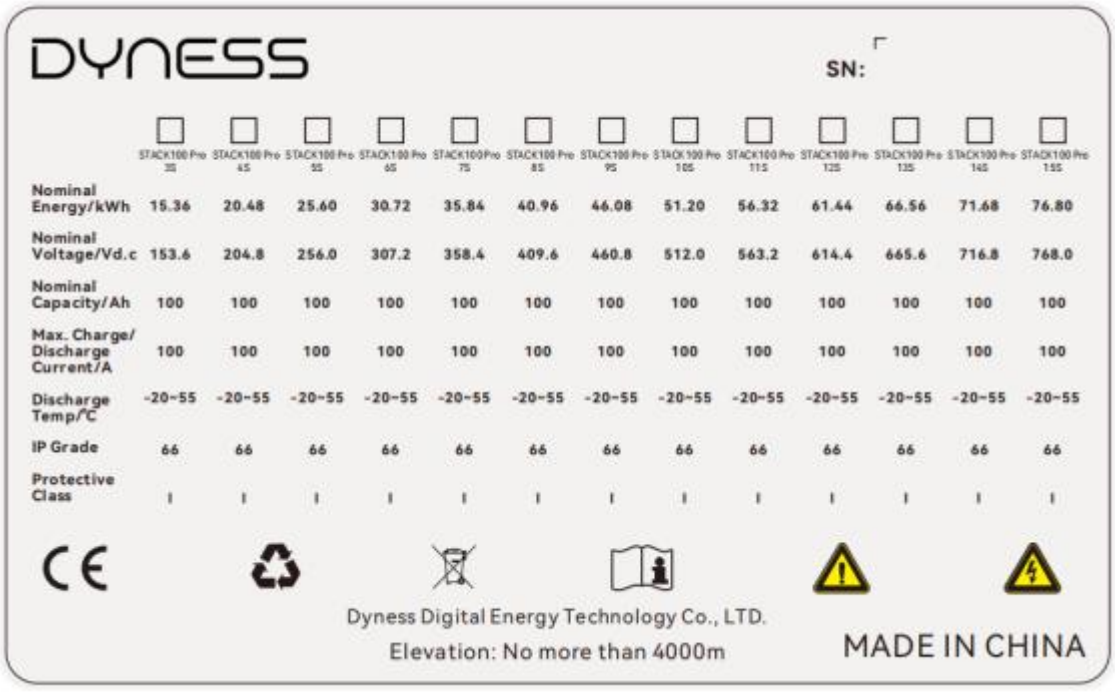


Figure 1-4 Étiquette du module batterie

CE	Cette batterie répond aux exigences de la directive européenne requises.
	Une fois la durée de vie utile de la batterie de la terminée, celle-ci peut continuer à être utilisée après avoir été recyclée par un organisme de recyclage professionnel .
	Ne jetez pas les piles usagées avec les déchets ménagers ; elles doivent être recyclées par du personnelprofessionnel ou des instituts.
	Lisez le manual d'utilisation avant utilisation.
	Infl am mable.
	La tension de la batterie est supérieure à la tension de sécurité, contact direct avec risque de choc électrique .
	Ne placez pas près d'une flamme nueou n'incinérez pas.
	Si vous fi re, alors ne mettez à l'extérieur avec de l'eau.
	Si catch fi re, do not put out with dry powder fi re
	Ne coupez pas et ne percez pas avec des objets pointus.

2 Spécifications du produit

2.1 Système Performance Pennsylvanierayon

Tableau 2-1 Paramètres du système STACK100 Pro

	TSTACK100 Pro 3S	STACK100 Pro 4S	STACK100 Pro 5S	STACK100 Pro 6S	STACK100 Pro 7S
Système Modules Numéro de série	3	4	5	6	7
Tension de fonctionnement (Vc.c.)	134.4-172.8	179.2-230.4	224-288	268.8-345.6	313.6-403.2
Capacité (Ah)	100	100	100	100	100
Plage d'énergie du système (kWh)	15.4	20.5	25.6	30.7	35.8
Courant de charge recommandé(A)	50	50	50	50	50
Recommandé Courant de décharge (A)	50	50	50	50	50
Max. Courant de charge(A)	100	100	100	100	100
Max. Courant de décharge(A)	100	100	100	100	100
Décharge de pointe Courant(2min 25°C)(A)	125	125	125	125	125
Profondeur de décharge	95%	95%	95%	95%	95%
Communication	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP
Charge Température. (°C)[1]	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)
Décharge Température. (°C)	-20~55	-20~55	-20~55	-20~55	-20~55
Niveau de protection	IP66				
Durée de vie [2]	⩾8000 CYCLES				
Système de protection contre l'incendie	EXTINCTEUR AÉROSOL				
Méthode d'installation	TYPE EMPILABLE				
Méthode de refroidissement	REFROIDISSEMENT PAR VENT NATUREL				
Bruit	≤50dB				

Module WIFI	MODULE WLFL INTÉGRÉ ; FONCTION OTA DE L'APPLICATION
Certification et norme de sécurité	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040 /UN38.3/VDE2510
Onduleurs compatibles	DYNESS/GOODWE/SOLIS/DEYE/SOLPLANET/SOLINTEG/SUNWAYS /HOYMILES/SAJ/SINEXCEL/GROWATT/ATESS/MEGAREVO /SINENG ETC.

Tableau 2-1 Paramètres du système STACK100 Pro

	EMPILER100 Pro 8S	STACK100 Pro 9S	STACK100 Pro 10S	STACK100 Pro 11S	STACK100 Pro 12S
Système Modules Numéro de série	8	9	10	11	12
Tension de fonctionnement (Vc.c.)	358.4-460.8	403.2-518.4	448-576	492.8-633.6	537.6-691.2
Capacité (Ah)	100	100	100	100	100
Plage d'énergie du système (kWh)	41	46.1	51.2	56.3	61.4
Courant de charge recommandé(A)	50				
Recommandé Courant de décharge (A)	50				
Max. Courant de charge(A)	100				
Max. Courant de décharge(A)	100				
Décharge de pointe Courant(2min 25°C)(A)	125				
Profondeur de décharge	95%				
Communication	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP
Charge Température. (°C)[1]	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)
Décharge Température. (°C)	-20~50	-20~50	-20~50	-20~50	-20~50
Niveau de protection	IP66	IP66	IP66	IP66	IP66
Durée de vie [2]	⩾8000 CYCLES				
Système de protection contre l'incendie	EXTINCTEUR D'INCENDIE À AÉROSOL				
Méthode d'installation	TYPE EMPILABLE				
Méthode de refroidissement	REFROIDISSEMENT PAR VENT NATUREL				
Bruit	≤50dB				
Module WIFI	MODULE WLFL INTÉGRÉ ; FONCTION OTA PAR APPLICATION				
Certification et norme de sécurité	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040 / UN38.3/VDE2510				

Onduleurs compatibles	DYNESS/GOODWE/SOLIS/ DEYE/SOLPLANET/SOLINTEG/SUNWAYS /HOYMILES/SAJ/SINEXCEL/GROWATT/ATESS/ MEGAREVO /SINENG ETC.

Tableau 2-1 Paramètres du système STACK100 Pro

	PILE100 Pro 13S	PILE100 Pro 14S	STACK100 Pro 15S
Système Modules Numéro de série	13	14	15
Tension de fonctionnement (Vc.c.)	582.4-748.8	627.2-806.4	672-864
Capacité (Ah)	100	100	100
Plage d'énergie du système (kWh)	66.6	71.7	76.8
Courant de charge recommandé(A)	50	50	50
Recommandé Courant de décharge (A)	50	50	50
Max. Courant de charge(A)	100	100	100
Max. Courant de décharge(A)	100	100	100
Décharge de pointe Courant(2min 25°C)(A)	125	125	125
Profondeur de décharge	95%		
Communication	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP	CAN/ RS485 TCP
Charge Température. (°C)[1]	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)	0~55 (-20~55)
Décharge Température. (°C)	-20~55		
Niveau de protection	IP66		
Durée de vie [2]	⩾8000 CYCLES		
Système de protection contre l'incendie	EXTINCTEUR D'INCENDIE À AÉROSOL		
Méthode d'installation	TYPE EMPILABLE		
Méthode de refroidissement	REFROIDISSEMENT PAR VENT NATUREL		
Bruit	≤50dB		
Module WIFI	MODULE WLFL INTÉGRÉ ; FONCTION OTA PAR APPLICATION		
Certification et norme de sécurité	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040 / UN38.3/VDE2510		
Onduleurs compatibles	DYNESS/GOODWE/SOLIS/ DEYE/SOLPLANET/SOLINTEG/SUNWAYS /HOYMILES/SAJ/SINEXCEL/GROWATT/ATESS/ MEGAREVO /SINENG ETC.		

[1]Le température température des produits avec chauffage de est -20 °C à 50 °C
[2]Conditions d'essai : 0,2 C Charge/ Décharge, à 25° C, 95 % DOD

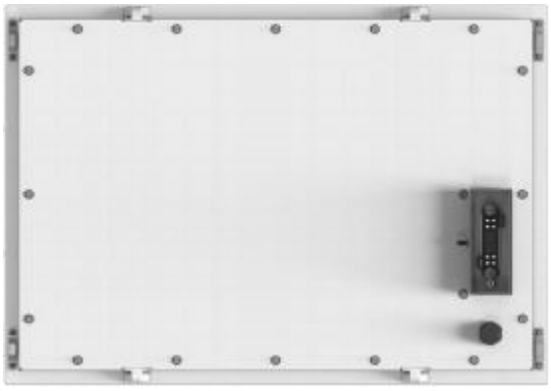
2.2 Module batterie



Figure 2-1 Module batterie

Tableau 2-2 Paramètres de labatterie

Nom du modèle	S51100 Pro
Technologie des cellules	Li-ion (LFP)
Capacité du module batterie (kWh)	5.12
Tension du module batterie (Vd.c.)	51.2
Capacité du module batterie (Ah)	100
Nombre de cellules du module batterie (pcs)	16
Capacité de la cellule de batterie (Wh)	320
Tension de la cellule de batterie (Vd.c.)	3.2
Capacité de la cellule de batterie (Ah)	100
Dimensions (L*P*H, mm)	657*459*191
Degré de pollution (PD)	II
Poids (kg)	55



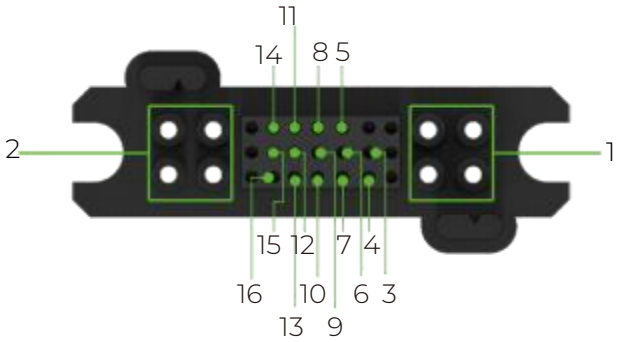
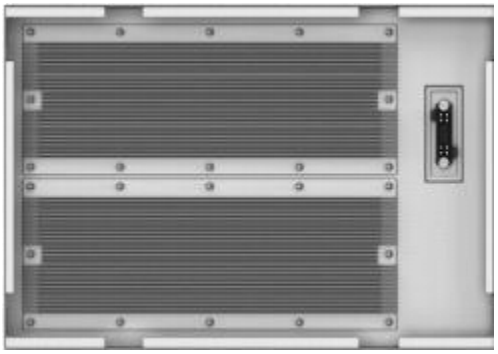


Figure 2-2 Vue de dessus de la batterie



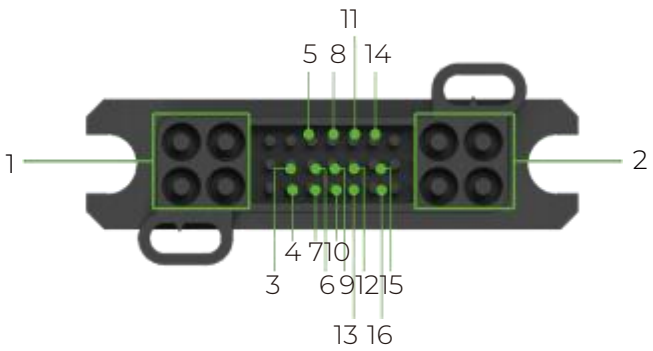


Figure 2-3 Vue de dessous de la batterie

Tableau 2-3 Définition du connecteur

PIN	Connecteur supérieur	Connecteur inférieur
1	Sortie négative	Sortie négative
2	Sortie positive	Sortie positive
3	B+	B+
4	B-	B-
5	VOUT1	VOUT1
6	GND	GND
7	IPA	IPA
8	IMC	IMC
9	RX	RX
10	CHAUFFAGE-	CHAUFFAGE-
11	IPC	IPC
12	TX	TX
13	CHAUFFAGE+	CHAUFFAGE+
14	24V-	24V-
15	24V+	24V+
16	IMA	IMA

