DH200F

Le DH200F adopte une conception multifonctionnelle tout-en-un qui prend en charge l'extension flexible, l'accès au photovoltaïque (PV) ainsi que la commutation entre mode connecté au réseau et hors réseau. Il prend en charge une connexion parallèle CA de jusqu'à 12 unités, atteignant une capacité de 2,58 MWh. Le système photovoltaïque couplé en CC améliore l'efficacité de l'énergie solaire tout en réduisant les coûts. Équipé d'un STS, il garantit un temps de commutation réseau / hors réseau inférieur à 20 ms, assurant ainsi la continuité et la stabilité de l'alimentation électrique. Il permet également l'écrêtage de pointe, la réponse à la demande du réseau et l'alimentation de secours, garantissant une alimentation stable dans les applications hors réseau.



Extension flexible

Prise en charge d'un maximum de 12 armoires en parallèle AC, extensible jusqu'à 2,58 MWh; interface d'extension CC réservée

Sûr et fiable

Détection d'incendie à trois niveaux, conception de ventilation antidéflagrante, extinction d'incendie combinée par aérosol et eau pour une double protection

Couplage PV en CC

PV couplé en CC, améliorant l'efficacité de la production d'énergie solaire et réduisant les coûts du système

Alimentation électrique stable

Équipé d'un STS intelligent et efficace, avec un temps de commutation réseau / hors réseau inférieur à 20 ms

Câblage flexible

Plusieurs options de câblage réduisent les contraintes sur site, diminuent la difficulté d'installation et abaissent les coûts d'installation

Tous les scénarios couverts

Prend en charge l'intégration en couplage AC avec le PV, les générateurs diesel, les bornes de recharge pour VE et tous les scénarios

Spécifications

Model	DH200F
Batterie	
Type de batterie	$LiFePO_4$
Capacité de la batterie	280Ah
Configuration PACK	1P16S*15
Courant nominal	140A
Courant max.	160A
Plage de tension	696~864Vcc
Capacité nominale	215kWh
Côté CA raccordé au réseau	
Puissance nominale	100kW
Courant maximal CA	167A
Tension nominale CA	400Vca
Méthode de câblage	3P4L+PE
Fréquence	50Hz/60Hz
Facteur de puissance	1(Avance)~1(Retard)
THDi	≤3% (Puissance nominale)
Nombre max. d'extensions parallèles	12
Côté CA hors réseau (en option)	
Puissance nominale	100kVA
Tension nominale CA	400Vca
Courant maximal CA	167A
Méthode de câblage	3P4L+PE
Fréquence	50Hz/60Hz
Charge déséquilibrée	100%
THDv	≤3% (Charge linéaire)
Nombre max. d'extensions parallèles	5
Photovoltaïque (en option)	
Puissance d'entrée max.	50kW*3
Courant d'entrée max.	100A*3
Courant de court-circuit	150A
Tension max.	670Vcc
Plage de tension d'entrée	200-670Vcc
Tension de démarrage	250Vcc
Voies MPPT	3
Système	
Poids	2800±100kg
Dimension (L/P/H)	1845/1190/2250mm
Efficacité max.	87%
Puissance du climatiseur	3kW (Refroidissement), 1kW (Chauffage)
Température de fonctionnement	-20~50°C(Réduction de la puissance au-dessus de 45 °C)
Humidité de fonctionnement	0~95%HR (Sans condensation)
Indice de protection	IP55
Grade anticorrosion	C3
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air
Bruit	≤75dB
Altitude	3000m(Déclassement au-dessus de 2 000 m)
Affichage	Écran tactile
Protection incendie	Aérosol, système d'incendie de l'eau, détecteur d'infiltration de multi-capteur/eau, alarme Audible&Visual, ventilation antidéflagrant
Communication	Ethernet/4G/RS485
Certification	CE, LVD, UN38.3

Version du fichier : 20251201-FR

Les informations peuvent être modifiées sans préavis au cours du processus d'amélioration du produit.

www.dyness.com sales@dyness-tech.com