2.3Contrôleur de batterie

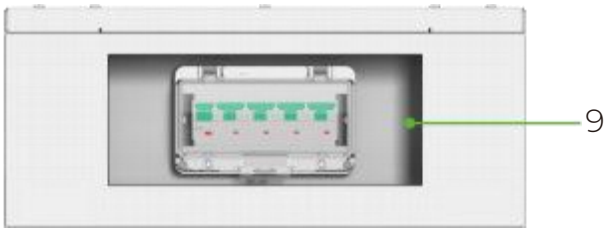


Figure 2-4 Interface côté gauche interface

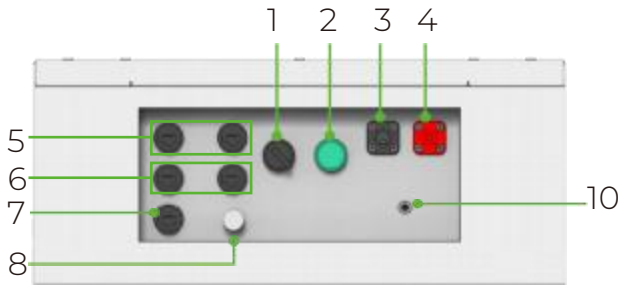


Figure 2-5 Interface côté droit

Tableau 2-4 Paramètres BDU

Élément	Nnom	Définition
1	Mitat ((L* D* H, mm)	657*459*193
2	Paino (kg)	23.5
3	Lähtö Jännite (Vd.c-tiedosto.)	134.4-864
4	Suurin lähtövirta (A)	125

Tableau 2-5 Définition de l'interface latérale

Élément	Nom	Définition
1	Interrupteur Marche	Allumez l'interrupteur pour alimenter le système BMS
2	Bouton de réveil de l'alimentation	Appuyez longuement sur ce bouton pour démarrer le système de batterie
3	Fiche femelle négative	Connecter le système de batterie à la borne négative de l'onduleur
4	Prise positive	Connecter le système de batterie à la borne positive de l'onduleur
5	Onduleur CAN/ RS485	Port de communication RJ45 entre le système de batterie et l'onduleur
6	Entrée /Sortie parallèle	Communication parallèle connexion de plusieurs clusters de systèmes
7	TCP	Réservé à la communication avec certains onduleurs haute puissance.
8	Antenne Wi Fi	Réception et émission de signaux Wi Fi
9	Disjoncteur CC	L'interrupteur principal du système de batterie , vous devez l'activer avant d'allumer les interrupteurs Marche et WAKE ; protection contre les courts circuits
10	Mise à la terre	Connexion à la terre du boîtier

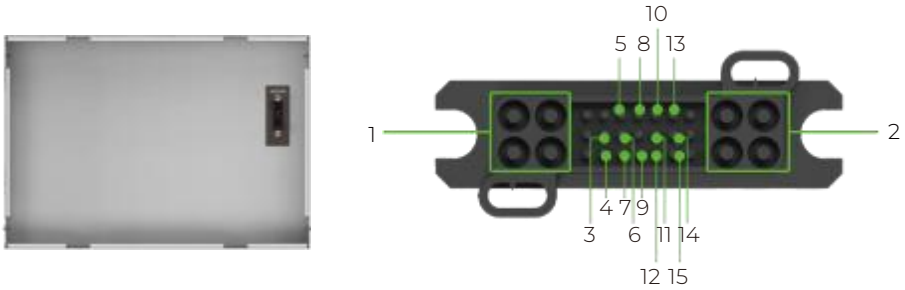


Figure 2-6 Vue de dessous du BDU

Tableau 2-6 Définition du connecteur

Article	Définition	Élément	Définition
1	Sortie négative	7	CHAUFFAGE+
2	Sortie positive	8	TX
3	IP B	9	IPC
4	CHAUFFAGE-	10	I MB
5	RX	11	24V+
6	IMC	12	24-



Tableau 2-7 Indicateurs d’état LED

LED-tila	Tiedot
	SOC 50 %
	SOC 100 %
Nykyinen SOC nousee 100 prosenttiin ,assis syklit	Charge
Pudota alkaen nykyinen SOC 0 prosenttiin , assis silmukka	Déchargement
Vihreä kevyt fl tuhka (Nykyinen S OC)	Veille
Keltainen kevyt fl tuhkaksi jälkeen.	Échec de l'allocation Adresse réseau après le démarrage.
Punainen valo päällä	Protection du système

Tableau 2-7 Indicateurs d’état LED

DANGER

Assurer MARCHE/ARRÊT changer est tourné sur avant de se réveiller en haut la batterie. Sinon cela affectera le processus d'auto-test et entraînera un danger.
NE COUPEZ PAS l'interrupteur marche/arrêt de la batterie pendant le fonctionnement normal, uniquement en cas d'urgence. Sinon cela provoquera une surtension du courant de la batterie.

ATTENTION

Si le disjoncteur DC se déclenche en raison d'une surintensité ou d'un court-circuit , vous devez attendre 30 minutes avant de le remettre en marche, sinon cela pourrait endommagerle disjoncteur .



Figure 2-8 « Broches du port CAN/ RS485 » de l'onduleur

Tableau 2-8 Dé nit ion de « Onduleur CAN/RS485 » port broches

PIN	Couleur	Définition
1	Orange/Blanc	485B
2	Orange	485A
3	Vert/Blanc	Réservé
4	Bleu	CANH
5	Bleu/Blanc	CANL
6	Vert	NC
7	Marron/Blanc	NC
8	Marron	NC

3 Installation et configu ration

3.1 Exigences environnementales

DANGER ⚠

Propreté

Le batterie système a haut tension connecteurs. Le environnemental les conditions affecteront le isolement du système.

Avant l'installation et la mise en marche, poussière et copeaux doiventêtre retiré à garder le système faire le ménage L' environment doit être à l'épreuve de la poussière dans une certaine mesure.

Poussière et humidité doit être régulier à carreaux pendant continu fonctionnement du système

Système de protection incendie

Chambres sont recommandé à être équipé avec un feu protection système ou fi extincteurs (poudre sèche fi (L'utilisation d'extincteurs est recommandée.). Le système de protection contre l' doit être régulièrement inspectéafin de garantir son bon fonctionnement. Les exigences locales sont importantes à respecter. S'il te plaît référer à le locale exigences pour les utilisation et entretien de fi protection équipement. Recommandé mais pas un doit pourGarantie Dyness.

Système de mise à la terre

Faire bien sûr que le mise à la terre indiquer pour le batterie système est écurie et fiable avant installation. Si le batterie système est installé dans un indépendant équipement cabine (par exemple., un conteneur), assurerque le mise à la terre de la cabine est stable et fiable

La résistance du système de mise à la terre doit être ≤1Ω.

Précautions relatives aux environnements corrosifs

N'installez pas la batterie à l'extérieur dans des zones salines, car elle y serait corrodée et pourrait provoquer un incendie.

Une zone saline désigne une région située à moins de 500 m de la côte ou exposée aux embruns marins. Les régions exposées aux embruns marins varient en fonction des conditions météorologiques (telles que les typhons et les moussons) ou du relief (tel que les barrages et les collines). Avant d'installer la batterie dans des zones salines, veuillez contacter Dyness pour une évaluation.

D'autres sources de corrosion chimique, outre le sel, peuvent également entraîner la rouille des composants métalliques et des connecteurs de la batterie. Dans les cas graves, des courts-circuits ou des incendies peuvent survenir. L'équipement doit être tenu à l'écart des sources de corrosion à forte teneur en sel et en acide. (Les sources de corrosion incluent, sans s'y limiter, les zones côtières, les centrales thermiques, les usines chimiques, les fonderies, les centrales au charbon, les usines de caoutchouc, les usines d'électroplastie, etc.)

Remarque : Si la batterie est installée à proximité de sources de corrosion à forte teneur en sel et en acide (par exemple, à moins de 500 m du littoral ou dans les zones industrielles environnantes), assurez-vous que la batterie

est installée à l'intérieur, avec une bonne étanchéité et des performances anticorrosion, ou dans une armoire de protection dédiée, et consultez Dyness avant l'installation.

CAUTION ⚠

Température

STACK100 Pro système en fonctionnement température plage: de -20 ℃ à +55 ℃ ; Température optimale

température: 18℃ à 30℃; Dépassement le fonctionnement température gamme volonté cause surchauffe/sous-température alarmes ou protection de le système de batterie qui peut mener au réduction du cyclevies

Système de refroidissement

Il est essentiel à équiper un refroidissement système garder la batterie système dans un pertinent température gamme. Sur-température/sous-températurealarmes ou protection de le batterie système peut plomb à le réductiondedurée de vie

Système de chauffage

Il est essentiel à équipement électronique un chauffage système à garder le batterie système dans un plage de température pertinente Si l'environnementest inférieur à 0°C, le système peut être mis hors tension par mesure de sécurité. Il est nécessaire pour ouvrir le système de chauffage d'abord. Dépassement de la température de fonctionnement gamme volontécause le batterie système sur-température/sous-températureun l unrmo rla protection de système de batterie peut mener au réduction du cycle vies

3.2 Précautions concernant l'emplacement de l'installation

DANGER

Veuillez noter que la batterie doit être installée en respectant une distance minimale de sécurité par rapport aux équipements environnants ou à la batterie. Veuillez vous référer au schéma des dégagements minimaux ci-dessous .

Dégagement d'installation

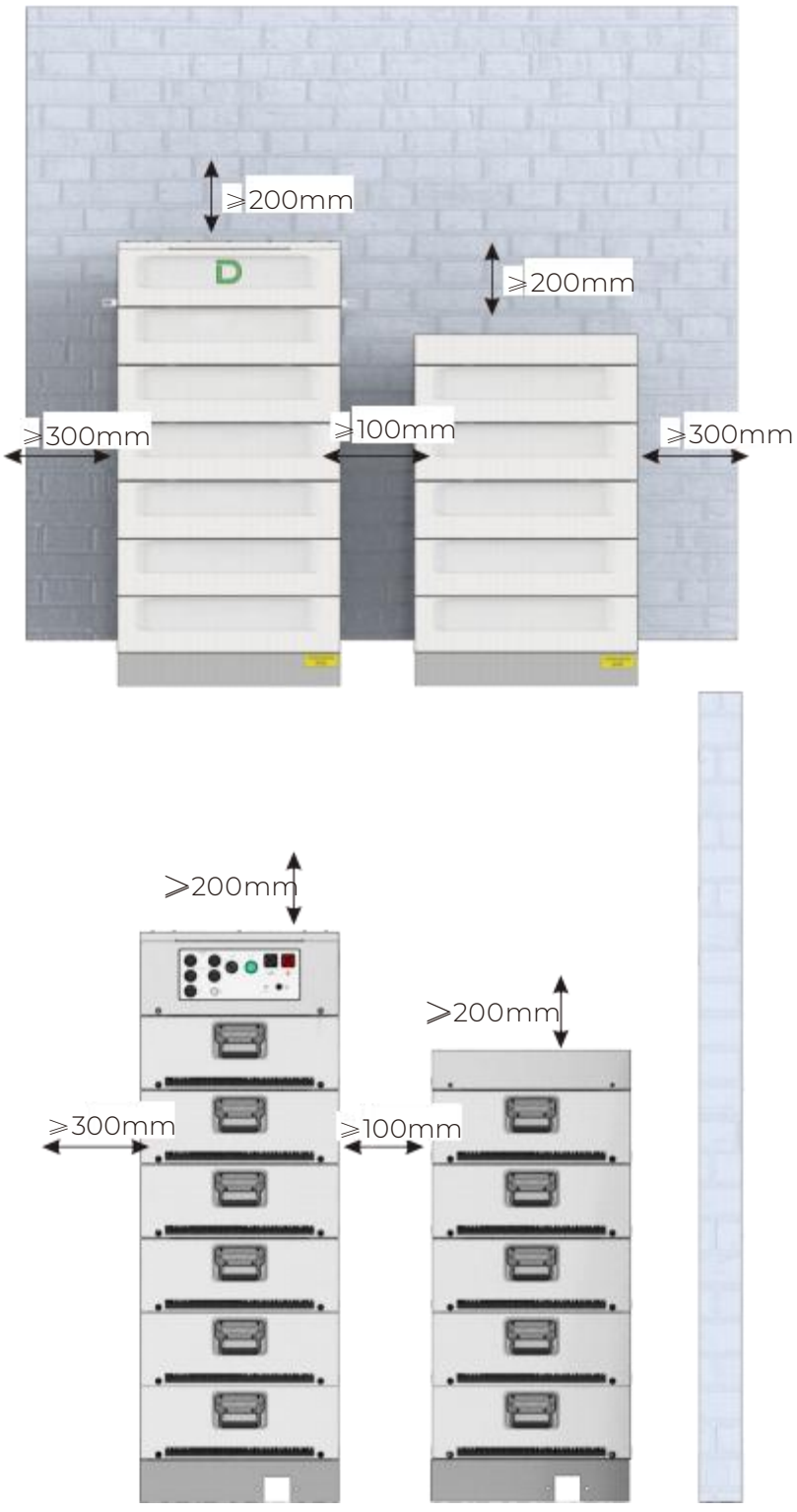


Figure 3-1 Dégagement

Emplacement d’installation :

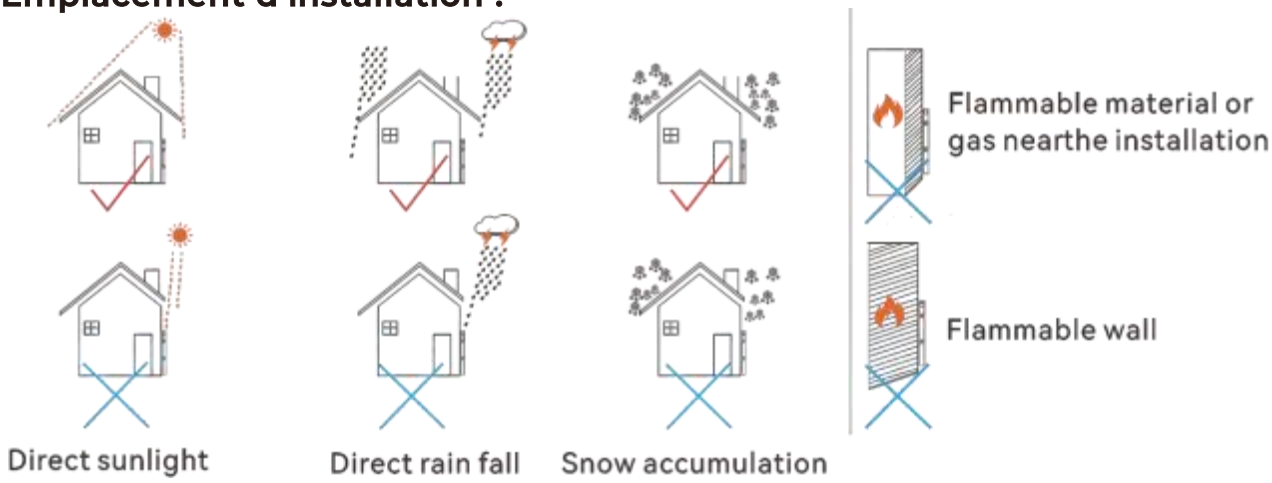


Figure 3-2 Emplacement d’installation suggéré

Outils :

Les outils suivants sont nécessaires pour installer l’ensemble de batteries :



Pince à sertir



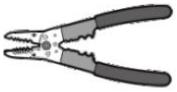
Stylo



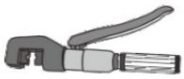
Tournevis cruciforme



Tournevis plat



Pince à dénuder



Sertissage hydraulique outil



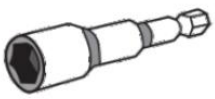
Clé



Ruban à mesurer



Sèche-cheveux



Clé à douille



Clé dynamométrique



Perceuse

Figure 3-3 Outils d’installation

Exigence de sécurité

Nous recommandons de porter l'équipement de sécurité suivant lors de la manipulation des batteries :



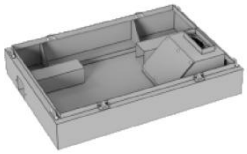
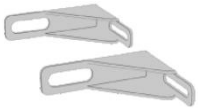
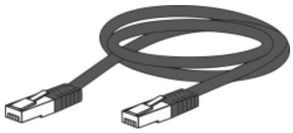
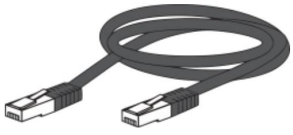
Gants isolants Lunettes de sécurité Chaussures de sécurité

Figure 3-4 Équipement de sécurité

⚠	ATTENTION
1. Le système doit être installé avec l'aide d'au moins 2 adultes. mâles. 2. Si plus de 8 batteries doivent être configurées, il est suggéré de les diviser en deux colonnes. 3. Le système de batterie peut être installé à l'intérieur et à l'extérieur, loin des matériaux inflammables et explosifs.	

3.3 Inspection au déballage

- Lorsque l' équipement arrive sur le site d'installation , le déchargement doit être effectué conformément aux règles et réglementations, afin d'éviter que il ne soit exposé à la lumière directe du soleil. La batterie ne doit pas être installée dans un répertoireetc. exposé à la lumière du soleil. Veuillez vous référer à la section 3.2
- Avant de déballer, le nombre total de paquets doittous être indiqué conformément à la liste d'expédition jointe à chaque paquet, et tousles paquets doivent être vérifiés afin de s'assurer de leur bon état.
- Manipuler avec précaution et protéger le revêtement de surface des marchandises.
- Dès l' ouverture ducolis, le personnel chargé de l'installation doit lire la documentation technique , vérifier la liste conformément au tableaudeconfiguration et à la liste de colisage ainsi qu'à la s'assurer que les marchandises sont complètes et intactes. Si l'emballage interne de l'expédition est endommagé, les marchandises doivent être examinées et consignées de manière détaillée.

Colis	Nom	Spécifications	Quantité	Image
A	BDU	657*459*193	1	
	Base	657*459*99	1	
	Fixation support	Pour fixer au mur	2	
	Expansion Boulon	M6*80	2	
	Expansion Boulon	M12*100	4	
	Étanche Couvercle	PAG66 25% noir	3	
	PEUT résistance	RJ45-CAN-120, broches 4 et 5	1	
	Mise à la terre câble	L2050mm	1	
	Communique câble d'alimentation à l'onduleur	Prise L2000mm/RJ45 à des deux côtés, PIN4 et 5	1	
	Parallèle communic câble d'alimentation	Prise L2000mm/RJ45 à des deux côtés, broches 4, 5, 7 et 8	1	
	Négatif Câble[1] (facultatif)	UL10269 4AWG, noir, 2050 mm	1	
	Positif câble[1] (facultatif)	UL10269 4AWG, rouge, 2050 mm	1	

Colis	Nom	Spécifications	Quantité	Image
A	*Pouvoir câble Positif (facultatif)	Câble positif 8 AWG, rouge, 2 m	1	
	*Pouvoir câble Négatif (facultatif)	Câble positif 8 AWG, rouge, 2 m	1	
	*Pouvoir câble Positif (facultatif)	Câble positif 10 AWG, rouge, 2 m	1	
	*Pouvoir câble négatif (facultatif)	Câble positif 10 AWG, rouge, 2 m	1	
	Utilisateur Manuel	/	1	
	Garantie Carte	/	1	
	Lettre à client	/	1	
	Emballage liste	/	1	
B	S51100 Pro	657*459*191mm	1	
	Tête plate Phillips vis	M5*12	4	
	Liste de colisage	/	1	

Tableau 3-1 Emballage liste

Colis	Nom	Spécifications	Quantité	Image
C	Base d'extension	657*459* 99	1	
	Couvercle d'extension	657*459*91.5	1	
	Couvercle	657*459*91.5	1	
	Câble de mise à la terre	L2050 mm	1	
	Prise d'extension	/	1	
	Com mu nica tion câble parallèle	Communication entre deux grappes	1	
	Série câble	Deux grappes en série UL10269 4AWG	2	
	Fixation support	fixer au mur	2	
	Boulon d'expansion	M6*80	2	
	Boulon d'expansion	M12*100	4	
	Vis	M5*16	2	
	Écrou	M5	2	
	Liste de colisage	/	1	
	Étiquette	/	1	

[1]Certains modèles seront équipés de plusieurs types de câbles d'alimentation

Tableau 3-2 Portée de la livraison

Modèle	Capacité du système de batterie (kWh)	Configuration	Dimension (mm)	Poids (Kg)
STACK100 Pro-3S	15. 36	A+B*3	657*459*799	199.6
STACK100 Pro-4S	20.48	A+B*4	657*459*968	254.6
STACK100 Pro-5S	25.60	A+B*5	657*459*1137	309.6
STACK100 Pro-6S	30.72	A+B*6	657*459*1306	364.6
STACK100 Pro-7S	35.84	A+B*7	657*459*1475	419.6
STACK100 Pro-8S	40.96	A+B*8	657*459*1644	474.6
STACK100 Pro-9S	46.08	A+B*9+C	657*459*1644 657*459*360	548.4
STACK100 Pro-10S	51.20	A+B*10+C	657*459*1644 657*459*529	603.4
STACK100 Pro-11S	56.32	A+B*11+C	657*459*1644 657*459*698	658.4
STACK100 Pro-12S	61.44	A+B*12+C	657*459*1644 657*459*867	713.4
STACK100 Pro-13S	66.56	A+B*13+C	657*459*1644 657*459*1036	768.4
STACK100 Pro-14S	71.68	A+B*14+C	657*459*1644 657*459*1205	823.4
STACK100 Pro-15S	76.80	A+B*15+C	657*459*1644 657*459*1374	878.4

3.4 Installation d'équipement



ATTENTION

1. Si plus que 8 batterie modules sont à être installé,toi sont informé à installer eux en deux colonnes.
2. Un batterie colonne (8 Batterie + 1 BDU& Base) est à propos 1644 mm dans hauteur. Veuillez maintenir un espace libre de 200 mm au-dessus du BDU. À savoir, veillez à ce que ladistance entre le sol et le plafond soit supérieure à 1844 mm afin de faciliter l' installation etd'assurerune meilleure dissipation thermique . Si la hauteur est insuffisante , il est conseillé de les installer en deux colonnes.
3. Le système devrait être installerd avec le l'aide de au moins 2 adultes mâles.
4. Si le utilisation d'un conduit est requis, s'il te plaît installer le douille au réservé trouavant installer la vis d'expansion.

Préparation de l'installation :

1. Assurez-vous que l'environnement répond à toutes les exigences techniques.
2. Préparez l'équipement et les outils pour l'installation.
3. Assurez- -vous que le disjoncteur CC est en position OFF .

Installation mécanique :

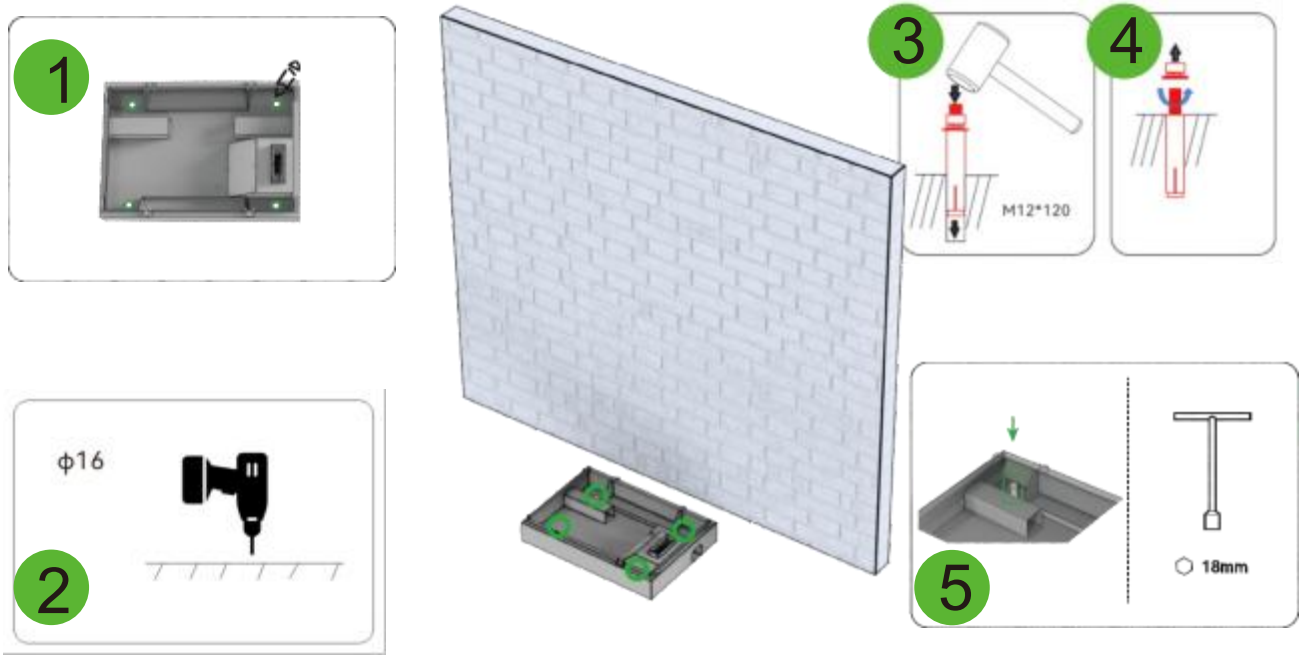


DANGER

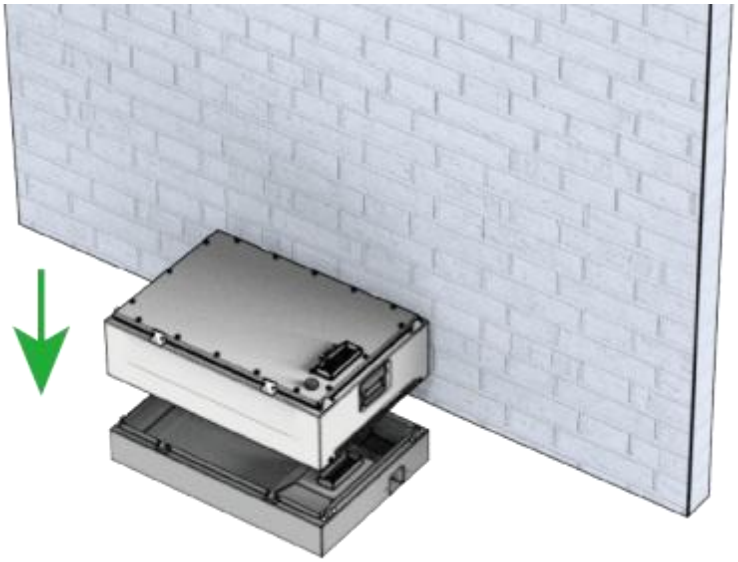
Le batterie système est un haute tension DC système. Assurez-vous que la zone d'installation du STACK100 Pro iest stable et fiable.
Veuillez vous assurer que le système de batterie est mis hors tension avant de le brancher. Un risque d'électrocution et ainsi que des dommages à l'onduleur peuvent être causés si la batterie est raccordée directement sans avoir été mise hors tension.
Sinon, le système ne pourra pas fonctionner correctement. Tla tension de la batterie est trop élevée, veuillez veiller à votre sécurité lors de la mesure.

Étape 1 : Installez la base de la batterie base.

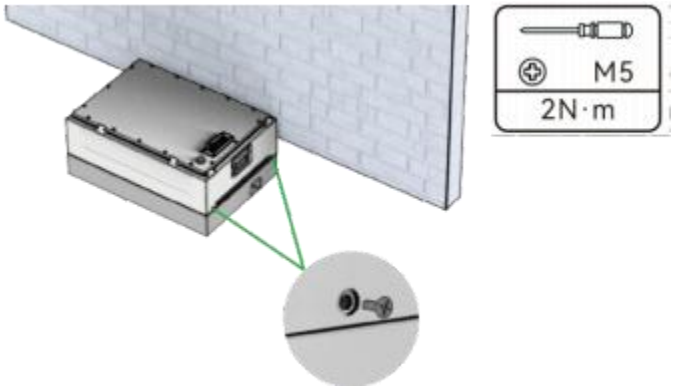
1. Placez la base dans la position désignée. Marquez le trou positions en utilisant un marqueur.
2. Déplacez la base à l'écart. Percez des trous à les positions endroits pour une profondeur de 90 mm.
3. Enfoncez les vis d'expansion dans les trous (M12x120).
4. Retirez la rondelle plate, la rondelle élastique and la écrou. Placez la base sur l', en sélectionnant la position indiquée, puis installez la rondelle, le ressortet l'.
5. Serrer l' écrou pour fixer la base.



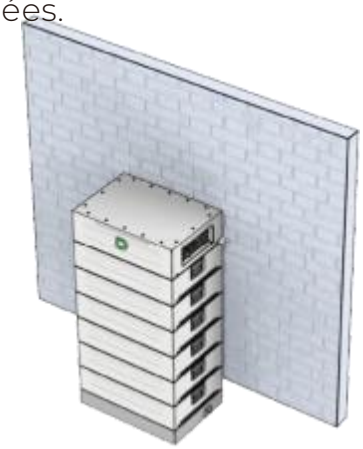
Étape 2 : PPlacez le module de batterie sur la base, en veillant à ce que les goupilles de positionnement de la batterie B coïncident avec les points de positionnement surla base.



Étape 3 : Installez quatre M5*12 vis vis sur la gauche et à droite côtés.

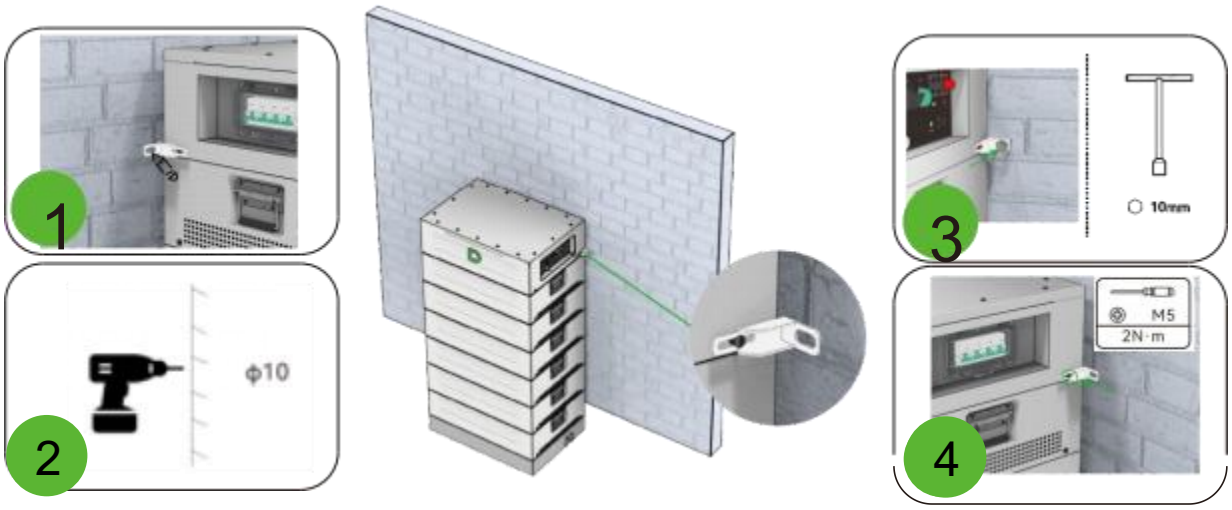


Étape 4 : Répétez les étapes 2 et 3 jusqu'à ce que le batte nombreet B DU sont installées.



Étape 5 : Installation de l'oreille de suspension .

1. Marquez les emplacements des trous à l'aide d'un marqueur.
2. Percez des trous aux emplacements marqués ,sur une profondeur de 90 mm .
3. Les pattes de suspension sont instinstallées respectivement sur les côtés gauche et droit , puis fixées au mur à l'aide de vis à expansion (M6x80).
4. Utilisez deux vis M5*12 pour fi x les oreilles de suspension gauche et droite au châssis respectivement .


1
2
ϕ10
3
10mm
4
M5
2N·m

Installation du kit d'expansion

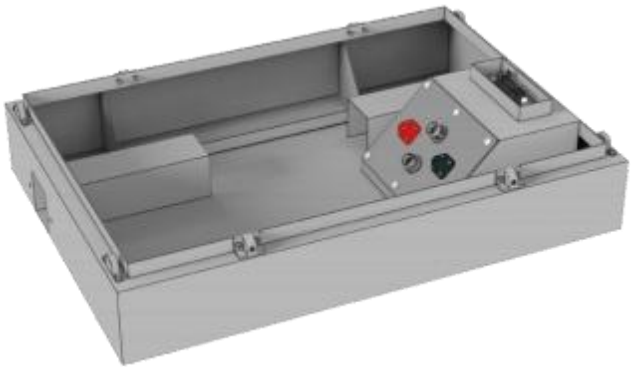


Figure 3-5 Base d'expansion

⚠	ATTENTION

1. Si le nombre de batterie paquets dans un célibataire grappe est plus grand que 8, il est recommandé à utiliser une expansion paquet pour installertion.
2. Après expansion, le standard base devient un expansion base, et le jaune étiquette doit être collé par le client se.
3. L'opération guide pour changement le base standard à un La baseélargie est fixée à l'étape 3 de la page26.

⚠	ATTENTION

Installez conformément à la distance minimale indiquée dans la Figure 3-1.

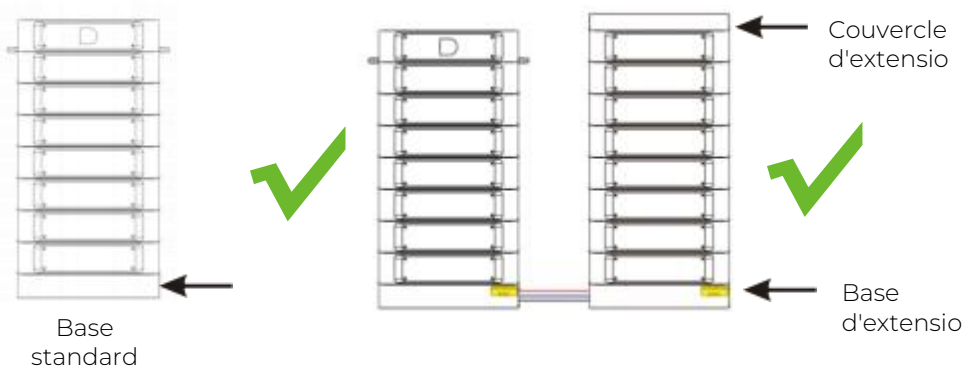
⚠	DANGER

La version étendue d' , disponible à l'adresse , , doit être exclusivement utilisée avec la base portantlamention«expansion».

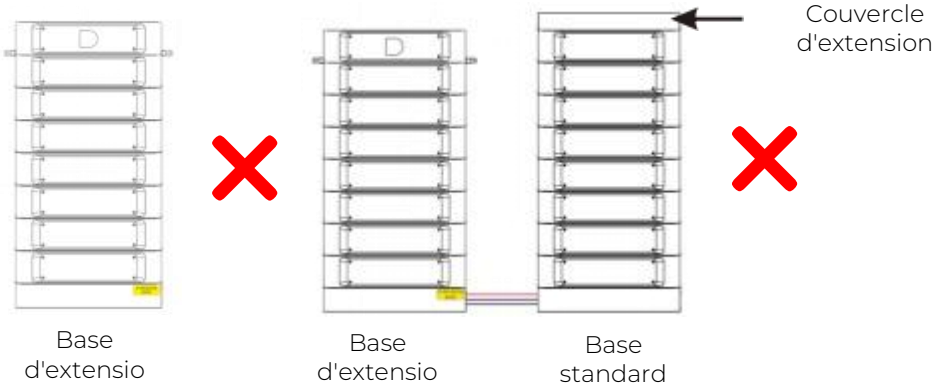
⚠	ATTENTION

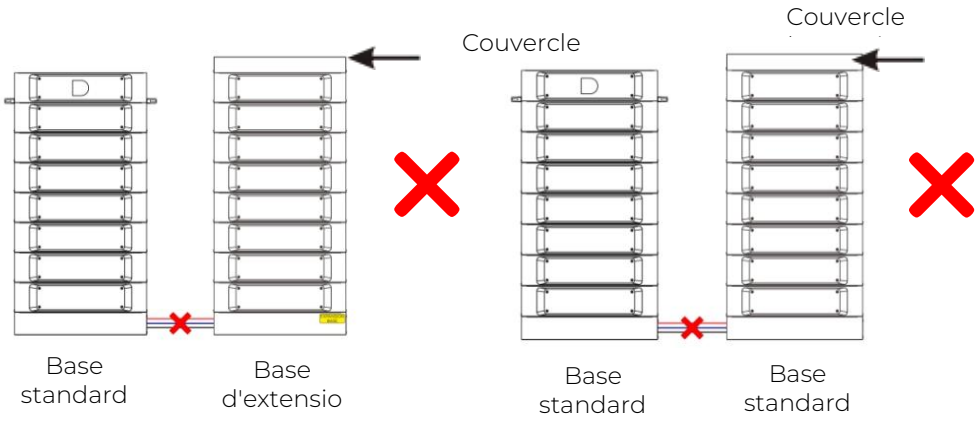
Les illustrations suivantes représentent la connexion correcte et incorrecte méthodes.

Couverture d'expansion dans conjonction avec base extensible



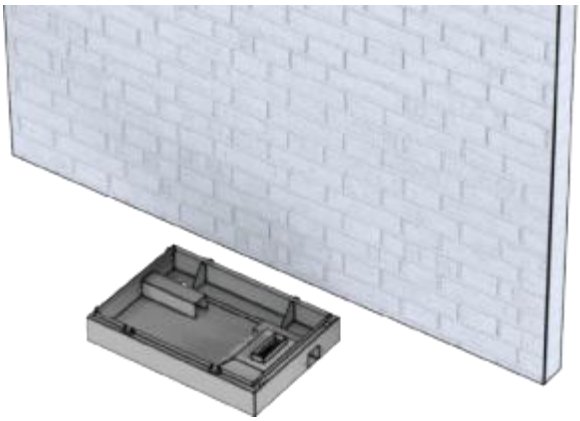
Expansion
Les couvertures sont interdit de étant utilisé avec bases standard.





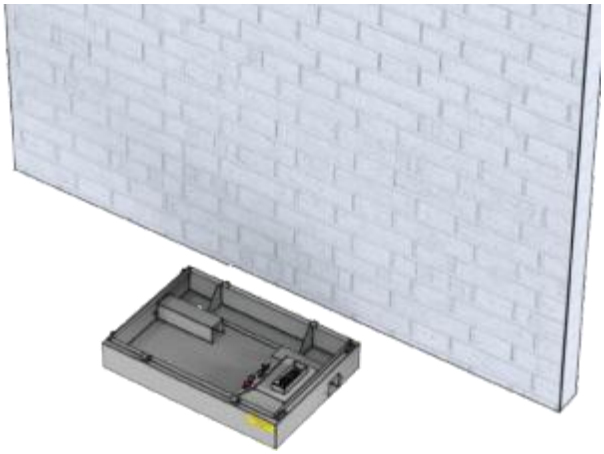
Étape 1 : Installation de la base standard .

1. Distance d'installation référence P22 étape 1.



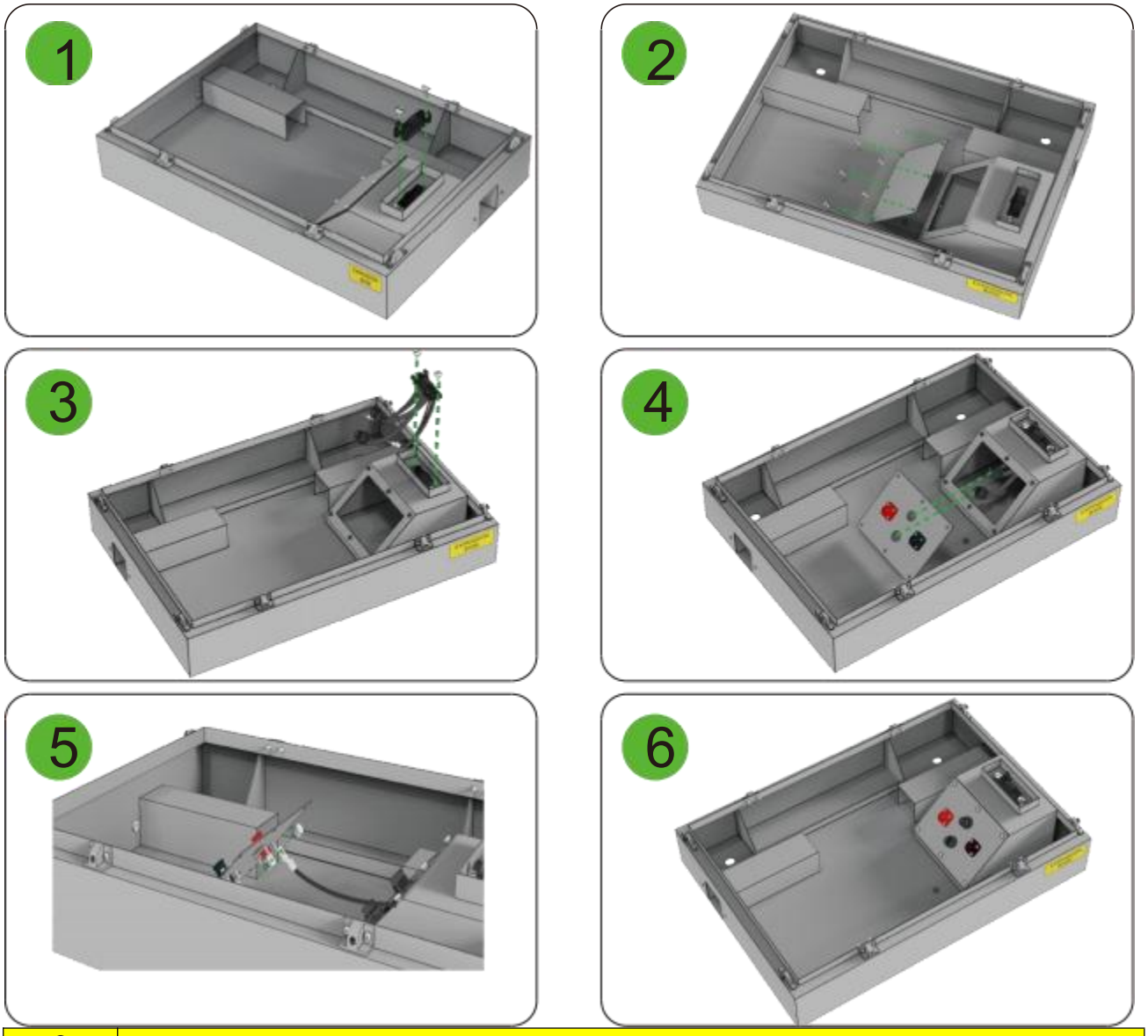
Étape 2 : Installation de la base d’extension .

1. Les étapes d'installation se réfèrent à l' installation de la base standard.
2. Distance d'installation référence P16.



Étape 3 : Remplacez la base standard par une base d’extension.

1. Retirez les 2 boulons de fixation , puis démontez le module enfichable de la base d'origine .
2. Utilisez un tournevis cruciforme pour retirer les vis, puis enlevez le couvercle d’étanchéité.
3. Insérez la nouvelle prise. Veuillez prêter attention à la direction d’installation.
4. Installez la prise de communication.
5. Installez les câbles de pôle positif et négatif .
6. Installez le nouveau couvercle d’étanchéité. Utilisez les vis qui ont été juste retirées pour re fixer le couvercle d’étanchéité.



⚠	ATTENTION

Veuillez respecter scrupuleusement les instructions d’installation concernant les pôles positif et négatif , comme indiqué sur le schéma; dans le cas contraire, cela pourrait provoquer uncourt-circuit au niveau de la batterie.
Les vis positives et négatives doivent être serrées. Par ailleurs,, un mauvais contact peut entraîner une surchauffeet déclencher un court-circuit.

Étape 4 : Collage de l'étiquette

Après la modification de la base standard est terminée, une étiquette doit être apposée

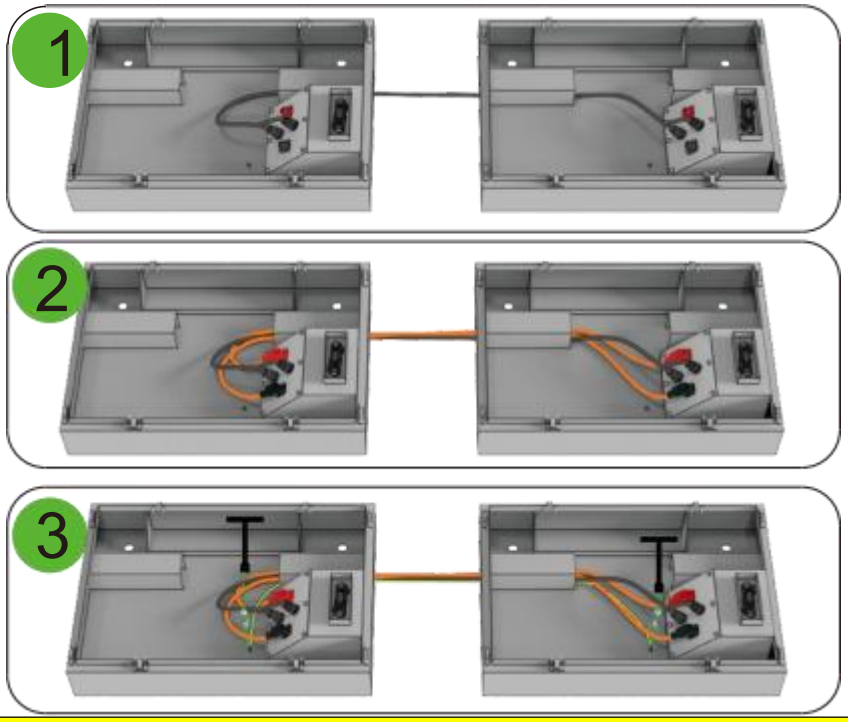
apposée.



Étape 5 : Connexion des câbles

⚠	ATTENTION
Veuillez utiliser en priorité le câble de communication fourni et assurer une connexion sûre et fiable. Ne prolongez ni ne modifiez le câble de communication sans autorisation. Si le câble fourni n'est pas compatible ou est insuffisant en longueur, veuillez nous contacter pour obtenir les spécifications du câble compatible. Le câble doit alors être fabriqué par un électricien certifié à l'aide d'outils appropriés.	

1. Installez les câbles de communication.
2. Installez le câble série.
3. Installez les câbles de mise à la terre.



⚠	ATTENTION
La couleur de la fiche du câble doit correspondre à celle de la prise. Dans le cas contraire,, , cela pourrait provoquer un court-circuit dans labatterie .	

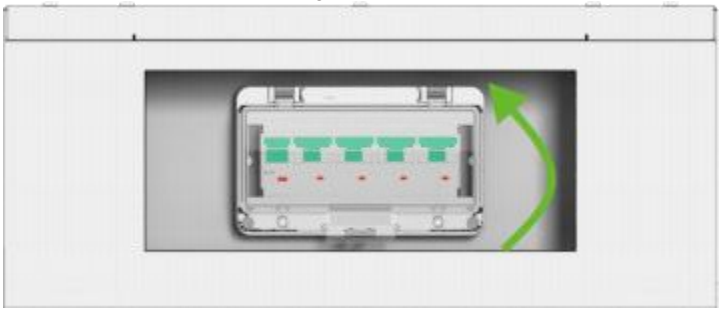
Étape6： Installez le module de batterie et & BDU .

Veuillez à Étape 3 et 4 et 5 sur P23.

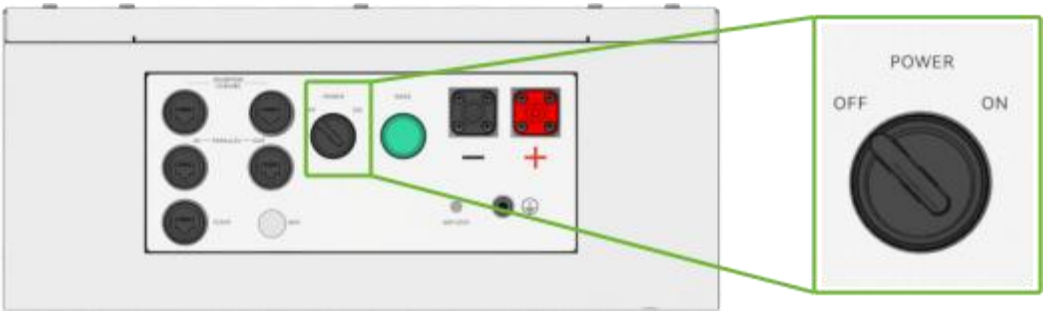


Auto-test du système de batterie

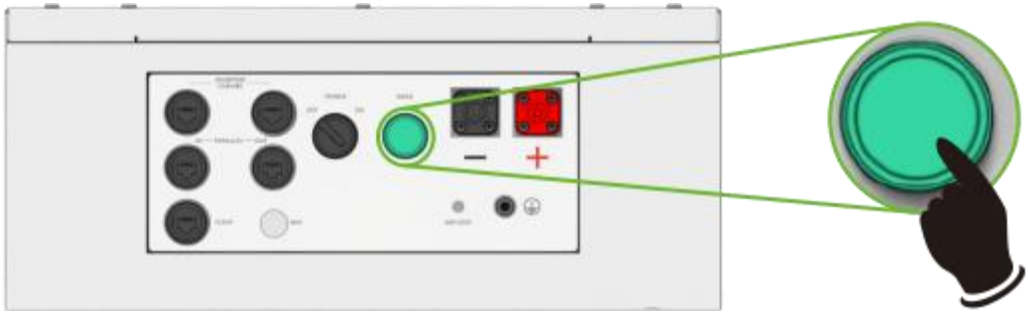
1. Mettez sous tension le disjoncteur DC du BDU.



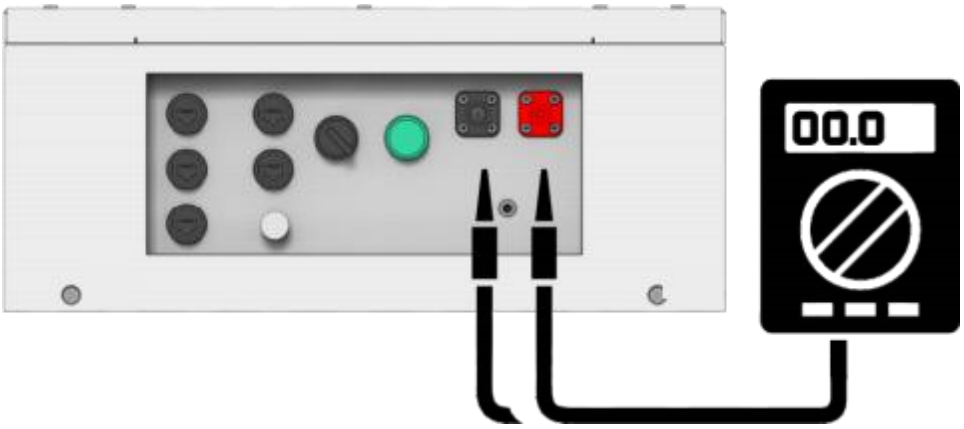
2. Tournez le bouton POWER ON sur ON.



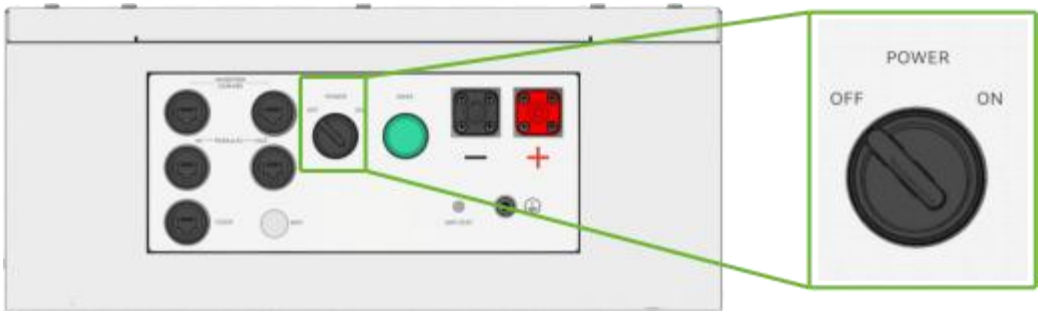
3. Appuyez sur le bouton « POWERWAKE »pendant environ 15 secondes.



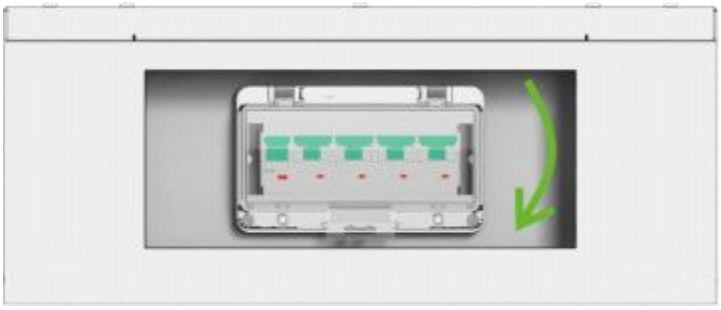
4.Vérifiez la tension de sortie du système.
Utilisez un multimètre pour mesurer la tension de sortie sur les bornes positive etnégative de la BDU .
La tension de sortie doitcorrespondre à la plage de tension indiquée dans le tableau « P7 Tableau 2-1 Les paramètres du système».



5. Tournez le bouton POWER ON sur OFF, arrêt de la batterie.



6. Mettez le disjoncteur DC du BDU en position OFF .

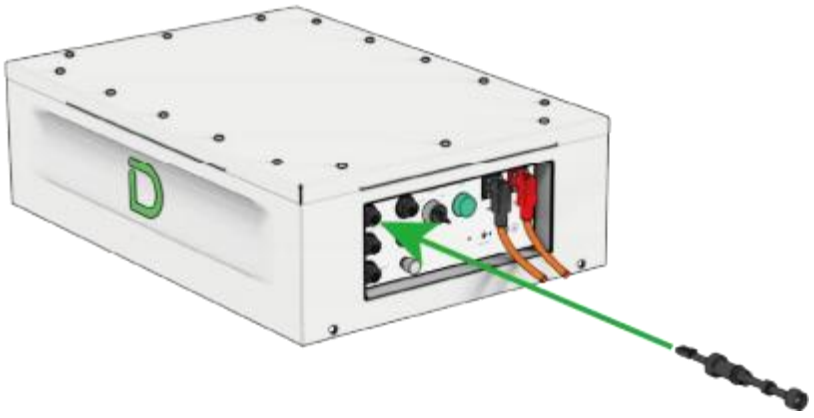


Connexion de l'onduleur

1. Connectez le câble d'alimentation externe à l'onduleur .
Si le câble d'alimentation m n'est pas suffisamment long , veuillez en jouter un autre câble d'alimentation présentant les mêmes spécifications.



2. Connectez le câble de communication RS485 CAN/ de l'onduleur au port RJ45 CAN/RS485 de l'onduleur.



Installation du câble de mise à la terre

La mise à la terre doit être effectuée après l' installation du système terminée. Il existe un point de mise à la terre situé en haut du BDU ¸comme le montre la fi figureci-dessous.



Système parallèle

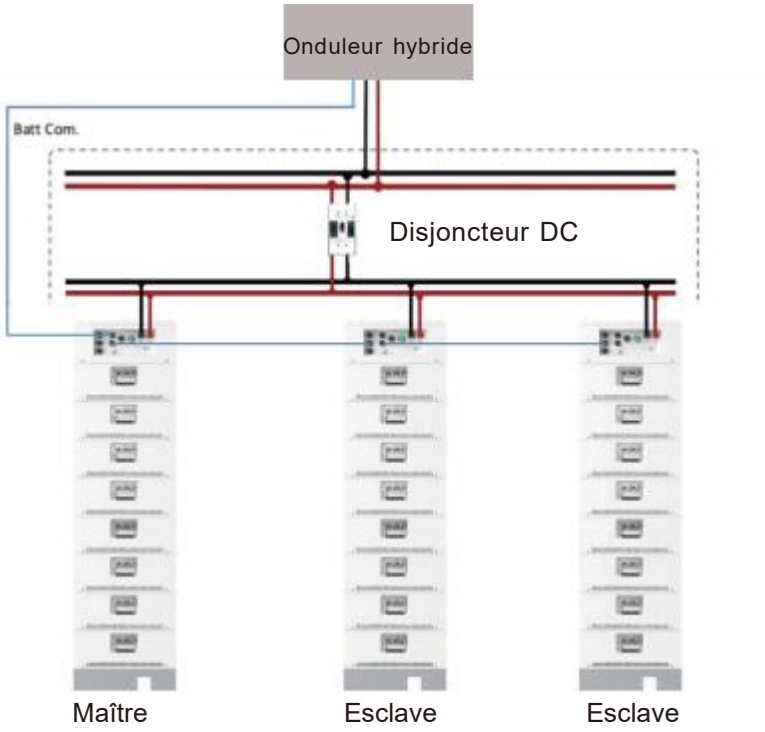
La connexion en parallèlede la série STACK100 Pro et de tous les autres équipements associés n'est autorisée que par des électriciens professionnels et qualifiés .

La différence de tension totale entre les groupes est inférieure à 20 V ; la capacitéC de chaque groupe doit être de 100 % et l'intervalle de temps entre l'ajoutd'un nouveau groupe et le groupe existant doit être inférieur à 3 ans.

Un maximum de 12 clusters STACK100 Pro peuvent être connectés en parallèle. Pour un fonctionnement en parallèle , le câble de comm ne peut être utilisé qu'avec le câble portant l'étiquette CAN .

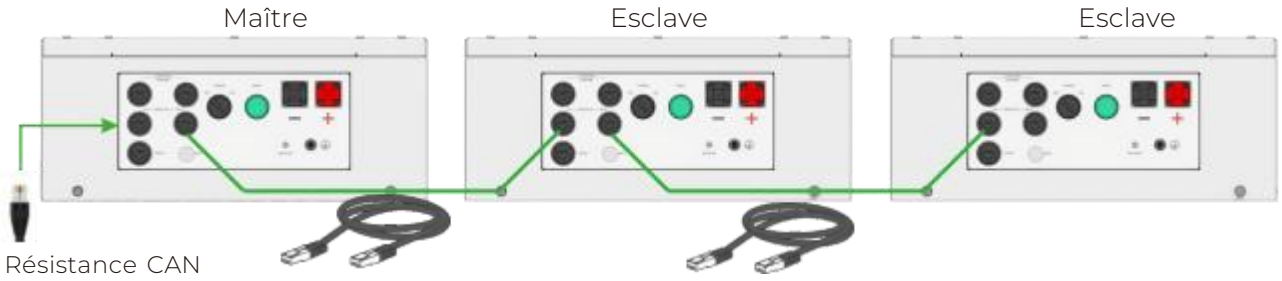
Le configuration générale diagramme de la pile100 Pro dans parallèle connexion est comme sous.

Prenez trois groupes Par exemple:


Onduleur hybride
Batt Com.
Disjoncteur DC
Maître
Esclave
Esclave

Communication réseau câble connectertion entre STACK100 Pro et STACK100 Pro :

Pour multi groupe systèmes parallèles, le communication doubler connexion entre groupes est Hôte's ParallèleDEHORS au second grappe 's (Esclave Parallèle(DANS) et donc sur Ensuite, connectez un 120 Ω CAN résistance à le port de l' hôte en parallèle IN. Assurez la stabilité de la communication CAN.



	ATTENTION
Choisissez le câble de communication approprié.	



PIN	Couleur
1	/
2	/
3	/
4	Bleu
5	Bleu/Blanc
6	/
7	Marron/Blanc
8	Marron

PIN	Couleur
1	/
2	/
3	/
4	Bleu
5	Bleu/Blanc
6	/
7	Marron/Blanc
8	Marron

3.5 Instructions d'utilisation de l'application

- Téléchargez l'application « » Dy ness pour bénéficier de toutes les fonctionnalités de de votre battery depuis l'App Store (appareils iOS) ou Google Play (appareils Android) ou scannez sous le code QR .



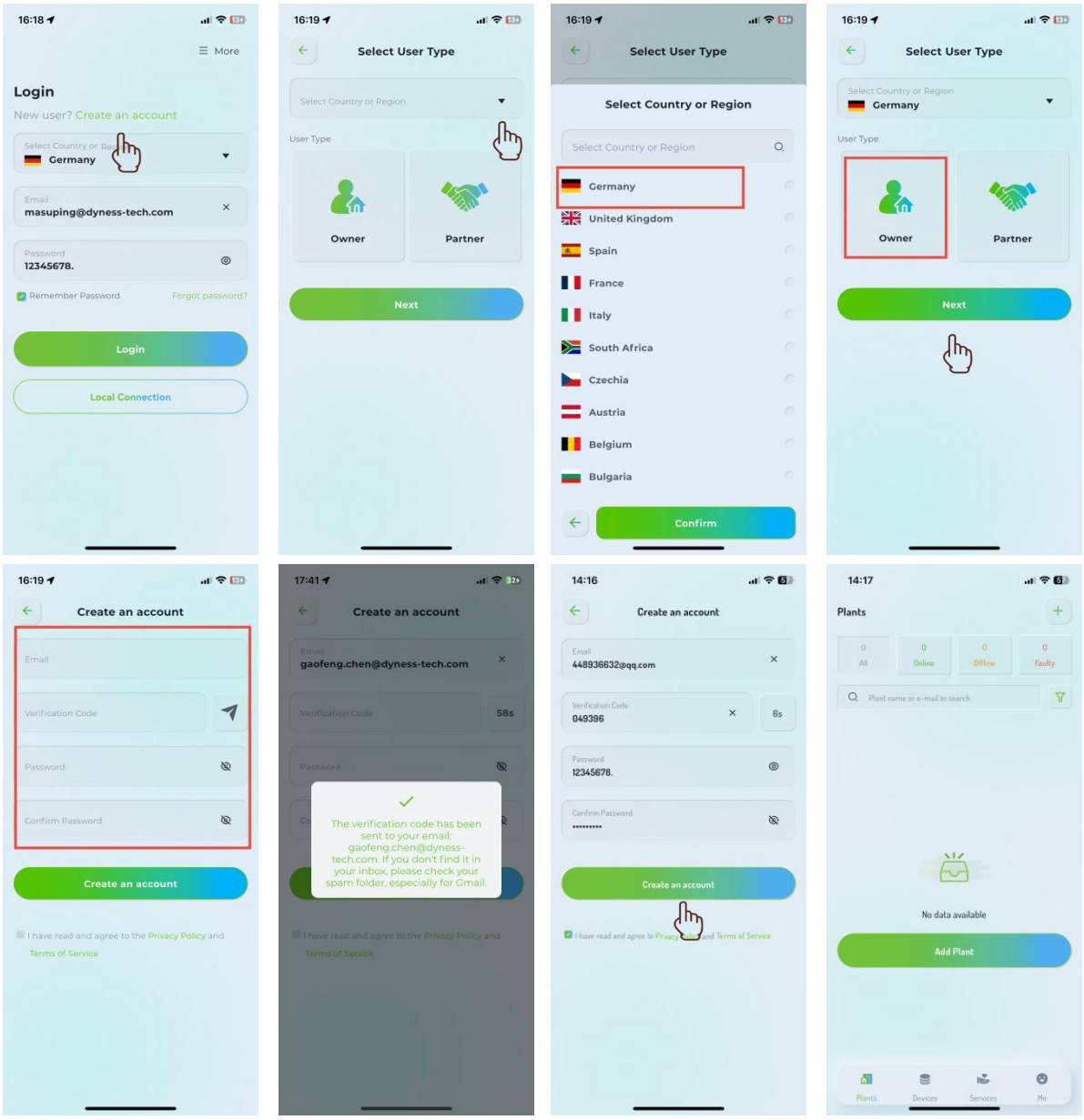
CONSEILS
• Veuillez mettre à jour l' application vers la dernière version. • En raison des mises à jour de la version de l'application , l'interface de l'application peut différer. Les images sont fournies à titre indicatif uniquement.

- Inscription & Connexion

Une fois l'application installée sur , cliquez sur « Créer un compte », puis accédez à la page d'inscription comme indiqué ci-dessous : :
(1) Sélectionnez "Créer un compte" sur l' interface de connexion de l'application Dy ness .
(2) Sélectionnez le pays actuel ou la région.
(3) Sélectionnez l'identité « user type » fou en créant le compte , en tant que propriétaire ou partenaire ;

Si vous êtes un partenaire de Dy ness, vous pouvez contacter la plateforme professionnelle à l'adresse pour obtenir votre code d'invitation exclusif afin de finaliser la création de votre compte registration.

(4) Cliquez "Suivant"
(5) Suivez les instructions sur la page «Créer un compte» via l'interface pour finaliser la création de compte et le processus d'.



- Créer l'installation, ajouter un appareil et connecter le réseau

Veuillez vous connecter à votre compte et créer l'installation.

Cliquez sur « Ajouter une installation » pour accéder à l'interface de sélection des appareils , puis sélectionnez le type d'appareil et le modèle correspondants.

Il existe trois méthodes pouro ajouter unappareil : Méthode 1 : Ajout via Bluetooth

a. Assurez-vous que le téléphone est connecté au Wi-Fi et Bluetooth est activé.

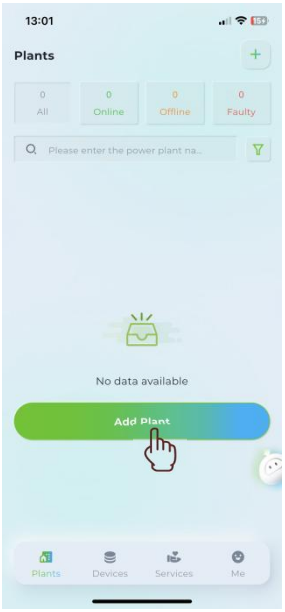
b. Le Bluetooth recherchera automatiquement les appareils connectés pour l'affichage des résultats.

c. Sélectionnez l'appareil à connecter et cliquez sur le nom de l'appareil.

Méthode 2: Ajouter par balayage. Cette méthode prend en charge les appareils avec des codes QR. Si
vous ne disposez pas d'un code QR, veuillez choisir une autre méthode
a. Cliquez sur 'Scanner'.
b. Alignez le code QR de l'appareil avec la application mobile de votre téléphone pour le scanner, et les résultats s' afficheront dans une liste.
c. Sélectionnez l'appareil à connecter en fonction de la liste des résultats , puis cliquez sur le nom de l'appareil .

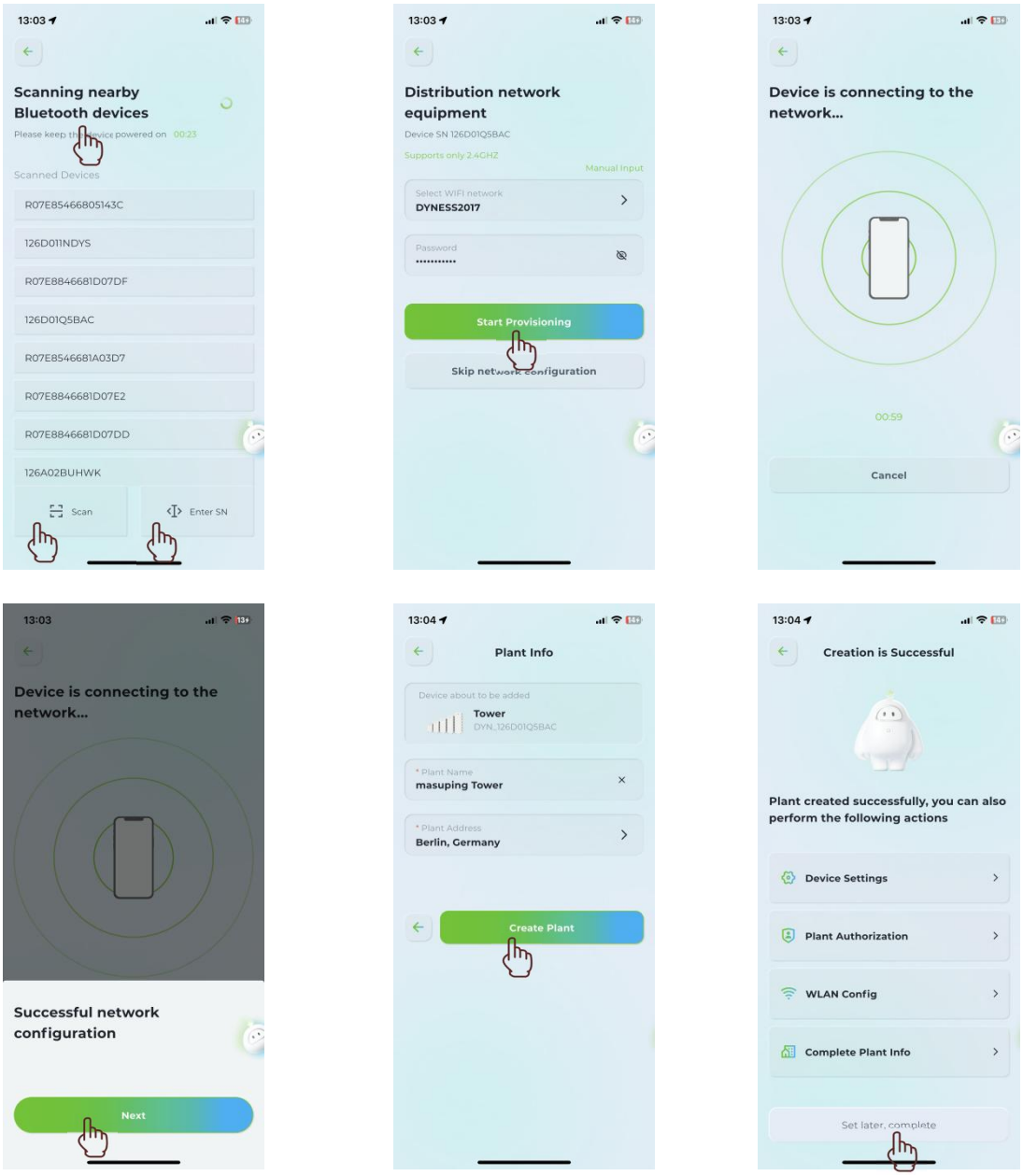
Méthode 3 : Ajoutez en saisissant le numéro de série (SN) [Si un seul appareil est connecté à la fois , cette méthode est recommandée]
a. Cliquez sur 'Saisir le NS'.
b. Saisissez le code S N de l'appareil.
c. Après avoir saisi le appareil S N code, cliquez « Suivant».

Après avoir ajouté, saisissez l'adresse de distribution , l'adresse réseau, . Saisissez l'identifiant Wi- Fi et le mot de passe . Cliquez sur « Démarrer l'approvisionnement de l' ».



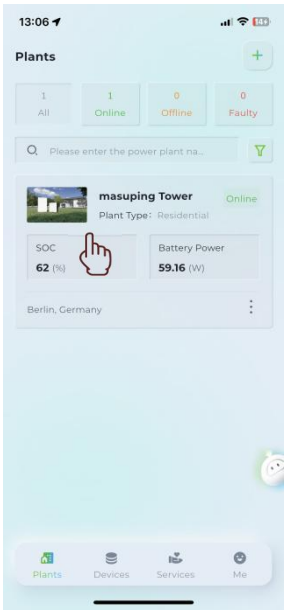


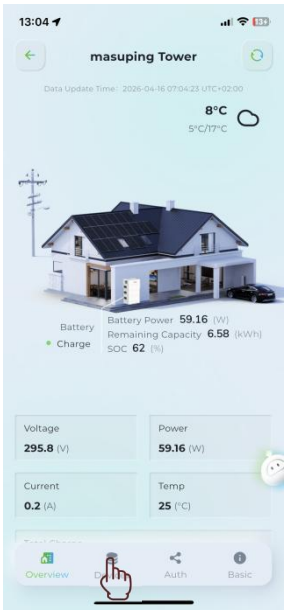


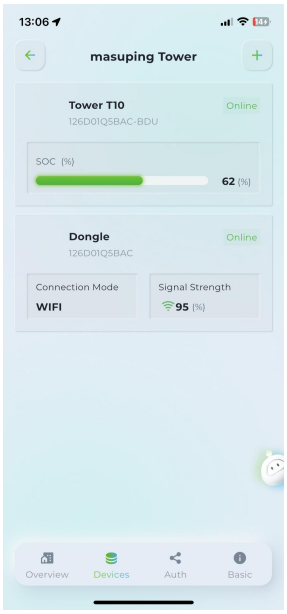


- Afficher les informations de la batterie

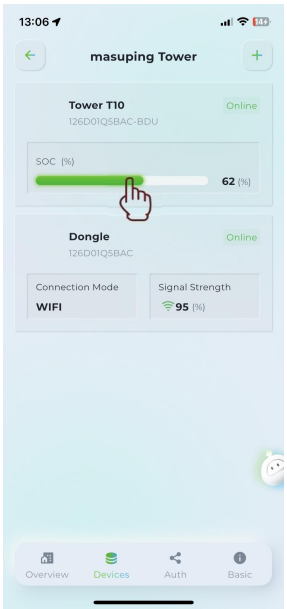
Après avoir réussi configuration réseau Attendez 5~10 minutes, Cliquez sur « Plantes ». L'affichage par défaut des données en temps réel de l'appareil est détaillé, informations BMS
et données historiques et les données de basec peuvent être consultées en changeant d'onglet.

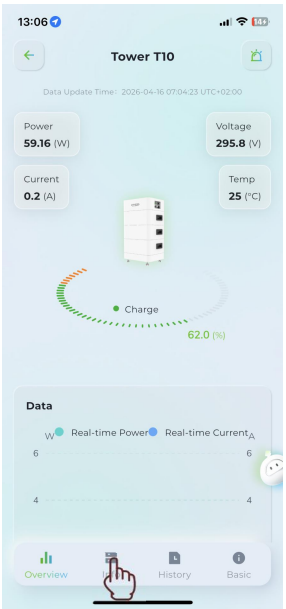


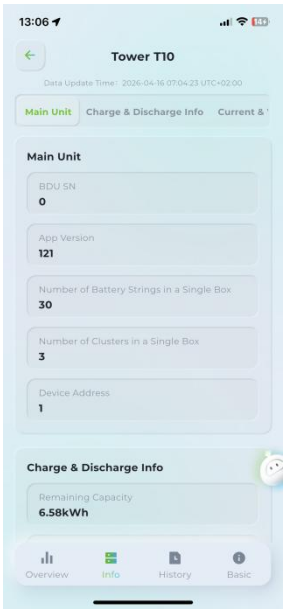




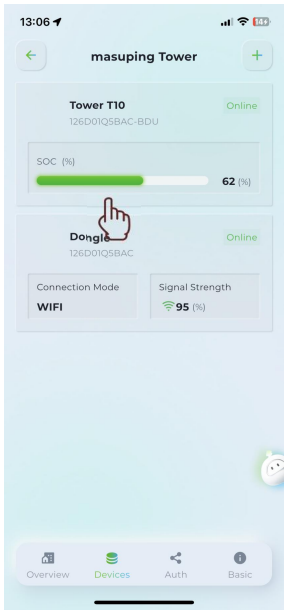
En changeant d'onglet pour accéder à la page des données en temps réel et des informations page, vous pouvez consulter les informations sur les données des dispositifs de stockage d'énergie.

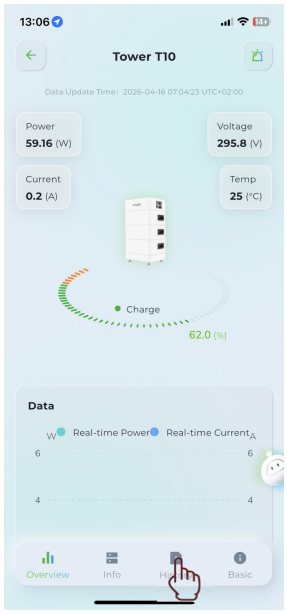


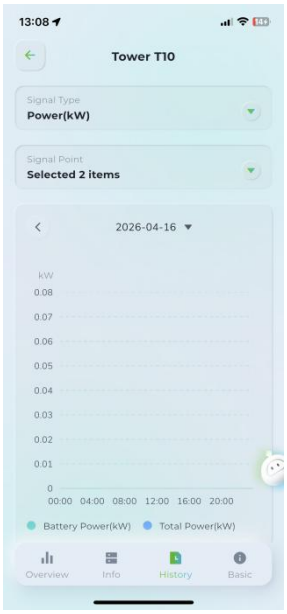




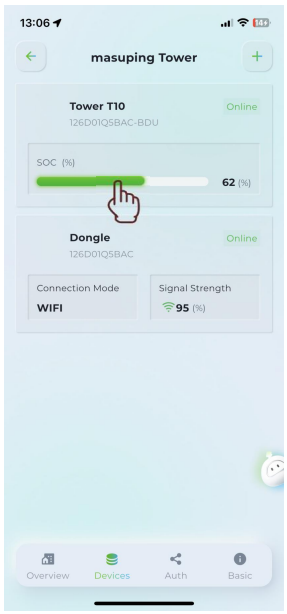
En changeant d'onglet pour accéder à la page des données historiques , vous pouvez consulter les données historiques des dispositifs de stockage d'énergie.

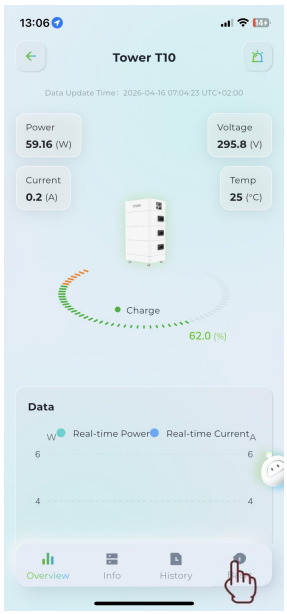


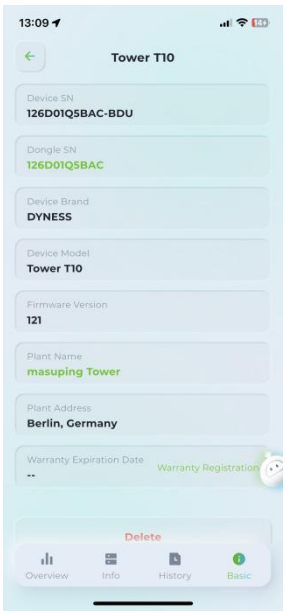




En changeant d'onglet pour accéder à la page des informations de base , vous pouvez consulter les
informations de base du dispositif de stockage d'énergie.



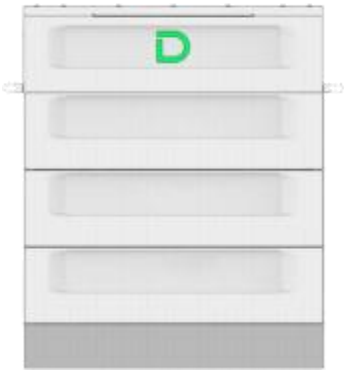




État du Wi-Fi indicateurs :

Si le voyant jaune « » flclignote, cela indique que la distribution du réseau a faéchoué ou n'a pas été effectuée.
Si le voyant jaune reste allumé , , cela indiqueque la distribution du réseau a réussi et que la communication est actuellement en cours d'établissement.
Si le vert lumière reste sur, il indicateurs de réussite distribution en réseau et normalecommunication entre BMS et Wi-Fi.

3.6 Description de la capacité de la batterie



15.4 kWh



20.5 kWh



25.6kWh



30,7 kWh



35. 8kWh



41.0kWh



46.1 kWh



51.2kWh



56.3 kWh



61.4 kWh



66.6kWh



71.7 kWh



76, 8kWh

4 Maintenance

4.1Dépannage



DANGER

Le système de batterie est un système à courant continu haute tension. Assurez-vous que la zone d'installation du STACK100 Pro est stable et fiable.
Veuillez confirmer que le système de batterie est éteint avant de connecter.
Un choc électrique et des dommages à l'onduleur peuvent survenir si la batterie est connectée directement à l'onduleur sans être mise hors tension.
Sinon, le système ne pourra pas fonctionner correctement. La tension de la batterie
La valeur est trop élevée, veuillez faire attention à votre propre protection pendant la mesure.

N°	Problème	Cause possible	Solution
1	En appuyant sur Le bouton « RÉVEIL » ne pas allumer le appareil, et le « D » La lumière reste éteinte.	Le disjoncteur CC du BDU est non allumé.	Commutateur BDU CC disjoncteur activé.
		L'interrupteur marche/arrêt de L'unité de distribution de batterie (BDU) n'est pas activée. sur.	Interrupteur marche/arrêt allumer.
		La tension de la batterie est très faible (<100 V) ou endommagé.	Contactez la batterie fabricant pour plus d'informations inspection.
2	En appuyant sur Tourner le bouton « RÉVEIL » sur l'appareil, le Le voyant « D » s'allumera. mais l'écran L'état du voyant est jaune ou rouge.	Mauvais positionnement de batteries et BDU lors de l'installation, résultant en désalignement des yeux broches d'insertion.	Vérifiez l'insertion aveugle code PIN et réinitialiser le insertion d'aveugle mal placée épingle.
		Système de batteries protection.	Rechargez la batterie pour partir mode de protection le fabricant de batteries pour un examen plus approfondi.
3	La batterie n'a pas	La batterie se transforme en	Charger la batterie Quitter le mode protection.

	Sortie de tension.	décharge excessive	
		Échec de communication avec onduleur.	Vérifiez si la connexion de le câble de communication et la définition du code PIN sont correct.
		L'onduleur présente une erreur.	Vérifiez l'onduleur erreurs et restauration onduleur.

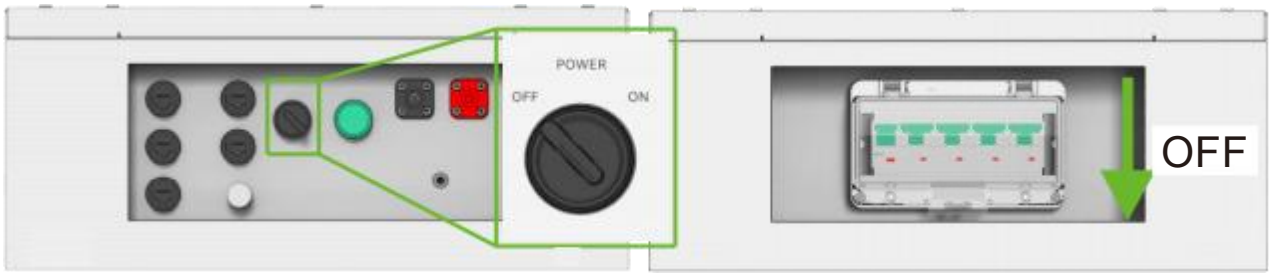
N°	Problème	Cause possible	Solution
4	Arrêt de la batterie.	Disjoncteur de circuit BDU DC circuit ouvert.	Basculez le BDU DC disjoncteur sur.
		La batterie passe en trop déchargée.	Chargez la batterie pour quitter le mode de protection.
		Batterie est dormir mode	Presse et Tenir le réveil bouton pour environ. 15s.
5	Saut du SOC pendant la charge de la batterie et la décharge du processus.	Le système de batterie a pas effectué de calibration de charge complète depuis un long moment.	Appuyez et maintenez le bouton WAKE pendant environ. 15s.
		SOC incohérent de module de batterie .	Le système effectue 10 ~ 50 équilibrages de charge complète cycles (selon la différence de SOC du module, le nombre de charge complète d'équilibrage variera) ; ou chargez entièrement chaque batterie module séparément à l'aide de BDU et DC alimentation électrique.
		Différences dans la batterie de cohérence des cellules ou dommages.	Contactez le fabricant de la batterie pour une inspection plus approfondie du fabricant.

4.2 Remplacement des principaux composants

Remplacement du contrôleur de batterie (BDU)

Éteignez l'ensemble du système de batterie. Veillez à ce que les bornes négatives et positives soient hors tension.

1. Tournez le bouton POWER ON sur OFF, arrêt de la batterie.
2. Basculez le disjoncteur BDU DC sur la position OFF .



3. Débranchez le câble de raccordement.
4. Retirez les 4 vis du BDU et retirez le BDU du système .
5. Remplacez le BDU. Puis fix fixez-le avec 4 vis.
6. Après avoir remplacé le nouveau BDU, l' l'autotest de la batterie doit être effectué à nouveau (voir P28 Autotest du système de batterie).

4.3 Batterie Entretien



DANGER

L'entretien de l' de la batterie ne doit être effectué que par des professionnels et des personnes autorisées .
Éteignez le système de batterie avant d'effectuer la maintenance nécessaire.

Vérification de la tension :
[Maintenance périodique] Vérifiez la tension du système de batterie avec le logiciel de surveillance. Vérifiez si la tension du système est normale.
Par exemple : Vérifiez si la tension de chaque cellule est hors plage.

Vérification de la tension :
[Maintenance périodique] Vérifiez l' SOC de la batterie le système à l'aide de le logiciel de surveillance . Vérifiez si le SOC des batteries est normal.

Vérification des câbles :
[et maintenance périodiques] Procédez à une inspection visuelle de tous les câbles du système de batterie . Vérifiez si les câbles sont cassés, vieillissants ou desserrés.

Équilibrage :
[d'entretien périodique] La batterie du système peut présenter un déséquilibre si elle n'a pas été rechargée complètement pendant une longuepériode . Solution : Effectuez une maintenance d'équilibrage (charge complète) tous les 10 à 12 mois. En règle générale, cette maintenance progression doit être achevée lorsque les dispositifs externes tels que le logiciel de surveillance ainsi que la batterie et l'onduleur ont p ro p r communication.

Vérification du relais de sortie :
[d'entretien périodique] Sous faible charge (faible intensité), vérifiez la sortie du relais en position OFF et en position ON ; écoutez si le é relais émet des cliquetis, ce qui meindique que il s'éteint et s'allume normalement.

5 Stockage

Pour un stockage à long terme (plus de que 3 mois), les cellules de batterie doivent être stockées dans une plage de température comprise entre 5 et 45°C, avec une humidité relative inférieure à65 % et en l'absence de gaz corrosifs.
La batterie le module doit être stocké dans une plage de température comprise entre 5 et 45 °C, dans un environnement sec, propre et bien ventilé . La batterie doit être chargée à 50 - 55 % de SOC avant le stockage.
Nous recommandons d'activer le système de batterie (décharge et charge) tous les 10 à 12 mois.

	ATTENTION
La durée de vie de la batterie sera considérablement réduite si vous ne suivez pas les instructions. Les instructions ci-dessus concernent le stockage à long terme de la batterie.	

	ATTENTION
Conformément à les instructions de concernant le système de batterie qui a étéinstallé et utilisé normalement, il est nécessaire de régulièrement recharger complètement la batterieafin de calibrer le SOC. Il est recommandé de charger complètement et de calibrer au moins une fois toutes les deux semaines.	

6 Expédition

La batterie , le module et le sont pré-chargésà 30 % SOC ou selon les exigences du client avant l'expédition. La capacité restantedes cellules de la batterie est déterminée par la durée et les conditions de stockage aprèsl'expédition.
Les modules de batterie sont conformes à la norme de certification UN38.3 .
En particulier, les règles spéciales relatives au transport de marchandises par la route et la législation en vigueur concernant les marchandises dangereuses , notamment l'ADR (Convention européenne relative au transport international de marchandisesdangereuses par la route), telle que modifiée, doivent être respectées.

Déclaration de conformité UE

dans le cadre des directives de l'UE

- Directive relative aux équipements radioélectriques 2014/53/ EU (22 .5.2014 L 1 53/62) (RED)
- Restriction de l' utilisation de certaines substances dangereuses 2011/65/ UE (L 174/88 , ,8juin 2011) et 2015/863/ EU (L137/10, , 31mars 2015) (ROHS)

Dy ness Digital Energy Technology Co., LTD confirme par la présente que le produits décrits dans le présent document, un conformément conformesaux principes fondamentaux - mentaux exigences exigences et d'autres dispositions pertinentes dispositions pertinentes des directives susmentionnées directives. Pour plus d' s concernant la disponibilité de la déclaration de conformité dans son intégralité, , veuillez consulter les sitessuivants :, https://dyness.com/declarations-of-conformity,, .

Caractéristiques	25,6-1000VDC, 30-300A
Plage de fréquence	2400MHz-2483.5MHz
Interface réseau	802.11b/g/n, BLE 5.

Dyness Digital Energy Technology Co., Ltd.

Email: service@dyness-tech.com

Company Address: 7th–8th Floors, Building 3 No. 58 Nanhu Road
Chengnan Subdistrict, Wuzhong District Suzhou, China

Website